



DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r.; poz. 775 ze zm.), art. 71, art. 72, art. 75, art. 82 i art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r.; poz. 1094 ze zm.), na podstawie § 2 ust. 1 pkt 47, § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b) i § 3 ust. 1 pkt 83 lit. a) i lit. b) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r.; poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki 3M Sp. z o.o. z siedzibą w Przodkowie, działającego za pośrednictwem pełnomocnika – Pana Michała Kluchy, z dnia 7 lipca 2023 r., (wpływ UMG wniosku: 11-07-2023 r.; wpływ UMG uzupełnień: 19-07-2023 r. i 07-11-2023 r.) o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.:

„Przedsięwzięcie polegające na prowadzeniu punktu zbierania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz eksploatacji instalacji przetwarzania odpadów budowlanych i metalowych na działkach o nr ew. 10/22, 10/23, 10/24 obręb 0083, przy ul. Ku Ujściu w Gdańsku”

- po uzgodnieniu warunków realizacji przedsięwzięcia z Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska w Gdańsku – postanowienie sygn. RDOŚ-Gd-WOO.4221.149.2023.IB.1 z dnia 8 stycznia 2024 r., Dyrektorem Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – postanowienie sygn. GD.RZŚ.4900.82.2023.WW z dnia 14 grudnia 2023 r. oraz po zasięgnięciu opinii Państwowego Granicznego Inspektora Sanitarnego w Gdyni – opinia sygn. SE.ZNS.80.4912.18.23 z dnia 21 grudnia 2023 r.,
- po zapoznaniu się z raportem o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn.: „Przedsięwzięcie polegające na prowadzeniu punktu zbierania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz eksploatacji instalacji przetwarzania odpadów budowlanych i metalowych na działkach o nr ew. 10/22, 10/23, 10/24 obręb 083, przy ul. Ku Ujściu w Gdańsku” oprac. przez EnviPlus Szymańska, Klucha Sp. J., oprac. przez: zespół kierowany przez mgr inż. Michał Klucha, data sporządzenia: 06.07.2023 r. wraz z uzupełnieniami (wpływ UMG raportu: 11-07-2023 r.; wpływ UMG uzupełnień: 19-07-2023 r. i 07-11-2023 r.),

po przeprowadzeniu oceny oddziaływania na środowisko

ustalam środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn.:
„Przedsięwzięcie polegające na prowadzeniu punktu zbierania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz eksploatacji instalacji przetwarzania odpadów budowlanych i metalowych na działkach o nr ew. 10/22, 10/23, 10/24 obręb 083, przy ul. Ku Ujściu w Gdańsku”

I. Określam:



1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie zakładu zbierania i przetwarzania odpadów zlokalizowanego na działkach o numerach ewidencyjnych 10/22, 10/23, 10/24 obręb 0083, położonych przy ul. Ku Ujściu w Gdańsku. Powierzchnia całkowita nieruchomości przeznaczonej pod realizację zakładu wynosi ok. 5,82 ha.

Obecnie teren ww. działek jest niezagospodarowany. Teren ten wykorzystany zostanie w ok. 90 % swojej powierzchni jako place, które będą użytkowane w ramach zbierania i przetwarzania odpadów. Powierzchnia terenu w większości porośnięta jest zielenią nieuporządkowaną, w tym niewielkimi krzewami i młodymi drzewami. Na etapie realizacji przedsięwzięcia teren nieruchomości zostanie uporządkowany i utwardzony w miejscach tego wymagających. Zieleń kolidująca z planowaną infrastrukturą przedsięwzięcia zostanie usunięta.

W bezpośrednim sąsiedztwie przedsięwzięcia znajdują się:

- od strony północnej - teren nieużytkowany, dalej skład węgla eksploatowany przez SYNERGIO GROUP S.A. Oddział Gdańsk;
- od strony wschodniej - teren magazynowania i dystrybucji kruszyw eksploatowany przez Minerals DC Nowak Sp. z o.o. Sp. K., dalej tereny kolejowe;
- od strony południowej - droga wewnętrzna, dalej tereny przemysłowo-magazynowe należące do HYDRO-MARPP Sp. z o.o. oraz nieużytki;
- od strony zachodniej - ul. Ku Ujściu, dalej bocznica kolejowa, nieużytki, tereny przemysłowe oraz Kanał Kaszubski.

Najbliższa zabudowa o funkcji mieszkaniowo-usługowej zlokalizowana jest w odległości ok. 650 m na południe. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna zlokalizowana jest w odległości ok. 1,35 km na południowy zachód od granic przedsięwzięcia. Ponadto w odległości ok. 890 m na wschód znajdują się tereny rekreacyjno-wypoczynkowe oraz tereny edukacyjne.

Przedsięwzięcie realizowane będzie w dwóch etapach, które będą mogły być realizowane w dowolnej kolejności oraz dowolnym czasie (Inwestor dopuszcza możliwość realizacji obu etapów równocześnie).

- Etap I planowanego przedsięwzięcia obejmuje montaż i eksploatację instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych tj. kruszarki, przesiewacza na sucho oraz przesiewacza na mokro, a także utworzenie punktu zbierania lub przeładunku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w tym odpadów budowlanych.
- Etap II przedsięwzięcia obejmuje montaż i eksploatację instalacji do przetwarzania odpadów metalowych, tj. prasownic oraz przesiewacza metali, a także utworzenie punktu zbierania lub przeładunku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w tym złomu.

Bilans ogólny terenu pod działalność zbierania i przetwarzania odpadów:

- powierzchnia całkowita nieruchomości: 58 200 m²,
- powierzchnia przeznaczona do gospodarowania odpadami w ramach działalności w zakresie zbierania i przetwarzania, w tym magazynowanie odpadów, wytworzonych surowców oraz infrastrukturę instalacji: do ok. 48 000 m²,
- powierzchnia zaplecza firmy, w tym wagi oraz kompleksu kontenerów biurowo-socjalnych, zbiorników na paliwo, itp. do ok. 500 m²,



- powierzchnia terenów zielonych: do ok. 5 700 m²,
- pozostała powierzchnia terenu, w tym ciągi komunikacyjne: do ok. 4 000 m².

W ramach realizacji przedsięwzięcia planowane jest wykonanie m.in. następujących prac:

- wycinka następujących gatunków drzew i krzewów: brzoza brodawkowata (*Betula pendula*), olsza szara (*Alnus Mill.*), topola osika (*Populus tremula*), topola czarna (*Populus nigra*), wierzby (*Salix sp.*). Wzdłuż zachodniej granicy terenu przedsięwzięcia występuje szpaler drzew, głównie olszy, topól i brzoź. Drzewa te nie podlegają wycince, będą stanowić naturalną zieloną barierę dla planowanego przedsięwzięcia,
- utwardzenie terenów tego wymagających,
- wyznaczenie ciągów komunikacyjnych,
- zorganizowanie zaplecza socjalno-biurowego,
- wydzielenie miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania,
- wydzielenie miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania w poszczególnych instalacjach,
- wydzielenie miejsc magazynowania odpadów wytworzonych w procesach przetwarzania w poszczególnych instalacjach,
- wykonanie boksów magazynowych na odpady z bloczków betonowych typu „lego”,
- dostarczenie kontenerów, pojemników, worków oraz pozostałego sprzętu,
- ustawienie na przygotowanym wcześniej, szczelnym podłożu zbiorników oleju napędowego wraz z dystrybutorami. Inwestor przewiduje montaż 3 naziemnych zbiorników magazynowych oleju napędowego o pojemności 5 m³ każdy. Jeden ze zbiorników będzie wykorzystywany wyłącznie na potrzeby zasilania kruszarki, w związku z tym zostanie zrealizowany w etapie I. Pozostałe dwa zbiorniki magazynowe oleju będą wykorzystywane do tankowania pojazdów poruszających się po terenie przedsięwzięcia oraz do tankowania silników spalinowych planowanych do stosowania maszyn. Dwa zbiorniki zostaną zamontowane niezależnie od wybranego etapu realizacji przedsięwzięcia. Każdy zbiornik wyposażony zostanie w urządzenie dozujące. Planowane zbiorniki to zbiorniki jednokomorowe, dwupłaszczowe, wykonane ze stali lub tworzywa sztucznego. Zbiornik może być napełniany w 95 %. Każdy zbiornik magazynowy będzie wyposażony w następujące urządzenia: zawór oddechowy, zawór zabezpieczający przed mieszaniem produktów – pływający z kulką, zawór antysyfonowy, pokrywa rewizyjna, króciec pomiaru ręcznego, rura ssąca i oddechowa, dystrybutor paliwa. Podczas rozładunku paliwa i napełniania zbiornika magazynowego, instalacja będzie posiadać szczelne połączenie z cysterną oraz będzie uziemiona, w celu odprowadzenia ewentualnych ładunków elektryczności statycznej do ziemi,
- ustawienie w obrębie nieruchomości instalacji (mobilnej kruszarki, przesiewacza na sucho oraz przesiewacza na mokro) oraz wykonanie zbiorników do magazynowania wody wykorzystywanej przez przesiewacz do pracy na mokro,
- ustawienie w obrębie nieruchomości instalacji (prasonożyc oraz przesiewacza metali),
- montaż monitoringu wizyjnego.

Inwestor przewiduje także montaż wagi najazdowej. Będzie to urządzenie, które nie jest trwale związane z gruntem. W zależności od wymagań technicznych, waga najazdowa zostanie posadowiona na prostych ławach fundamentowych lub utwardzonym podłożu z wylewką



betonową. Przewiduje się, że głębokość prowadzonych prac nie przekroczy 30 cm, nie będzie więc konieczności prowadzenia odwadniania terenu.

