

## **8. Zakłady mające wpływ na stan środowiska**

Od siedemnastu lat analizowany jest zakres korzystania ze środowiska przez największe zakłady przemysłowe Gdańska, do których należą: Grupa LOTOS S.A., Elektrociepłownia Wybrzeże S.A., Stocznia Północna S.A., Gdańska Stocznia „Remontowa”, Stocznia Gdańsk S.A., Siarkopol Gdańsk S.A., Gdańskie Zakłady Nawozów Fosforowych „FOSFOR” Sp. z o.o., Zarząd Morskiego Portu Gdańsk S.A., Spółdzielnia Mleczarska Polmlek-Maćkowy, Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o., Baltic Malt, Pollytag S.A., PERN „Przyjaźń” S.A., AMITECH Poland Sp. z o.o., Port Service Sp. z o.o., Przedsiębiorstwo COMAL Sp. z o.o., Saur Neptun Gdańsk S.A., FEDERAL - MOGUL BIMET S.A., PPMB IZOLMAT Sp. z o.o., Zakłady Tłuszczowe „KRUSZWICA” S.A.

W roku 2007 przeanalizowano dane pochodzące z 19 zakładów.

**Zgodnie z informacją przedłożoną przez zakłady w 2007 roku, realizowano w nich niżej wymienione przedsięwzięcia z zakresu ochrony środowiska.**

### **1. Gdańskie Zakłady Nawozów Fosforowych „FOSFOR” Sp. z o.o.**

- W dalszym ciągu prowadzono prace rekultywacyjne składowiska fosfogipsu w Wiślince
- Ograniczono pylenia z instalacji do produkcji nawozów mieszczącej się na terenie GZNF „FOSFOR”, poprzez następujące działania:
  - na instalacji do mielenia fosforytów wymieniono stare worki w filtrach na nowe. Nowe worki wykonane są z włókniny poliestrowej ze zwiększoną skutecznością filtracji. Wymiana tkanin filtracyjnych spowodowała 2,3 –krotne zmniejszenie emisji pyłów z instalacji do mielenia fosforytów.
  - na instalacji do produkcji nawozów ustalono optymalne warunki do prowadzenia przepisów produkcyjnych tak, aby emisja pyłów była najniższa. Wyniki pomiarów potwierdziły skuteczność działań tzn. nastąpiło 2,7-krotne obniżenie emisji z instalacji.

### **2. Gdańska Stocznia „Remontowa”**

- Zakupiono dwupłaszczowe zbiorniki na paliwa
- Zainstalowano myjnię ultradźwiękową do chłodnic i innych elementów okrętowych
- Zainstalowano mobilną instalację do gazów osłonowych
- Zmodernizowano filtrowentylację w hali 553
- Dokonano I etapu modernizacji placu segregacji odpadów
- Zakupiono kontenery do selektywnego gromadzenia odpadów

### **3. Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o.**

- Zgodnie z decyzją Wojewody Pomorskiego przeprowadzono monitoring składowiska w zakresie: badania poziomu i składu wód podziemnych, powierzchniowych i odcieków; pomiaru ilości opadu atmosferycznego, pomiaru emisji i składu biogazu; pomiarów stopnia osiadania powierzchni składowiska z wykorzystaniem ustalonych reperów metodą GPS.

- Zakończono budowę pompowni z kolektorem tłocznym dla drenażu rozsączającego sektora 800/1 wraz z ułożeniem rurociągu tłocznego oraz kolektorów grawitacyjnych do pompowni.
- Rozpoczęto wykonanie systemu drenaży skarpowych we wschodniej części sektora 800/2 oraz przebudowanie drenażu w części południowej w celu zabezpieczenia środowiska przed przedostawaniem się odcieków i mieszaniem się ich z wodami opadowymi.
- Zakończono budowę systemu odgazowania na półce 123 m n.p.m. sektora 800/2 kwatery składowej odpadów. Zbudowano 16 studni biogazowych wraz z kolektorem zbiorczym, 3 studniami odwodnienia oraz z połączeniem do tego kolektora 8 istniejących studni. Zwiększenie ilości studni biogazowych pozwoli na wzrost ilości biogazu w instalacji, co umożliwi przywrócenie parametrów pracy wymaganych przez silniki biogazowe.
- Dokonano aktualizacji Studium wykonalności i Wniosku o dofinansowanie przedsięwzięcia „Modernizacja gospodarki odpadami komunalnymi w Gdańsku” celem przekazania do Komisji Europejskiej.
- Dla realizacji przedsięwzięcia „Modernizacja gospodarki odpadami komunalnymi w Gdańsku” ogłoszono przetarg dla kontraktu na Public Relation wraz z edukacją ekologiczną.
- Zakończono prace przy oczyszczaniu koryta Potoku Kozackiego w jego dolnym biegu oraz umocniono koryto zgodnie z projektem zaakceptowanym przez gdańskie Melioracje Sp. z o.o. Ukończono budowę pompowni przy Zalewie Potoku Kozackiego, która umożliwia przerzut nadwyżek wód rurociągiem tłocznym/grawitacyjnym z Zalewu do koryta Potoku Kozackiego.
- Uzyskano Decyzją Wojewody Pomorskiego pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem obojętnych o zdolności ponad 10 ton na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton.

