

8. Zakłady mające wpływ na stan środowiska

W roku 2008 przeanalizowano dane pochodzące z 23 największych zakładów przemysłowych Gdańska, do których należą: Grupa LOTOS S.A., Elektrociepłownie Wybrzeże S.A., Stocznia Północna S.A., Gdańska Stocznia „Remontowa”, Stocznia Gdańsk S.A., Siarkopol Gdańsk S.A., Zarząd Morskiego Portu Gdańsk S.A., Gdańskie Zakłady Nawozów Fosforowych „FOSFORY” Sp. z o.o., Spółdzielnia Mleczarska Polmlek-Maćkowy, Zakład Utylizacyjny Sp. z o.o., Baltic Malt Sp. z o.o., Pollytag S.A., PERN „Przyjaźń” S.A., Port Service Sp. z o.o., Przedsiębiorstwo COMAL Sp. z o.o., Saur Neptun Gdańsk S.A., FEDERAL - MOGUL BIMET S.A., PPMB IZOLMAT Sp. z o.o., Zakłady Tłuszczowe „KRUSZWICA” S.A., Invest-Rem S.A., POLBRUK S.A., Gdańskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o., MARITIM SHIPYARD.

Zgodnie z informacją przedłożoną przez zakłady w 2008 roku, realizowano w nich niżej wymienione przedsięwzięcia z zakresu ochrony środowiska.

1. POLLYTAG S.A.

- Wykonano zadanie halą namiotową trzech przenośników na placu
- Wymieniono worki filtracyjne oraz kosze wsparcze filtra głównego (technologicznego)

2. FEDERAL-MOGUL BIMET S.A.

- Uzyskano decyzję o zmianie pozwolenia zintegrowanego
- Zakład otrzymał pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie podczyszczonych ścieków przemysłowych do kanalizacji
- Odnowione zostały certyfikaty systemu zarządzania ISO 14001 oraz OHSAS 18001 przez jednostkę certyfikującą NSF
- Podjęto działania zmierzające do redukcji emisji hałasu do środowiska (spadek o 11 dB)
- Zmieniono odbiorców odpadów, podpisano umowę z jednym odbiorcą
- Wdrożono program oszczędności surowców – nowa segregacja złomów pod kątem zawartości Cu, co umożliwi jego większy odzysk

3. Grupa Lotos S.A.

- Kontynuowano budowę instalacji odsiarczania olejów napędowych
- Kontynuowano rozbudowę i modernizację oczyszczalni ścieków oraz komputerowego systemu wizualizacji i optymalizacji zużycia energii

4. Elektrociepłownie Wybrzeże S.A.

- Zakończono modernizację gospodarki wodno-ściekowej
- Wykonano instalację do współspalania biomasy
- Zmodernizowano wentylatory młynowe
- Zainstalowano tłumiki akustyczne wentylatorów na dachu maszynowni
- Faza projektowa – przystosowanie Elektrociepłowni Gdańskiej do pracy bezskładowiskowej
- Wykonano melioracje w rejonie kwatery IV na składowisku w Letnicy

5. Polbruk S.A.

- Utwardzono place składowe kostką brukową
- Wybudowano system odpylania maszyny Hess (pył zawrócony ponownie do procesu)
- Zakupiono wózki widłowe firmy Yale i Linde o wysokich normach spalania i hałasu

6. Zarząd Morskiego Portu Gdańsk S.A.

- Wykonano rekultywację terenu wzdłuż ulicy Kontenerowej przy użyciu osadów ściekowych

7. Siarkopol Gdańsk S.A.

- Wyposażono stanowiska do przeladunku olejów bazowych w tacę przeciwrozlewową wraz z separatorem