Zbiornik/zbiorniki na wodę wykorzystywaną w instalacji przesiewacza na mokro zostaną wykonane jako szczelne, betonowe, zagłębione w gruncie. Realizacja zbiorników odbywać się będzie w okresie niskiego stanu wód gruntowych. Przewiduje się etapowe wykonywanie zbiorników, tak aby wykop przygotowywać bezpośrednio przed realizacją zaplanowanej części prac. W związku z powyższym nie przewiduje się konieczności wcześniejszego przygotowania wykopu, ani prowadzenia prac odwodnieniowych.

Z powierzchni terenu przeznaczonego pod realizację inwestycji zostanie usunięta wierzchnia warstwa gleby. Następnie, z wykorzystaniem kruszywa, bądź płyt drogowych, utwardzone zostaną: wjazd, ciągi komunikacyjne oraz wyznaczone miejsca magazynowe. Prace związane z utwardzeniem terenu nie będą wymagały prowadzenia głębokich wykopów, ani odwadniania terenu.

Zaplecze socjalno-biurowe zostanie wykonane w systemie kontenerowym, wyposażonym w bezodpływowy, naziemny zbiornik ścieków, zintegrowany z kontenerem sanitarnym. Ponadto dopuszcza się możliwość ustawienia w granicach przedsięwzięcia przenośnych toalet typu toi-toi, wyposażonych w bezodpływowe zbiorniki ścieków. Zgromadzone ścieki będą okresowo odbierane przez wyspecjalizowane podmioty i przekazywane do miejskiej oczyszczalni ścieków. Realizacja zaplecza socjalno-biurowego w systemie kontenerowym nie będzie wymagać prowadzenia prac ziemnych. Kontenery ustawione zostaną na utwardzonym terenie, w wyznaczonym miejscu.

W ramach realizacji planowanego przedsięwzięcia przewiduje się także wykonanie przyłącza do sieci wodociągowej.

Zbieranie odpadów

W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia, na ww. działkach utworzony zostanie punkt zbierania lub przeładunku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Punkt zbierania odpadów zostanie utworzony niezależnie od tego, który etap przedsięwzięcia zostanie zrealizowany w pierwszej kolejności – etap określony umownie jako I (uruchomienie instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych), czy etap określony umownie jako II (uruchomienie instalacji przetwarzania odpadów metali).

Przyjęte odpady będą ważone i gromadzone w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach magazynowych. W ramach zbierania odpadów dopuszcza się wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów oraz niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów. Zbierane odpady będą magazynowane do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa. Zebrane odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Spółka będzie transportować odpady samodzielnie lub zlecać usługę transportu firmie zewnętrznej. Zbierane odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany, w wyznaczonych miejscach na placach magazynowych. Odpady w obrębie danego miejsca magazynowania mogą być gromadzone w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG, luzem lub luzem w boksach.

Teren, na którym prowadzone będzie zbieranie odpadów zostanie zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Na terenie przedsięwzięcia zostanie także zainstalowany wizyjny



system kontroli, umożliwiającą monitorowanie miejsc magazynowania odpadów palnych. Zakładana teoretyczna masa wszystkich odpadów przewidzianych do magazynowania w ramach zbierania:

- maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowych w tym samym czasie 200 000 Mg;
- maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku 1 000 000 Mg.

Wykaz rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania określa Tabela nr 1 w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym charakterystykę przedsięwzięcia.

Etap I – przetwarzanie odpadów budowlanych

W związku z realizacją etapu I planowanego przedsięwzięcia, Inwestor zamierza prowadzić działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów budowlanych z wykorzystaniem kruszarki, przesiewacza mobilnego (na sucho) oraz przesiewacza na mokro. Każde z tych urządzeń stanowi odrębną instalację. Do procesu przetwarzania kierowane będą odpady inne niż niebezpieczne i obojętne. Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych pracować będzie maksymalnie 10 godzin w ciągu dnia, 312 dni w roku, tj. ok. 3 120 h/rok.

W ramach przetwarzania odpadów prowadzącego do utraty statusu odpadów, instalacje będą wytwarzać produkty w postaci kruszywa o różnej grubości ziarna spełniającego wymagania norm stosowanych w budownictwie oraz ziemi spełniającej wymagane kryteria jakościowe. W przypadku, gdy w procesie przetwarzania powstanie materiał, który nie będzie spełniał norm budowlanych lub jakościowych zostanie on zakwalifikowany jako odpad. W trakcie procesu doczyszczania/ separacji wytwarzane będą również inne odpady, które po zgromadzeniu odpowiedniej ilości transportowej będą przekazywane do odbiorców posiadających uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami.

Proces kruszenia

Do procesu przetwarzania odpadów w instalacji - kruszarce szczękowej kierowane będą odpady inne niż niebezpieczne i obojętne. Odpady poddawane przetworzeniu będą stanowiły głównie odpady pochodzące z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej. Wydajność rzeczywista/ robocza kruszarki wynosić będzie do: 120 Mg/h, 1200 Mg/dobę, 372 000 Mg/rok.

Dostarczone na teren zakładu odpady przewidziane do przetwarzania wyładowywane będą w wyznaczonym miejscu na placu, zlokalizowanym bezpośrednio w pobliżu instalacji. Inwestor dopuszcza czasowe magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania w kruszarce, w wyznaczonych miejscach na placach magazynowych przed poddaniem ich kruszeniu. Odpady przed podaniem na instalację doczyszczane będą z ewentualnych zanieczyszczeń, takich jak: papier, tektura, tworzywa sztuczne, metale, drewno, szkło, materiały izolacyjne, kable, itp., Zanieczyszczenia tego typu bardzo często występują w zmieszanych odpadach budowlanych. Wytworzone zanieczyszczenia będą selektywnie gromadzone w pojemnikach, kontenerach, workach typu Big-Bag lub luzem w sposób uporządkowany. Wydzielane będą także duże elementy zbrojenia w postaci metali. Wielkogabarytowe elementy żelbetowe i betonowe przed podaniem do instalacji będą kruszone przy pomocy młota hydraulicznego, zamontowanego na ramieniu koparki w miejscu łyżki lub za pomocą nożyc kruszących albo łyżki ażurowej.



Oczyszczony i przygotowany strumień odpadów będzie kierowany do instalacji za pomocą ładowarki. Odpady będą umieszczane w koszu zasypowym kruszarki, skąd pobierane będą na szczęki kruszące. Materiał kruszony jest w wyniku działania ciśnienia wytworzonego przez zbliżające się do siebie szczęki kruszarki, gdzie jedna z nich jest nieruchoma, a druga ruchoma i regulowana. Proces kruszenia opiera się na zgniataniu, zginaniu i ścinaniu, co przekłada się na dużą wydajność maszyny. Skruszony materiał będzie frakcjonowany pod względem wielkości, oczyszczony z najdrobniejszej frakcji na podawaczu oraz oczyszczany z ewentualnych zanieczyszczeń metali żelaznych na separatorze magnetycznym. Materiał po kruszeniu będzie hańdowany w wyznaczonych miejscach magazynowania lub podawany na przesiewacz umożliwiający segregację uzyskanego kruszywa na pożądane frakcje wielkościowe.

Wytworzone odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów, po zgromadzeniu partii transportowej będą przekazane uprawnionym odbiorcom w celu ich dalszego zagospodarowania.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, przedstawione wyżej procesy przetwarzania klasyfikowane są jako:

R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych ^(****)

*(****) W tym przygotowanie do ponownego użycia, recykling nieorganicznych materiałów budowlanych, odzysk materiałów nieorganicznych polegający na pracach ziemnych i usuwanie substancji powodujących ryzyko z wydobytych mas gleby i ziemi prowadzące do ich odzysku.*

lub

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 ^(*****)

*(*****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.*

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces przetwarzania odpadów w instalacji kruszarki prowadzony będzie metodą R5 w celu wytworzenia kruszywa o różnej grubości ziarna, spełniającego wymagania norm budowlanych. Warunkiem wprowadzenia kruszywa jako produktu budowlanego na rynek jest posiadanie dokumentów potwierdzających jego bezpieczeństwo oraz właściwości użytkowe, zgodnie z przepisami rozporządzenia UE nr 305/2011 oraz ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o *wyrobach budowlanych*. W tym celu podmiot przetwarzający odpady po zakończeniu operacji odzysku przeprowadzi badania, które wykażą, czy uzyskane kruszywa spełniają normy jakościowe przewidziane dla produktów danego rodzaju (czyli jak dla surowca pierwotnego). Dokumentem potwierdzającym spełnienie norm przewidzianych dla wyrobu budowlanego będą uzyskane wyniki badań.

Łączna roczna masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w kruszarce oraz wytwarzanych w procesie przetwarzania w kruszarce nie przekroczy 372 000 Mg.

Wykaz rodzajów i mas odpadów przewidywanych do przetwarzania i wytwarzanych w procesie przetwarzania – w kruszarce określa odpowiednio Tabela nr 2 i Tabela nr 3 w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym charakterystykę przedsięwzięcia.



Proces przesiewania na mokro

Do procesu przetwarzania odpadów w instalacji do przesiewania odpadów na mokro kierowane będą odpady inne niż niebezpieczne i obojętne. Odpady poddawane przetworzeniu w instalacji będą stanowiły głównie odpady pochodzące z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej. Wydajność rzeczywista/ robocza przesiewacza wynosić będzie: do 180 Mg/h, 1800 Mg/dobę, 558 000 Mg/rok.