#### **4. Saur Neptun Gdańsk S.A.**

- Dokonano wymiany 126 przyłączy ołowianych (1677,60 mb) – (GIWK Sp. z o.o. inwestor zastępczy).
- Wykonano instalacje technologiczne odprowadzające do kanalizacji sanitarnej wody z mycia Zbiorników Wysoki Dwór i Sobieski.
- Kontynuowano badania technologiczne nad zwiększeniem skuteczności procesu usuwania azotu na Oczyszczalni Ścieków „Gdańsk-Wschód” (stężenie azotu całkowitego w ściekach na odpływie z oczyszczalni na poziomie poniżej 10 mg/dm<sup>3</sup>)

#### **5. Port Service Sp. z o.o.**

- Uzyskano zezwolenie Wojewody Pomorskiego na zbieranie, transport i termiczne przekształcanie: odpadów medycznych zakaźnych, środków ochrony roślin I i II klasy toksyczności oraz innych odpadów zawierających powyżej 1 % związków chlorowcoorganicznych.

#### **6. Zarząd Morskiego Portu Gdańsk S.A.**

- Zmodernizowano technologię uzdatniania wody z ujęć portowych „Port Północny” (studnie 3 AK-1 i 3 AK-2) oraz „Basen Górniczy” (studnia K-1)

- Zlikwidowano wodociąg napowietrzny ogrzewany ciepłociągami zasilanymi z kotłowni węglowej i zastąpiono go wodociągiem z rur preizolowanych w układzie cyrkulacyjnym, z dodatkowym podgrzewem z pompy ciepła, w ramach zadania inwestycyjnego „modernizacja wodociągu na Pirsie Węglowym” (kontynuacja).

#### **7. Grupa Lotos S.A.**

- Zakończono budowę rurociągu oczyszczonych ścieków do Martwej Wisły
- Zakończono zmiany konstrukcyjne układów paleniskowych kotłów Lentjes 2700-K2 i K3
- Kontynuowano monitoring eko-kradzieżowy na rurociągach Port-Rafineria
- Kontynuowano budowę instalacji odsiarczania olejów napędowych
- Kontynuowano budowę instalacji wydzielenia ksylenów

#### **8. Elektrociepłownie Wybrzeże S.A.**

- Modernizacja gospodarki wodno-ściekowej
- Współspalanie biomasy w kotłach Ec 2 (zakończenie w 2008 r.)
- Modernizacja wentylatorów młynowych (poprawa procesu spalania) kolejny etap
- Modernizacja palników pyłowych K7 i K10
- Modernizacja turbozespołu TG3
- Optymalizacja procesu spalania w celu osiągnięcia części palnych w popiele do 4,5 %

#### **9. Baltic Malt**

- Zakupiono i uruchomiono sito bębnowe do filtracji ścieków surowych, co znacząco poprawiło pracę oczyszczalni i zmniejszyło ilość osadu

#### **10. Stocznia Północna S.A.**

- Zmodernizowano sieć instalacji acetylenowej, tlenowej i CO<sub>2</sub>. Wyeliminowano wyciek gazów, a tym samym ograniczono możliwości potencjalnego wybuchu.
- Zmodernizowano ciąg technologiczny obróbki blach i profili Via-Nova. Doszczelniono ciąg, a tym samym ograniczono przedostawanie się pyłów do środowiska. Obniżono emisję poprzez wymianę układu sterowania, co przekłada się na zmniejszenie zużycia surowców tj. farb i rozpuszczalników oraz śrutu.
- Zmodernizowano oświetlenie w hali C-19. Ograniczono zużycie energii elektrycznej poprzez zastąpienie energochłonnych lamp fluorescencyjnych lampami sodowymi.
- Zakupiono 5 szt. urządzeń filtrowentylacyjnych Klimawent ograniczających rozprzestrzenianie się pyłów z procesów spawania.
- Przeprowadzono pierwszy etap wymiany nieszczelnych okien na plastikowe w budynku C-26. Inwestycja przyczyniła się do obniżenia zużycia energii cieplnej w pomieszczeniach biurowych.

#### **11. POLLYTAG S.A.**

- Zakupiono zamiatarkę
- Przeprowadzono remont oraz modernizację linii mokrego popiołu