8. Zakład Utylizacyjny sp. z o.o.

- Zgodnie z decyzją Wojewody Pomorskiego przeprowadzono monitoring składowiska w zakresie: badania poziomu i składu wód podziemnych, powierzchniowych i odcieków; pomiaru ilości opadu atmosferycznego, pomiaru emisji i składu biogazu; pomiarów stopnia osiadania powierzchni składowiska z wykorzystaniem ustalonych reperów metodą GPS; ilości wody pobieranej z ujęcia wody zlokalizowanego na terenie Zakładu; zużycia energii elektrycznej; zużycia paliwa (oleju napędowego) w maszynach roboczych pracujących na czaszy składowiska
- Rozstrzygnięto przetarg na usługi Public Relation wraz z edukacją ekologiczną dla przedsięwzięcia „Modernizacja Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Gdańsku”. Podpisano umowę z Grupą Eskadra sp. z o.o. z Krakowa
- Opracowano wielowarstwowy model numeryczny przepływu wód podziemnych, który ma na celu ocenę migracji zanieczyszczeń i wizualizacji wyników pomiarów
- Wykonano dokumentację techniczną redukcji napływu wód pierwszego poziomu wodonośnego do czaszy składowiska oraz koncepcji uszczelnienia podłoża składowiska
- Wykonano analizę zapotrzebowania na wodę niezbędną do utrzymania procesów przemian biologicznych odpadów, prowadzących do produkcji biogazu na poszczególnych sektorach kwatery składowej
- Zweryfikowano obecną sieć piezometrów w zakresie sprawności i reprezentatywności obserwowanych poziomów wodonośnych
- Zakończono prace związane z uszczelnieniem rowu zbierającego wody opadowe z placów i dróg, co spowodowało zaprzestanie wprowadzania wód do ziemi
- Rozstrzygnięto przetargi i podpisano umowy na Inżyniera Kontraktu przedsięwzięcia „Modernizacja Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Gdańsku” oraz na Budowę Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Gdańsku-Szadółkach (roboty budowlano-montażowe)
- Odpompowano wodę z zalewu Potoku Kozackiego i wyłożono dno rozlewiska geomembraną, w celu uniemożliwienia infiltracji wód zalewu Kozackiego do czaszy składowiska
- Wybudowano rowy melioracyjne odwodnieniowe na kierunku napływu wód do składowiska, ze spływem do zalewu Potoku Kozackiego, w celu uniemożliwienia przepływu wód opadowych przez składowisko

9. Stocznia Gdańsk S.A.

- Wymieniono elementy filtracyjne w odpylaczach powietrza w śrutowni na linii czyszczenia i malowania sekcji kadłubowych oraz na linii czyszczenia i malowania blach i profili
- Kontrolowano realizację zadań wynikających z decyzji organów nadzoru w zakresie ochrony środowiska
- Wykonano instalację wentylacyjną dla nowych stanowisk spawalniczo-ślusarskich powstałych w miejsce likwidowanych w ramach restrukturyzacji (hala 33). Zastosowano urządzenie filtrowentylacyjne UFO-4-M/N-2 o wydajności 10 000 m³/godz. i skuteczności odpylania 99,5 %. Regeneracja wkładów filtracyjnych następuje za pomocą samoczynnych impulsów sprężonego powietrza
- W wyniku wieloletnich działań zmaksymalizowano spawanie pod topnikiem oraz na podkładkach ceramicznych co daje mniejszą emisję
- Zastosowano nową metodę montażową przy spawaniu płatów blach z zastosowaniem zamiast klamer mostków Hilbiga, co daje mniejszą ilość spoin montażowych (klamry i szczepianie)