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą dowożone na teren zakładu i z pojazdów bezpośrednio wyładowywane w pobliżu instalacji. W przypadku konieczności wcześniejszego zmagazynowania odpadów będą one gromadzone w wyznaczonych miejscach magazynowych. Odpady przed podaniem do instalacji przesiewania na mokro w razie potrzeby będą poddawane ręcznemu doczyszczeniu z zanieczyszczeń niestanowiących gruzu i pozostałych frakcji mineralnych. Na tym etapie usuwane będą zanieczyszczenia, głównie takie jak: papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, drewno, szkło, materiały izolacyjne, kable, itp., które bardzo często występują w odpadach budowlanych. Poszczególne zanieczyszczenia będą wydzielane i selektywnie gromadzone w workach big-bag, pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. W przypadku wielkogabarytowych elementów żelbetowych i betonowych w celu zmniejszenia ich gabarytów przed podaniem do instalacji będą one rozkruszane przy pomocy młota hydraulicznego zamontowanego na ramieniu koparki w miejscu łyżki lub za pomocą nożyc kruszących, wykorzystywana będzie również łyżka ażurowa. Na tym etapie przygotowania odpadów do przesiewania wydzielane będą również duże elementy zbrojenia w postaci metali żelaznych. Tak przygotowany, oczyszczony strumień odpadów będzie kierowany za pomocą ładowarki kołowej/ koparki do kosza zasypowego z podawaczem wibracyjnym, na którym zatrzymywana będzie frakcja powyżej 150 mm. Frakcja max. 150 mm poprzez podajnik taśmowy kierowana będzie na przesiewacz z dyszami wodnymi, gdzie następować będzie rozdział na frakcje 32-150 mm, 2-32 mm oraz poniżej 2 mm. Frakcja 32-150 mm trafi poprzez przenośnik taśmowy do miejsca magazynowania. Frakcja 2-32 mm zostanie przeniesiona taśmociągami do wodnej płuczki mieczowej w celu dalszego doczyszczenia i segregacji. Płuczka mieczowa pozwoli wydzielić lekkie zanieczyszczenia w postaci tworzyw sztucznych (styropian, folia) i biomasy (gałęzie, liście), które kierowane będą do ich miejsca magazynowania. Na przenośniku taśmowym zamontowany będzie separator metali, który wydzieli zanieczyszczenia odpadami metali. Odpady metali kierowane będą do ich miejsca magazynowania. Frakcja poniżej 2 mm wraz z wodą technologiczną poprzez rynnę kierowana będzie na odwadniacz kołowy w celu oddzielenia jej od wody. Odseparowana frakcja poniżej 2 mm po przejściu przez odwadniacz kierowana będzie przenośnikiem taśmowym do miejsca magazynowania. Frakcja 2-32 mm po doczyszczeniu w płuczce mieczowej rozsegregowana będzie na sitach wibracyjnych na frakcje 2-8 mm, 8-16 mm i 16-32 mm. Tak rozdzielone frakcje za pomocą przenośników taśmowych kierowane będą do miejsc magazynowania. Woda procesowa zawracana będzie do szczelnych, otwartych zbiorników bezodpływowych (lub jednego dużego zbiornika) i po odstaniu wykorzystywana będzie ponownie w procesie technologicznym. Ubytki wody uzupełniane będą z sieci wodociągowej.

Po przesianiu uzyskany materiał będzie hałdowany w miejscach magazynowania. Natomiast wytworzone odpady będą przenoszone do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów i po uzyskaniu partii transportowych zostaną przekazane do uprawnionych odbiorców w celu zagospodarowania.



Zgodnie z załącznikiem nr 1 do *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, przedstawione wyżej procesy przetwarzania klasyfikowane są jako:

R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych ^(****)

*(****) W tym przygotowanie do ponownego użycia, recykling nieorganicznych materiałów budowlanych, odzysk materiałów nieorganicznych polegający na pracach ziemnych i usuwanie substancji powodujących ryzyko z wydobytych mas gleby i ziemi prowadzące do ich odzysku.*

lub

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 ^(*****)

*(*****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.*

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

W zakresie oceny jakości gleby i ziemi wymagane będzie posiadanie wyników badań określających jej właściwości fizyko-chemiczne.

Warunkiem wprowadzenia kruszywa jako produktu budowlanego na rynek jest posiadanie dokumentów potwierdzających jego bezpieczeństwo oraz właściwości użytkowe, zgodnie z przepisami rozporządzenia UE nr 305/2011 oraz *ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1213). Dokumentem potwierdzającym spełnienie norm przewidzianych dla wyrobu budowlanego będą uzyskane wyniki badań potwierdzające spełnienie określonych norm jakościowych.

Łączna roczna masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji do przesiewania na mokro oraz wytwarzanych w procesie przetwarzania w instalacji do przesiewania na mokro nie przekroczy 558 000 Mg.

Wykaz rodzajów i mas odpadów przewidywanych do przetwarzania i wytwarzanych w procesie przetwarzania – w instalacji do przesiewania na mokro określa odpowiednio Tabela nr 4 i Tabela nr 5 w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym charakterystykę przedsięwzięcia.

Proces przesiewania na sucho

Do procesu przetwarzania odpadów w przesiewaczu mobilnym (na sucho) kierowane będą odpady inne niż niebezpieczne i obojętne. Odpady przetwarzane w przesiewaczu będą stanowiły głównie odpady pochodzące z placów budowy, gdzie wykonywane są prace ziemne, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej. W przesiewaczu przetwarzane będą mogły być także odpady wytworzone w procesie przetwarzania na kruszarce. Wydajność rzeczywista/ robocza przesiewacza wynosić będzie: do 150 Mg/h, 1500 Mg/dobę, 465 000 Mg/rok.

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą dowożone na teren zakładu i z pojazdów bezpośrednio wyładowywane w pobliżu instalacji. W przypadku konieczności wcześniejszego zmagazynowania odpadów będą one gromadzone w wyznaczonych miejscach magazynowych. W razie konieczności, przed podaniem na przesiewacz odpady będą poddawane ręcznemu doczyszczeniu z zanieczyszczeń niestanowiących frakcji mineralnych. Na tym etapie usuwane będą zanieczyszczenia, głównie takie jak: papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, drewno,



szkło, itp., które bardzo często występują w odpadach budowlanych. Poszczególne zanieczyszczenia będą wydzielane i selektywnie gromadzone w workach Big-Bag, pojemnikach, kontenerach lub luzem, w sposób uporządkowany. Przygotowany i oczyszczony strumień odpadów będzie kierowany za pomocą ładowarki kołowej/ koparki do kosza zasypowego z przenośnikiem wybierającym. W wyniku pracy przesiewacza z układem dwóch niezależnych skrzyń sortujących nastąpi rozdział przesiewanych odpadów na frakcje wielkościowe. Uzyskany po przesianiu materiał będzie hałdowany w wyznaczonych miejscach magazynowania. Wytworzone odpady będą przenoszone do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów na terenie objętym przedsięwzięciem. Po uzyskaniu partii transportowej będą przekazane do dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, przedstawione wyżej procesy przetwarzania klasyfikowane są jako:

R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (****)

(****) *W tym przygotowanie do ponownego użycia, recykling nieorganicznych materiałów budowlanych, odzysk materiałów nieorganicznych polegający na pracach ziemnych i usuwanie substancji powodujących ryzyko z wydobytych mas gleby i ziemi prowadzące do ich odzysku.*

lub

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (*****)

(*****) *Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.*

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces przetwarzania odpadów w przesiewaczu prowadzony będzie metodą R5 w celu wytworzenia kruszywa o różnej grubości ziarna, spełniającego wymagania norm budowlanych oraz ziemi spełniającej kryteria odpowiednich standardów jakości. Jeżeli wyniki badań nie potwierdzą przydatności materiału po odzysku (nie będzie spełniał norm budowlanych lub jakościowych), to zostanie on sklasyfikowany jako odpad wytworzony w procesie R12.

Warunkiem wprowadzenia kruszywa jako produktu budowlanego na rynek jest posiadanie dokumentów potwierdzających jego bezpieczeństwo oraz właściwości użytkowe, zgodnie z przepisami rozporządzenia UE nr 305/2011 oraz *ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1213). Dokumentem potwierdzającym spełnienie norm przewidzianych dla wyrobu budowlanego będą uzyskane wyniki badań potwierdzające spełnienie określonych norm jakościowych.

W zakresie oceny jakości gleby i ziemi wymagane będzie posiadanie wyników badań określających jej właściwości fizyko-chemiczne.

Łączna roczna masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji do przesiewania na sucho oraz wytwarzanych w procesie przetwarzania w instalacji do przesiewania na sucho nie przekroczy 465 000 Mg.

Wykaz rodzajów i mas odpadów przewidywanych do przetwarzania i wytwarzanych w procesie przetwarzania – w instalacji do przesiewania na sucho określa odpowiednio Tabela nr 6 i Tabela nr 7 w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym charakterystykę przedsięwzięcia.



Etap II – przetwarzanie odpadów metali

W związku z realizacją II etapu planowanego przedsięwzięcia, Inwestor zamierza prowadzić działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów metali w instalacji prasowniczych oraz doczyszczaniu odpadów metali w instalacji przesiewacz metali. Do procesu przetwarzania kierowane będą odpady inne niż niebezpieczne i obojętne. Instalacje przetwarzania odpadów metali pracować będą maksymalnie 10 godzin w ciągu dnia, 312 dni w roku, tj. ok. 3 120 h/rok. Odpady metali przewidziane do przetwarzania będą kierowane do cięcia i prasowania w prasowniach. Wytworzone odpady kierowane są do wyznaczonych miejsc magazynowania lub do doczyszczania w przesiewaczu metali. Odpady niewymagające cięcia i prasowania będą kierowane bezpośrednio do przesiewacza metali, gdzie wydzielane będą poszczególne frakcje wielkościowe metali oraz frakcje mineralne.

W ramach przetwarzania odpadów prowadzącego do utraty statusu odpadów, instalacje będą wytwarzać produkty w postaci metali spełniających wymagania obowiązujących norm jakościowych. W przypadku, gdy w procesie przetwarzania powstanie materiał, który nie będzie spełniał norm jakościowych, zostanie on zakwalifikowany jako odpad. W trakcie procesu doczyszczania/ separacji wytwarzane będą również inne odpady, które po zgromadzeniu odpowiedniej ilości transportowej będą przekazywane do odbiorców posiadających uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, przetwarzanie odpadów metali w planowanych instalacjach klasyfikowane jest jako:

R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali (***)

(***) W tym przygotowanie do ponownego użycia

lub

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (*****)

(*****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Prasownice

Prasownice pracować będą z wydajnością ok. 40 Mg/h. Przy założeniu pracy 10 h w ciągu doby, wydajność prasowniczych wynosić będzie: 400 Mg/dobę, 124 000 Mg/rok.

Prasownice są stacjonarnym, wolnostojącym urządzeniem służącym do zgniatania i cięcia złomu stalowego i kolorowego, a także odpadów przemysłowych i wielkogabarytowych. W wyniku przetwarzania odpadów otrzymuje się złom o określonej grubości i gabarytach.

Prasownice wyposażane są w zasyp (komorę załadunkową), umożliwiającą automatyczne przesuwanie przycinanego złomu i wstępne jego sprasowanie w podłużne i zwarte wstęgi. Następnie zgniecione odpady zostają przesunięte pod specjalnie skonstruowane nożyce gilotynowe o wzmocnionej sile cięcia. W wyniku przetwarzania powstaje złom wsadowy o określonych wymiarach, zgodny z wymaganiami odbiorców. Eksploatacja instalacji pozwoli na wytwarzanie materiału, który po przejściu procedury utraty statusu odpadów, uznany będzie za pełnowartościowy metal.



Odpady przeznaczone do przetwarzania będą dowożone na teren zakładu i wyładowywane bezpośrednio w pobliżu instalacji. Odpady przewidziane do przetwarzania w prasonożycach będą kierowane bezpośrednio do instalacji lub czasowo magazynowe w wyznaczonych miejscach, na placach magazynowych. Odpady przed podaniem do instalacji będą poddawane ręcznemu doczyszczeniu z zanieczyszczeń. Na tym etapie usuwane będą zanieczyszczenia, głównie takie jak: kable, opakowania po materiałach niebezpiecznych, które bardzo często występują w zmieszanych odpadach metali i opakowaniach z metali. Poszczególne zanieczyszczenia będą wydzielane i selektywnie umieszczone w workach BIG-BAG, pojemnikach, kontenerach lub gromadzone luzem w sposób uporządkowany. W przypadku wielkogabarytowych elementów metalowych, w celu zmniejszenia ich gabarytów przed podaniem do instalacji będą one cięte nożycami do złomu lub palnikami. Tak przygotowany, oczyszczony strumień odpadów będzie kierowany za pomocą ładowarki kołowej/ koparki/ dźwigu z chwytakiem, do kosza zasypowego prasonożyc. W wyniku pracy instalacji nastąpi przygotowanie materiału wsadowego do pieców hutniczych. Uzyskane materiały będą gromadzone na wydzielonych miejscach dla produktów.

Pocięte odpady metali niespełniające wymagań jakościowych dla produktów będą podawane na instalację przesiewacza, która będzie mogła stanowić również element dopełniający instalacji prasonożyc, w celu dodatkowego ich doczyszczenia, głównie z frakcji mineralnych.

Prasonożycy wykorzystywane na terenie planowanego przedsięwzięcia zasilane będą energią elektryczną lub własnym silnikiem spalinowym, zasilanym olejem napędowym. Przeniesienie napędu na podzespoły prasujące i tnące odbywać się będzie w sposób hydrauliczny.

Prasonożycy będą zlokalizowane na terenie analizowanego przedsięwzięcia, z uwzględnieniem potencjalnego negatywnego oddziaływania na klimat akustyczny sąsiednich terenów akustycznych.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, przetwarzanie odpadów metali w planowanych instalacjach klasyfikowane jest jako:

R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali (***)

(***) *W tym przygotowanie do ponownego użycia*

lub

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (*****)

(*****) *Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed podaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.*

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Łączna roczna masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji prasonożycy oraz wytwarzanych w procesie przetwarzania w instalacji prasonożycy nie przekroczy 124 000 Mg.

Wykaz rodzajów i mas odpadów przewidywanych do przetwarzania i wytwarzanych w procesie przetwarzania – w instalacji prasonożycy określa odpowiednio Tabela nr 8 i Tabela nr 9 w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym charakterystykę przedsięwzięcia.



Przesiewacz metali

Przesiewacz metali będzie pracować z wydajnością ok. 20 Mg/h. Przy założeniu pracy 10 h w ciągu doby, wydajność prasonożyc wynosić będzie 200 Mg/dobę, 62 000 Mg/rok.

Przetwarzanie odpadów złomu w przesiewaczu ma na celu rozdział przesiewanych odpadów na poszczególne frakcje wielkościowe i ich doczyszczanie poprzez pozbycie się niepożądanych zanieczyszczeń mineralnych. Odpady powstające w procesie przetwarzania w przesiewaczu charakteryzują się wyższym stopniem jednorodności, dzięki temu wytwarzane odpady stanowią bardziej wartościowy i lepszy jakościowo surowiec. Eksploatacja instalacji pozwoli także na wytwarzanie materiału, który po przejściu procedury utraty statusu odpadów, uznany będzie za pełnowartościowy metal.

W przesiewaczu przetwarzane będą odpady metali wytworzone w prasonożycach oraz odpady metali niewymagające cięcia w prasonożycach, celem ich doczyszczania. Przesiewacz zlokalizowany będzie w sąsiedztwie prasonożyc.

Przesiewacz metali wykorzystywany na terenie planowanego przedsięwzięcia zasilany będzie energią elektryczną lub własnym silnikiem spalinowym, zasilanym olejem napędowym.

Odpady przeznaczone do przetwarzania bezpośrednio w przesiewaczu metali będą dowożone na teren zakładu i wyładowywane bezpośrednio w pobliżu instalacji. Odpady przewidziane do przetwarzania w przesiewaczu będą kierowane bezpośrednio do instalacji lub czasowo magazynowe w wyznaczonych miejscach, na placach magazynowych. Na instalację przesiewacza będą podawane również odpady metali po wcześniejszym przejściu przez instalację prasonożycę. Odpady przyjęte do przetwarzania w przesiewaczu nie podlegające wcześniejszemu cięciu w instalacji na terenie zakładu, przed podaniem do instalacji będą poddawane ręcznemu doczyszczaniu z zanieczyszczeń. Na tym etapie usuwane będą zanieczyszczenia, głównie takie jak: kable, opakowania po materiałach niebezpiecznych, które bardzo często występują w zmieszanych odpadach metali i opakowaniach z metali. Poszczególne zanieczyszczenia będą wydzielane i selektywnie gromadzone w miejscu ich magazynowania. Tak przygotowany, oczyszczony strumień odpadów będzie kierowany za pomocą ładowarki kołowej/koparki/dźwigu z chwytakiem, do kosza zasypowego przesiewacza metali. Odpady wytworzone w przesiewaczu metali, będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie przedsięwzięcia do czasu uzyskania partii transportowej, a następnie przekazywane do dalszego zagospodarowania. Natomiast wytworzone metale, stanowiące pełnowartościowy surowiec będą magazynowane w wyznaczonych miejscach niezwiązanych z magazynowaniem odpadów, a następnie przekazywane odbiorcom.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, przetwarzanie odpadów metali w planowanych instalacjach klasyfikowane jest jako:

R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali (***)

(***) *W tym przygotowanie do ponownego użycia*

lub

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (*****)

(*****) *Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.*

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji



R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Łączna roczna masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji przesiewacz metali oraz wytwarzanych w procesie przetwarzania w instalacji przesiewacz metali nie przekroczy 62 000 Mg.

Wykaz rodzajów i mas odpadów przewidywanych do przetwarzania i wytwarzanych w procesie przetwarzania – w instalacji przesiewacz metali określa odpowiednio Tabela nr 10 i Tabela nr 11 w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym charakterystykę przedsięwzięcia.

W ramach przetwarzania odpadów prowadzącego do utraty statusu odpadów, instalacje będą wytwarzać produkty w postaci metali spełniających wymagania obowiązujących norm jakościowych. W przypadku, gdy w procesie przetwarzania powstanie materiał, który nie będzie spełniał norm jakościowych, zostanie on zakwalifikowany jako odpad. W trakcie procesu doczyszczania/ separacji wytwarzane będą również inne odpady, które po zgromadzeniu odpowiedniej ilości transportowej będą przekazywane do odbiorców posiadających uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami.

Po zrealizowaniu inwestycji zakład pracować będzie w dni robocze, wyłącznie w godzinach dziennych. Dopuszcza się pracę zakładu w soboty, w razie potrzeb, wyłącznie w godzinach dziennych. Planuje się, że na etapie eksploatacji pracować będzie ok. 10 pracowników.