10. Gdańskie Zakłady Nawozów Fosforowych „FOSFOR” Sp. z o.o.

- Kontynuowano rekultywację i zamykanie składowiska fosfogipsu w Wiślince
- Ograniczono emisję SO₂ z instalacji do produkcji nawozów, mieszczącej się na terenie GZNF „FOSFOR” podejmując następujące działania:
 - na instalacji do produkcji nawozów ustalono optymalne warunki do prowadzenia procesów produkcyjnych, tak aby emisja SO₂ była najniższa
 - wprowadzono nowy olej opałowy, niskosiarkowy – wyniki pomiarów potwierdziły skuteczność działań, nastąpiło 3,5-krotne obniżenie emisji z instalacji
- Rozpoczęto modernizację węzła suszenia na instalacji nawozów w kierunku przystosowania jej do produkowania nowych asortymentów nawozów wytwarzanych według technologii bezodpadowej

11. Saur Neptun Gdańsk S.A.

- Dokonano wymiany 151 przyłączy ołowianych (1269,69 mb) – (GIWK Sp. z o.o. inwestor zastępczy)
- Wykonano instalacje technologiczne odprowadzające do kanalizacji sanitarnej wody z mycia zbiorników i chłodzenia pomp Zbiorników Wody Migowo, co spowodowało obniżenie o 87% ilości wód technologicznych odprowadzanych do środowiska z tego obiektu
- Prowadzono systematyczne działania w celu ograniczenia zrzutu zanieczyszczeń do Zatoki Gdańskiej z Oczyszczalni Ścieków „Gdańsk-Wschód” – w efekcie związku organiczne oraz substancje biogenne usuwane były ze ścieków w stopniu wyższym, niż wymaga tego pozwolenie wodnoprawne
W 2008 roku ładunek zanieczyszczeń wyrażony ChZT ograniczony został w stosunku do dopuszczalnego o 68%, BZT₅ – o 60%, azot ogólny – o 21%, fosfor ogólny – o 57%
- Kontynuowano badania technologiczne nad zwiększeniem skuteczności procesu usuwania azotu na oczyszczalni. Celem tych działań było osiągnięcie stężenia azotu całkowitego w ściekach na odpływie z oczyszczalni na poziomie poniżej 10 mg/dm³

12. Port Service Sp. z o.o.

- Rozpoczęto modernizację systemu automatyki sterującej procesem termicznego unieszkodliwiania odpadów

13. Gdańskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej sp. z o.o.

- Wymieniono 3,22 km sieci ciepłowniczej wysokoparametrowej starej technologii na sieć ciepłowniczą z rur preizolowanych (nowa technologia, małe straty na przesyle)
- Wybudowano 8,59 km nowej sieci ciepłowniczej wysokoparametrowej z rur preizolowanych (nowa technologia, małe straty na przesyle)

14. Stocznia Północna S.A.

- Zmodernizowana wentylację w halach C-33 i C-167
- Zmodernizowano układ odpylania śrutownicy Vacu-Blast
- Wymieniono poduszki sorbentowe w studniach kanalizacyjnych
- Zastosowano farby i rozpuszczalniki o niskiej zawartości ksylenu i toluenu
- Wymieniono okna i grzejniki na konwekcyjne (termoizolacja budynków)

15. Gdańska Stocznia "Remontowa" im. J. Piłsudskiego S.A.

- Zakupiono wanny wychwytowe IBC EKO na stanowisko magazynowania kwasów
- Wyposażono halę przygotowania produkcji w wanny do wychwyty pyłu z cięcia plazmowego
- Zmodernizowano magazyn paliw – posadowiono zbiorniki dwupłaszczowe wyposażone w system sygnalizacji rozszczelnienia i rozlewu, ogrodzono teren, wprowadzono system monitoringu wizyjnego
- Zmodernizowano magazyn olejów odpadowych – wyposażono w zestaw do usuwania rozlewów, ogrodzono teren
- Rozbudowano stację wytwarzania mieszaniny gazów CO₂ + Ar – zamontowano zbiornik i mieszalnik
- Zakupiono mobilną stację zgazowania gazów osłonowych do spawania automatycznego
- Zakupiono defektoskop ultradźwiękowy
- Wymieniono stolarkę oraz ogrzewanie na grzejniki konwekcyjne (termoizolacja budynków)