2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

W fazie realizacji przedsięwzięcia:

- a) prace związane z przygotowaniem terenu do przetwarzania odpadów wykonywać wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00 - 22.00;
- b) drzewa rosnące w sąsiedztwie planowanych prac zabezpieczyć przed ewentualnym uszkodzeniem poprzez odeskowanie lub owinięcie matami - bez uszkodzenia kory; nie magazynować materiału ziemnego i materiałów budowlanych w odległości nie mniejszej niż 10 m od pnia drzewa; w zasięgu korony drzewa nie parkować maszyn i pojazdów;
- c) materiały i surowce planowane do użycia podczas procesu budowy magazynować bez możliwości przedostania się ich do środowiska wodno-gruntowego;
- d) unikać jednoczesnej pracy maszyn i urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej;
- e) zadbać, by stosowane maszyny i urządzenia nie pracowały na biegu jałowym;
- f) prace związane z realizacją planowanego przedsięwzięcia prowadzić z należytą ostrożnością, z wykorzystaniem nowoczesnego sprzętu sprawnego technicznie, w celu minimalizacji ryzyka zaistnienia awarii i potencjalnego przedostania się do środowiska zanieczyszczeń;
- g) plac budowy wyposażyć w sorbenty, maty lub biopreparaty ograniczające i neutralizujące rozlewy przypadkowych wycieków substancji niebezpiecznych (np. substancji ropopochodnych);
- h) w celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych, na bieżąco je



usuwać z wykorzystaniem sorbentów, w przypadku znacznego zanieczyszczenia gruntu zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot;

- i) odpady powstające w trakcie budowy gromadzić w sposób selektywny, w miejscach i pojemnikach/ kontenerach zapewniających pełną izolację od środowiska naturalnego, na terenie specjalnie przygotowanych placów (na utwardzonym i uszczelnionym podłożu), zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych, a następnie przekazać je do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom;
- j) zapewnić przenośne toalety, w których gromadzone będą ścieki socjalno-bytowe, regularnie opróżniane przez uprawnione podmioty;
- k) naprawy sprzętu budowlanego nie mogą być wykonywane na terenie budowy;
- l) prowadzone prace przygotowawcze i roboty budowlane nie mogą prowadzić do przedostawania się zanieczyszczeń do wód powierzchniowych, podziemnych i gleb;
- m) w trakcie prac przygotowawczych i budowlanych przestrzegać przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz procedur wynikających z odrębnych przepisów, prowadzić roboty przy pomocy odpowiednio przeszkolonych i zapoznanych z zagrożeniami pracowników;
- n) dostosować przewidywane godziny wzmożonego ruchu samochodowego związanego z transportem materiałów budowlanych, innych materiałów i towarów związanych z budową, do bieżących warunków drogowych na trasie dojazdowej, tak aby nie powodować sytuacji wymuszonych przestojów i zatorów na drogach dojazdowych do placu budowy oraz dodatkowych utrudnień dla innych podmiotów działających w otoczeniu inwestycji;
- o) W celu ograniczenia niezorganizowanej emisji pyłów w trakcie realizacji inwestycji:
 - na placu budowy stosować środki minimalizujące pylenie np. zraszanie w warunkach niskiej wilgotności powietrza,
 - place magazynowania materiałów sypkich zamiatać na mokro, hałdy materiałów sypkich zraszać wodą oraz stosować plandeki ograniczające pylenie,
 - podczas transportu materiałów pyłących stosować plandeki, osłony lub inne zabezpieczenia minimalizujące pylenie,
 - obsługę placu budowy prowadzić jedynie drogami uzgodnionymi z Gdańskim Zarządem Dróg i Zieleni,
 - drogi dojazdowe do miejsca realizacji inwestycji utwardzić w taki sposób aby zminimalizować pylenie,
 - drogi dojazdowe do miejsca realizacji inwestycji czyścić, a w przypadku oczyszczania w warunkach niskiej wilgotności powietrza konieczne jest zraszanie nawierzchni drogi wodą,
 - pojazdy opuszczające plac budowy oraz okolice wyjazdu z budowy czyścić z ziemi/piasku naniesionych na kołach pojazdów.

W fazie eksploatacji:

- a) eksploatację zakładu prowadzić wyłącznie w porze dziennej, od 6:00 do 22:00;
- b) zaprojektować urządzenia oraz infrastrukturę z uwzględnieniem zasad minimalizacji oddziaływań na otoczenie, zwłaszcza ze względu na zasady bezpieczeństwa, emitowanie hałasu, promieniowania elektromagnetycznego, emisję substancji do powietrza oraz zapewnienia właściwych warunków higieniczno-zdrowotnych i bezpieczeństwa przeciwpożarowego;



- c) w sąsiedztwie linii 110 kV nie lokalizować w promieniu mniejszym niż 15 m od skrajnych przewodów elektroenergetycznych stanowisk pracy, składowisk wyrobów, materiałów, odpadów bądź stanowisk maszyn i urządzeń;
- d) wyposażyć koparki i ładowarki (ewentualne inne urządzenia pracujące w sąsiedztwie linii elektroenergetycznych) w sygnalizatory napięcia;
- e) miejsce rozładunku paliwa oraz tankowania pojazdów zlokalizować w bezpośrednim sąsiedztwie zbiorników magazynowych, na szczelnym, utwardzonym podłożu;
- f) konstrukcja zbiorników magazynowych na olej napędowy musi zapewniać ich szczelność, miejsce dystrybucji oleju należy zabezpieczyć przed ewentualnym rozlaniem się paliwa podczas tankowania;
- g) teren zakładu zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych;
- h) odpady przewozić w sposób zabezpieczający przed ich pyleniem i rozwiewaniem np. poprzez przykrywanie ich plandekami;
- i) wykorzystywać środki transportu z niską emisją spalin i hałasu;
- j) wykorzystywać nowoczesny sprzęt sprawny technicznie, prawidłowo eksploatowany i konserwowany, w celu minimalizacji ryzyka zaistnienia awarii i potencjalnego przedostania się do środowiska zanieczyszczeń; zadbać, by stosowane urządzenia oraz samochody nie pracowały na tzw. biegu jałowym i przy maksymalnych obciążeniach;
- k) stosować przerwy bądź ograniczenia czasu pracy urządzeń najbardziej hałaśliwych oraz ich pracę w różnych porach;
- l) przed przyjęciem ładunku odpadów, każdorazowo transport poddać weryfikacji przez wykwalifikowanego pracownika celem wykluczenia możliwości przyjęcia odpadów innych niż dopuszczone do przetwarzania i zbierania oraz odpadów niebezpiecznych;
- m) do procesu przetwarzania odpadów kierować wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne;
- n) proces przetwarzania i zbierania odpadów prowadzić w taki sposób, aby zminimalizować uciążliwości tej działalności dla środowiska i otoczenia, w szczególności związane z możliwością pylenia, nadmiernego hałasu, emisją zanieczyszczeń do powietrza i pracą stosowanych urządzeń;
- o) zapewnić skuteczny system redukcji pyłów powstających w trakcie eksploatacji instalacji oraz przy magazynowaniu i transporcie odpadów;
- p) nie przekraczać planowanej, wskazanej w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, liczby pojazdów dowożących i wywożących odpady oraz wywożących produkty (materiały budowlane i złom) wynoszącej 10 samochodów ciężkich w ciągu godziny; 100 pojazdów w czasie 10 godzin pory dnia;
- q) instalacje do przetwarzania odpadów oraz maszyny robocze eksploatować przez czas nie dłuższy niż 8 godzin na dobę, w porze dziennej;
- r) przeładunek i magazynowanie zbieranych odpadów prowadzić w sposób ograniczający emisję pyłów, poprzez:
 - zraszanie hałd wodą w okresie letnim; przy panującej suszy; przy wietrznej pogodzie;
 - regulację wysokości i profilu hałd;
 - kontrolowanie wysokości zrzutu przeładowywanych odpadów, tak by nie przekraczała ona 0,5 m;
 - unikanie zbędnego przemieszczania materiałów (minimalizacja naruszania przyzmi);
- s) prowadzić rozładunek i załadunek odpadów w sposób maksymalnie eliminujący



oddziaływanie akustyczne, np. poprzez unikanie zrzucania ich do i z pojazdów z dużej wysokości;

- t) ograniczać czas pracy urządzeń silnikowych, poprzez ich wyłączenie w czasie postoju; nie dopuszczać do ponadnormatywnych obciążeń maszyn i urządzeń;
- u) kontrolować na bieżąco stan techniczny kontenerów i pojemników na odpady; pojemniki/kontenery uszkodzone niezwłocznie naprawiać lub wymieniać na nowe;
- v) opracować i wdrożyć procedury dotyczące kolejności operacji technologicznych przy przyjmowaniu i przetwarzaniu odpadów oraz zapewnieniu jakości w wyniku procesu odzysku;
- w) eksploatację poszczególnych instalacji do przetwarzania odpadów oraz zbieranie odpadów prowadzić zgodnie z opracowanymi instrukcjami stanowiskowymi i technologicznymi; zapewnić merytoryczne przeszkolenie pracowników w celu zapewnienia prawidłowej obsługi i eksploatacji tych instalacji i urządzeń oraz przestrzegać przepisów BHP i ppoż.;
- x) wyznaczyć osoby odpowiedzialne za prowadzenie procesu przetwarzania odpadów;
- y) odpady magazynować selektywnie w wyznaczonych i przystosowanych do tego celu miejscach na utwardzonym podłożu, aby wykluczyć wpływ warunków atmosferycznych zanieczyszczenie środowiska wodno-gruntowego;
- z) odpady magazynować w sposób uporządkowany, selektywny; nie dopuszczać do przepelniania się miejsc magazynowania odpadów;
- aa) zapewnić oznakowanie oraz odpowiednie warunki techniczne, sanitarne i przeciwpożarowe w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów;
- bb) utrzymywać czystość i porządek na terenie, w miejscach zbierania i przetwarzania i na drogach wewnętrznych; zapewnić na terenie zakładu wolne drogi komunikacyjne, transportowe i ewakuacyjne;
- cc) przeprowadzać okresowe przeglądy techniczne i konserwację stosowanych urządzeń i maszyn, ze szczególnym uwzględnieniem szczelności układów silnikowych i hydraulicznych, wszelkie usterki i awarie sprzętu i maszyn na bieżąco usuwać;
- dd) wywozić wytwarzane i zbierane odpady na bieżąco, po uzbieraniu niezbędnej ilości transportowej i przekazywać je uprawnionym podmiotom posiadającym decyzje właściwych organów na gospodarowanie danego rodzaju odpadami;
- p) w ramach zbierania odpadów - segregacji odpadów dokonywać jedynie w zakresie nieprowadzącym do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodującym zmiany klasyfikacji odpadów;
- ee) teren zakładu wyposażyć w sorbenty, maty lub biopreparaty neutralizujące rozlewy przypadkowych wycieków substancji niebezpiecznych (np. substancji ropopochodnych);
- ff) w celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych, na bieżąco je usuwać z wykorzystaniem sorbentów, w przypadku znacznego zanieczyszczenia gruntu zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot;
- gg) zorganizować zaplecze socjalne dla pracowników zakładu;
- hh) wodę na cele socjalne oraz do ewentualnego zraszania pobierać z miejskiego wodociągu;
- ii) ścieki socjalno-bytowe gromadzić w zbiorniku bezodpływowym;
- jj) nie generować ścieków przemysłowych;
- kk) wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych odprowadzać spływem powierzchniowym.



3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji o pozwoleniu na budowę:

Zaprojektować szczelną betonową lub bitumiczną posadzkę, na której będą posadowione zbiorniki oleju napędowego z dystrybutorami; miejsca tankowania zorganizowane w ich pobliżu odpowiednio zabezpieczyć poprzez uszczelnienie nawierzchni oraz zapewnienie możliwości ujmowania paliwa na ewentualność jego wycieku (np. instalacja skanalizowanych tac, wanien wychwytowych); ponadto, miejsce tankowania wyposażyć w pojemniki z czystym sorbentem oraz na sorbent zużyty na wypadek ewentualnych rozlewów.

4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych:

Nie określa się wymogów w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowej, ponieważ planowane przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładów stwarzających ryzyko wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 54).

5. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko:

Nie ustala się – nie wystąpiła potrzeba przeprowadzenia postępowania dotyczącego transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Jak wynika z raportu OOS, proces zbierania i przetwarzania odpadów nie powinien spowodować przekroczenia standardów jakości środowiska. Powyższe świadczy, że przedsięwzięcie ma charakter lokalny, ograniczony do najbliższego sąsiedztwa planowanej instalacji.

II. Stwierdzam konieczność:

1. Zapobiegania, ograniczania oraz monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko:

1. Na etapie przed rozpoczęciem użytkowania planowanego przedsięwzięcia Inwestor winien dysponować decyzjami, pozwoleniami i uzgodnieniami wynikającymi z obowiązujących przepisów prawa.
2. Prowadzić monitoring, wymagany przepisami prawa lub wynikający z obowiązków nałożonych decyzjami administracyjnymi, m.in. prowadzić ewidencję odpadów.
3. Wdrożyć procedury i rozwiązania organizacyjne zapewniające nadzór nad dotrzymaniem warunków nałożonych niniejszą decyzją w zakresie ograniczania emisji hałasu i emisji do powietrza na etapie eksploatacji przedsięwzięcia.
4. W trakcie eksploatacji przedsięwzięcia kontrolować stan techniczny i prawidłowość eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów poprzez okresowe ich przeglądy, zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcjach obsługi i konserwacji tych urządzeń, z odnotowaniem wyników przeglądów w książce eksploatacji urządzenia. Wszelkie usterki stosowanych maszyn i urządzeń niezwłocznie naprawiać.



III. Nie stwierdzam konieczności:

1. Wykonania kompensacji przyrodniczej,
2. Utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania. Zgodnie z art. 135 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska proces zbierania i przetwarzania odpadów, nie należy do przedsięwzięć, dla których może być ustanowiony obszar ograniczonego użytkowania.

IV. Nie nakładam obowiązku:

1. Przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę przedmiotowej inwestycji - tut. organ nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko. Informacje zawarte w raporcie o oddziaływaniu na środowisko są wystarczające do określenia uwarunkowań do projektu budowlanego. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku i Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie również nie stwierdzili konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko.

Powyższe nie wyklucza ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w przypadku:

- złożenia do organu właściwego do wydania decyzji (o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 ustawy OoŚ) wniosku podmiotu planującego realizację przedsięwzięcia;
- jeżeli organ właściwy do wydania ww. decyzji stwierdzi, że we wniosku o wydanie decyzji zostały dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

2. Przedstawienia analizy porealizacyjnej.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 7 lipca 2023 roku spółka 3 M Sp. z o.o., za pośrednictwem pełnomocnika – Pana Michała Kluchy, wystąpiła z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: **„Przedsięwzięcie polegające na prowadzeniu punktu zbierania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz eksploatacji instalacji przetwarzania odpadów budowlanych i metalowych na działkach o nr ew. 10/13 obręb 083, przy ul. Ku Ujściu w Gdańsku”** (wpływ UMG wniosku: 11-07-2023 r.; wpływ UMG uzupełnień: 19-07-2023 r. i 07-11-2023 r.).

Do podania Wnioskodawca załączył:

1. raport o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, oprac. przez: zespół kierowany przez mgr inż. Michał Klucha, data sporządzenia: 06.07.2023 r. wraz z uzupełnieniami (wpływ UMG raportu: 11-07-2023 r.; wpływ UMG uzupełnień: 19-07-2023 r. i 07-11-2023 r.),



2. wypis i wyrys z ewidencji gruntów obejmujący teren przewidziany pod inwestycję oraz teren, na który planowane przedsięwzięcie będzie oddziaływać,
3. załącznik graficzny przedstawiający zasięg oddziaływania przedsięwzięcia.

Stosownie do brzmienia art. 75 ust. 1 pkt 4) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r.; poz. 1094 ze zm.), organem właściwym do rozpoznania sprawy jest Prezydent Miasta Gdańska.

Po zapoznaniu się z przedstawioną dokumentacją, tut. organ pismem sygn. WŚ-I.6220.1.59p1.2023.HŚ z dnia 4 sierpnia 2023 r. wystąpił do Wydziału Urbanistyki i Architektury tut. urzędu (WUiA) o opinię w sprawie zgodności wnioskowanego przedsięwzięcia z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego (mpzp). W odpowiedzi na powyższe, WUiA po analizie raportu o oddziaływaniu ww. przedsięwzięcia na środowisko, w piśmie sygn. WUiA.VI.670.116.2023.KN z dnia 07.08.2023 r. stwierdziło, że funkcja przedmiotowej inwestycji jest zgodna z ustaleniami obowiązującego na terenie inwestycyjnym mpzp. Dodatkowo wskazało, że zgodnie z ustalonymi w tej karcie planu warunkami wynikającymi z ochrony środowiska należy: 1. co najmniej 10 % ogólnej powierzchni działek zachować jako biologicznie czynne, 2. wprowadzić szpaler zieleni wysokiej wzdłuż drogi 042.

Następnie, tut. organ pismem sygn. WŚ-I.6220.1.59p2.2023.HŚ z dnia 8 sierpnia 2023 r. i pismem sygn. WŚ-I.6220.1.59p3.2023.HŚ z dnia 18 października 2023 r. wezwał Wnioskodawcę do wniesienia uzupełnień. Uzupełnienia wpłynęły w dniu 19 września 2023 r. i w dniu 7 listopada 2023 r. Ponadto, w piśmie z dnia 7 listopada 2023 r., Wnioskodawca poinformował o podziale działki nr ew. 10/13 obręb 0083, w wyniku którego zostały wydzielone nowe działki o nr ew. 10/22, 10/23, 10/24 obr. 0083. W związku z powyższym, Inwestor zawniósł o zmianę nazwy przedsięwzięcia na następującą: **„Przedsięwzięcie polegające na prowadzeniu punktu zbierania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz eksploatacji instalacji przetwarzania odpadów budowlanych i metalowych na działkach o nr ew. 10/22, 10/23, 10/24 obręb 0083, przy ul. Ku Ujściu w Gdańsku”**, co tut. organ uwzględnił w niniejszej decyzji.

Objęta wnioskiem inwestycja, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r.; poz. 1839 ze zm.), kwalifikuje się jako:

- 1) **§ 2 ust. 1 pkt 47** jako: *„instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.)”*,



- 2) **§ 3 ust. 1 pkt 37 lit. b)** jako: „*instalacje do naziemnego magazynowania produktów naftowych – inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych*”,
- 3) **§ 3 ust. 1 pkt 83 lit. a) i lit. b)** jako: „*punkty do zbierania, w tym przeładunku: a) złomu, z wyłączeniem punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych, b) odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych*”.

Przedsięwzięcia wymienione w punkcie 1) zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, natomiast przedsięwzięcia wymienione w punkcie 2) i 3) zaliczane są do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

W związku z powyższym, na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 1 i pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r.; poz. 1094 ze zm.), realizacja przedsięwzięcia wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Stosownie do treści art. 59 ust. 1 pkt 1) ww. ustawy realizacja planowanego przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Mając powyższe na uwadze, tut. organ pismem sygn. WŚ-I.6220.I.59Z.2023.HŚ z dnia 16 listopada 2023 r. zawiadomił strony o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie, informując jednocześnie o możliwości zapoznania się z dokumentami i złożenia ewentualnych uwag i wniosków.

W trakcie prowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko, (którego rozpoczęcie miało miejsce wraz ze złożeniem przez Inwestora do tut. organu raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko), pismem sygn. WŚ-I.6220.I.59O.2023.HŚ z dnia 16 listopada 2023 r. podano do publicznej wiadomości informację o:

- przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko,
- wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie,
- przedmiocie decyzji, która ma być wydana,
- organie właściwym do wydania decyzji oraz organach właściwych do wydania opinii i dokonania uzgodnień,
- możliwościach zapoznania się z dokumentacją sprawy, w tym z raportem o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia oraz o miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu,
- możliwości składania uwag i wniosków,
- sposobie i miejscu składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie 30-dniowy termin ich składania,
- organie właściwym do rozpatrzenia uwag i wniosków,



- możliwości przeprowadzenia rozprawy administracyjnej otwartej dla społeczeństwa w przypadku dużego zainteresowania planowanym przedsięwzięciem wyrażonego licznymi uwagami i wnioskami napływającymi w sprawie.

Ww. pismo zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń i na stronie internetowej Miasta Gdańska oraz w pobliżu miejsca realizacji przedsięwzięcia. Uwagi i wnioski od społeczeństwa nie wpłynęły.

W raporcie o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia zostały zawarte zalecenia z zakresu warunków wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich. Ww. warunki zostały uwzględnione w niniejszej decyzji w pkt I i w pkt II.

W ww. raporcie przeprowadzona została analiza różnych wariantów realizacji przedsięwzięcia.

Wariant realizacyjny – nr 1 – proponowany przez Inwestora, będący przedmiotem wniosku.

Wariant „zerowy” – oznacza rezygnację z realizacji planowanego przedsięwzięcia. Wówczas, teren przeznaczony pod realizację inwestycji pozostanie niezagospodarowany.

Z punktu widzenia Inwestora wariant ten jest niekorzystny ponieważ uniemożliwia rozwój i rozszerzenie działalności firmy oraz ogranicza potencjalne zyski z prowadzonej działalności. Rezygnacja z realizacji planowanego przedsięwzięcia przyczyni się także do: zwiększenia zużycia surowców naturalnych, takich jak kruszywo, metal, ziemia; potencjalnego zwiększenia ilości deponowanych odpadów na składowisku; pozbawienia Inwestora możliwości rozszerzenia działalności gospodarczej z zachowaniem wymogów nowoczesnej technologii; ograniczenia dostępności punktów zbierania odpadów oraz instalacji przetwarzania odpadów budowlanych i metalowych; brak kilku dodatkowych miejsc pracy – ich ilość może mieć znaczenie na lokalnym rynku pracy.

Wytwarzany w procesie przetwarzania odpadów budowlanych pełnowartościowy materiał budowlany oraz ziemia nadają się do powtórnego wykorzystania w budownictwie. Kruszywo z odzysku może zastąpić kruszywo największych frakcji w betonach zwykłych. Pokruszony beton jest zamiennikiem naturalnych materiałów ziarnistych. Stosowanie sortowanego granulatu z jednorodnej masy towarowej pozwala również na wykorzystanie go jako dodatku do wyrobów budowlanych, co w konsekwencji ogranicza potrzeby rynku budowlanego na pozyskiwanie naturalnych kruszyw, a w konsekwencji ogranicza ich wydobywanie, czyli minimalizuje wykorzystanie surowców naturalnych. Dla Inwestora jest to również zmniejszenie kosztów biorąc pod uwagę wysokie opłaty za oddanie odpadu budowlanego na składowisko.

Ponadto, wytwarzany w procesie przetwarzania odpadów metali pełnowartościowy materiał, nadaje się do powtórnego wykorzystania. Surowiec powstający w procesie utraty statusu odpadu staje się bardziej konkurencyjny na rynku, otwiera więc wytwórcy nowe drogi jego zbytu. Otrzymany surowiec (metal) jest traktowany na równi z surowcem pochodzącym z naturalnych zasobów. Ograniczy to zużycie naturalnych rud metali. Przedsięwzięcie planowane do realizacji jest więc prośrodowiskowe i będzie dawało możliwość recyklingu odpadów metalowych w województwie pomorskim.

Racjonalny wariant alternatywny nr 2 – obejmować będzie również działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w: instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych



w kruszarce, przesiewaczu na sucho oraz przesiewaczu na mokro, w instalacji cięcia i prasowania odpadów metalowych (prasonożyce oraz przesiewacz metali).

W tym wariantie Inwestor planował przetwarzanie odpadów budowlanych z zastosowaniem kruszarki udarowej oraz budowę hali magazynowo - produkcyjnej o powierzchni ok. 8000 m², w której zlokalizowana byłaby instalacja do przetwarzania odpadów metalowych (prasonożyce) oraz miejsca magazynowania wybranych rodzajów odpadów. Planowana w tym wariantie inwestycja cechuje się podobną charakterystyką przedsięwzięcia jak inwestycja proponowana w wariantie nr 1, jednak posiada istotne różnice technologiczne w zakresie przetwarzania odpadów budowlanych oraz sposobie magazynowania odpadów.

Analizując zastosowanie kruszarki udarowej w technologii przetwarzania odpadów, Inwestor brał pod uwagę wady i zalety takiej maszyny w porównaniu do kruszarek szczękowych. Wśród zalet kruszarek udarowych należy wymienić: znacznie większą efektywność - większy stopień rozdrobnienia przy mniejszych gabarytach i masie maszyny; produkt kruszenia o bardziej jednorodnym uziarnieniu o ziarnach ostrokrawędzistych i kubicznym kształcie; większą skuteczność rozdrabniania selektywnego; lepszą podatność ziaren rozdrobnionego produktu do rozdrabniania.

Do głównych wad kruszarek udarowych zalicza się: większe zużycie elementów roboczych, młotków, bijaków, kołków; większą ilość w produkcie rozdrabniania klasy 0÷2 mm; obniżenie wytrzymałości większych ziaren; wpływ uziarnienia oraz nierównomiernego dozowania nadawy na uziarnienie produktu kruszenia; wyższy poziom ciśnienia akustycznego; konieczność skuteczniejszego odpylania, spowodowanego większą ilością pyłu - zwłaszcza podczas rozdrabniania materiałów suchych.

Z kolei wadą kruszarki szczękowej w porównaniu z kruszarką udarową jest niższa jakość kruszywa oraz procentowa przewaga frakcji większych w materiale przekruszonym. Kruszarka szczękowa ma jednak więcej zalet ponieważ charakteryzuje się: mniejszą podatnością na uszkodzenia oraz zablokowanie spowodowane występowaniem materiałów zbrojenia; niższymi kosztami eksploatacji (mniejsze zużycie paliwa); prostotą w obsłudze; mniejszą awaryjnością; możliwością kruszenia większych gabarytów.

Planowana hala produkcyjno-magazynowa o powierzchni 8000 m² zlokalizowana byłaby w północno-wschodniej części terenu pod inwestycję. Hala w konstrukcji lekkiej, z uwzględnieniem wymogów ppoż. w zakresie przetwarzania i magazynowania odpadów. Wewnątrz wyodrębnione miały być następujące strefy: miejsce przyjęcia odpadów; miejsce przetwarzania odpadów w instalacji prasonożyc; miejsce magazynowania odpadów przetwarzanych w instalacji przetwarzania odpadów metalowych i odpadów wytworzonych w tej instalacji; miejsca magazynowania odpadów zbieranych na terenie zakładu; pomieszczenia techniczne; zaplecze socjalne.

Realizacja przedsięwzięcia w tym wariantie wymagać będzie zmiany lokalizacji kruszarki - zlokalizowana będzie w południowo-wschodniej części działki, w pobliżu planowanego wjazdu na teren inwestycji. Zlokalizowanie instalacji przetwarzania odpadów metali wewnątrz hali przyczyni się do zmniejszenia całkowitej wielkości emisji hałasu do środowiska. Ponadto zlokalizowane miejsc magazynowania odpadów wewnątrz hali wpłynie na zmniejszenie ilości powstających odcieków. Bilans możliwości przerobowych poszczególnych instalacji będzie porównywalny do możliwości określonych w wariantie proponowanym przez Inwestora.



Budowa nowej hali wiąże się jednak ze znacznie większymi kosztami realizacji inwestycji oraz późniejszej eksploatacji. Wydłużony zostanie także znacznie czas realizacji przedsięwzięcia. Zabudowanie działek obiektem kubaturowym ograniczy możliwości manewrowania pojazdami. Ponadto, budowa hali produkcyjno-magazynowej w znacznie większym stopniu wpłynie na krajobraz analizowanego terenu, gdzie dominują obszary składowo-magazynowe. Ulokowanie kruszarki w południowej części terenu przedsięwzięcia przyczyni się ponadto do skumulowania hałasu kruszarki udarowej oraz przesiewaczy odpadów budowlanych, które ulokowane zostaną w południowo-zachodniej części terenu inwestycji. Po analizie Inwestor odstąpił od realizacji tego wariantu z uwagi na dużo większe koszty oraz brak jednoznacznych przesłanek środowiskowych.

Inwestor uznał, że wariantem najkorzystniejszym dla środowiska jest wariant wnioskowany, przedstawiony szczegółowo w złożonej dokumentacji i będący przedmiotem niniejszej decyzji. Pozwoli on na osiągnięcie zamierzonych celów środowiskowych, jest to także wariant najkorzystniejszy pod względem technicznym i ekonomiczno-finansowym. Eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie powodować negatywnego oddziaływania na środowisko oraz zdrowie i życie ludzi. Zachowane będą dopuszczalne normy hałasu w środowisku oraz standardy jakości środowiska. Odpady będą magazynowane zgodnie z obowiązującymi przepisami, w sposób zapewniający ochronę środowiska gruntowo-wodnego. Zasadność realizacji przedsięwzięcia w opisanym wariantcie potwierdzona jest wymaganiami stawianymi przepisami prawa europejskiego i krajowego w zakresie osiągania poziomów odzysku i recyklingu odpadów. Osiągnięte zostaną zamierzone cele środowiskowe, a także zapewniona będzie efektywność techniczna i ekonomiczno-finansowa przedsięwzięcia przewidzianego do realizacji. Poza tym, wariant nr 2 polegający na montażu kruszarki udarowej i budowie hali produkcyjno-magazynowej jest nieuzasadniony ekonomicznie. Kruszarka udarowa jest instalacją droższą w utrzymaniu, bardziej awaryjną, a także ma ograniczone możliwości w zakresie wielkości przetwarzanych odpadów.

Oddziaływanie przedsięwzięcia na komponenty środowiska wystąpi zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji. Etap realizacji przedsięwzięcia polegać będzie na dostosowaniu nieruchomości do planowanej działalności. W tym celu konieczne będzie wykonanie następujących działań: wycinka drzew i krzewów kolidujących z projektowaną inwestycją; wyznaczenie i przygotowanie miejsc magazynowania odpadów, w tym wykonanie boksów; wyznaczenie i przygotowanie ciągów komunikacyjnych; wyznaczenie i przygotowanie miejsca dla wagi samochodowej; wyznaczenie i przygotowanie miejsca dla instalacji przetwarzania odpadów metali (prasonożyce i przesiewacz); wyznaczenie i przygotowanie miejsca dla instalacji przetwarzania odpadów budowlanych (kruszarka i przesiewacze), w tym wykonanie zbiornika/-ów na wodę do instalacji przesiewania odpadów budowlanych na mokro; wyznaczenie i przygotowanie miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania w prasonożycach i przesiewaczu metali oraz miejsc magazynowania wytworzonych odpadów i produktów; wyznaczenie i przygotowanie miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania w kruszarce i przesiewaczach oraz miejsc magazynowania wytworzonych w instalacji odpadów i produktów; ustawienie zbiorników do magazynowania i dystrybucji paliw; montaż monitoringu wizyjnego na terenie zakładu.



W związku z pracą maszyn budowlanych oraz transportem sprzętu, materiałów i ludzi, wystąpi niezorganizowana emisja zanieczyszczeń do atmosfery w postaci gazów spalinowych (tlenek węgla, tlenki azotu, tlenki siarki i węglowodory) oraz pyłów.

Kolejnym źródłem niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń powietrza może być również niwelacja terenu, generująca zapylenie.

Faza realizacji będzie także związana z krótkotrwałą emisją hałasu podczas okresowego użytkowania maszyn i urządzeń niezbędnych przy pracach związanych z przygotowaniem obiektów oraz infrastruktury towarzyszącej.

Na etapie budowy przedsięwzięcia powstawać będą jedynie niewielkie ilości ścieków bytowych. Ścieki te gromadzone będą w przewoźnych toaletach, zlokalizowanych na terenie przedsięwzięcia. Serwisem toalety zajmować się będą firmy zewnętrzne posiadające stosowne uprawnienia.

Realizacja przedsięwzięcia będzie wiązać się z powstawaniem głównie odpadów budowlanych, mas ziemnych, odpadów opakowaniowych. Odpady te będą magazynowane selektywnie, w wyznaczonych miejscach, w kontenerach, pojemnikach, workach typu Big-Bag lub bezpośrednio na podłożu (w przypadku odpadów obojętnych, np. gleba i ziemia). Po zebraniu ich ilości transportowej, odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Pod warunkiem prowadzenia prac, związanych z realizacją przedsięwzięcia z zastosowaniem technologii możliwie najmniej uciążliwych dla środowiska, utrzymywania sprzętu mechanicznego, używanego podczas robót, w należytym stanie technicznym, natychmiastowego usuwania wszelkich wycieków substancji ropopochodnych, selektywnego magazynowania odpadów, powstałych podczas prac budowlanych i montażowych, w odpowiednich pojemnikach lub na wydzielonych miejscach, a następnie przekazywania ich wyspecjalizowanym odbiorcom zasięg oddziaływania przedsięwzięcia będzie lokalny, ograniczony głównie do emisji niezorganizowanej do powietrza z pracujących maszyn i urządzeń i uciążliwości akustycznej, które ustaną po zakończeniu prac.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia Inwestor zaproponował poniższe działania w celu ograniczenia oddziaływania na komponenty środowiska:

- odpowiednią organizację prac budowlanych, porządkowych i montażowych, umożliwiającą optymalizację wykorzystania sprzętu;
- przestrzeganie przepisów BHP i ppoż.;
- ogrodzenie terenu inwestycji i zabezpieczenie przed dostępem osób postronnych;
- stosowanie pojazdów, maszyn i urządzeń sprawnych technicznie;
- rezygnację z prowadzenia ewentualnych prac naprawczych pojazdów i maszyn budowlanych na terenie inwestycji;
- wyznaczenie miejsc postoju/ magazynowania pojazdów, maszyn i urządzeń wyposażonych w szczelną powierzchnię, zapewniającą ochronę przed ewentualnych zanieczyszczeniem powierzchni ziemi;
- prowadzenie prac wyłącznie w porze dziennej;
- unikanie jednoczesnej pracy urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej;
- dążenie do stosowania maszyn i urządzeń o niskim natężeniu hałasu;
- ograniczanie do minimum jałowej pracy silników pojazdów i maszyn;



- wyłączanie silników pojazdów i maszyn podczas postojów i przerw w pracy;
- stosowanie sprzętu posiadającego wymagane prawem certyfikaty i dopuszczenia do stosowania;
- zapewnienie zaplecza sanitarnego wyposażonego w system odprowadzania ścieków sanitarnych dla pracowników;
- wyznaczenie miejsc magazynowania materiałów oraz wytwarzanych odpadów, zapewniających odpowiednie zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem;
- wyposażenie terenu inwestycji w sorbenty pozwalające eliminować ewentualne wycieki substancji niebezpiecznych;
- przekazywanie wytworzonych odpadów podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia;
- prowadzenie prac ziemnych na bieżąco, w celu uniknięcia gromadzenia się wody w wykopach;
- regularne porządkowanie terenu przedsięwzięcia.

Po szczegółowej analizie danych, zawartych w raporcie OOŚ, należy stwierdzić, że o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia na etapie eksploatacji decydować będzie, przede wszystkim:

Emisja substancji do powietrza

Eksploatacja przedsięwzięcia będzie źródłem emisji zorganizowanej oraz emisji niezorganizowanej w postaci ruchu pojazdów ciężarowych i pracy maszyn ciężkich, a także istniejącej instalacji do magazynowania i dystrybucji paliw płynnych.

Źródłem emisji zorganizowanej będą:

- emitor wprowadzający do powietrza substancje powstające w procesie spalania ON w kruszarce (ETAP I);
- emitor wprowadzający do powietrza substancje powstające w procesie spalania ON w przesiewaczu na mokro (ETAP II);
- emitor wprowadzający do powietrza substancje powstające w procesie spalania ON w przesiewaczu na sucho (ETAP I);
- emitor wprowadzający do powietrza substancje powstające w procesie spalania ON w prasonożycach (ETAP III);
- emitor wprowadzający do powietrza substancje powstające w procesie spalania ON w przesiewaczu przy prasonożycach (ETAP II);
- emisja związana z napełnianiem i dystrybucją paliwa (emitory punktowe).

Źródłem emisji niezorganizowanej będą:

- ruch pojazdów ciężarowych na terenie zakładu;
- ruch maszyn ciężkich na terenie zakładu (ładowarki, dźwigi);
- niezorganizowane źródła emisji (pylenie z miejsc magazynowania materiałów sypkich).

Przedstawione w raporcie OOŚ i załączniku do raportu OOŚ obliczenia wykazały, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu ani wartości odniesienia poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

Planowane przedsięwzięcie, polegające m.in. na eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów, na etapie realizacji i eksploatacji będzie źródłem gazów cieplarnianych. Uwzględniając



jednak skalę przedsięwzięcia oraz skutki emisji inwestycja w nieznaczącym stopniu będzie oddziaływała na klimat.

Tabela nr 1. Szacowane sumaryczne roczne ilości wprowadzanych do powietrza substancji na etapie eksploatacji przedsięwzięcia [Mg].

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg]
pył ogółem	2,829
w tym pył do 2,5 µm	1,524
w tym pył do 10 µm	1,529
dwutlenek siarki	0,01797
tlenki azotu jako NO ₂	2,254
tlenek węgla	2,534
węglowodory aromatyczne	0,03053
węglowodory alifatyczne	0,1165

Emisja hałasu

Źródłami hałasu stacjonarnymi (ze względu na charakter pracy) będą:

- kruszarka o mocy akustycznej 101 dB;
- przesiewacze o mocy akustycznej od 93 do 99,5 dB;
- prasonożyce o mocy akustycznej 110 dB;
- praca agregatu przy przesiewaczu na mokro o mocy akustycznej 93 dB.

Poszczególne instalacje będą pracować wyłącznie w porze dnia.

Źródła liniowe - hałas związany z ruchem pojazdów po terenie:

- pojazdy ciężkie - ruch maksymalnie 10 samochodów ciężkich w ciągu godziny; 100 razy w ciągu 10 godzin w porze dnia;
- ruch maszyn ciężkich na terenie przedsięwzięcia (3 ładowarki, 3dźwigi) o mocy akustycznej 103 dB.

Przedstawione w raporcie OOŚ obliczenia i analizy wykazały, że eksploatacja planowanego zakładu nie będzie powodowała ponadnormatywnego oddziaływania hałasu na tereny chronione akustycznie znajdujące się najbliżej planowanej inwestycji. Najbliższe tereny zabudowy mieszkaniowej znajdują się w bardzo dużej odległości od terenu inwestycji. Zgodnie z przedstawionym modelowaniem zasięg hałasu już w odległości ok. 160 m od terenu inwestycji wynosi ok. 40 dB. Wartości dopuszczalne dla zabudowy mieszkaniowej zostaną dotrzymane.

Wytwarzanie odpadów

Odpady wytwarzane w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia pochodzą z następujących źródeł:

- odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu technologicznego w poszczególnych instalacjach;
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania odpadów:
 - a) w kruszarce nie przekroczy - 372 000 Mg/rok;
 - b) w przesiewaczu na mokro nie przekroczy - 558 000 Mg/rok;



- c) w przesiewaczu mobilnym (na sucho) nie przekroczy – 465 000 Mg/rok;
 - d) w prasonożycach nie przekroczy – 124 000 Mg/rok;
 - e) w przesiewaczu metali nie przekroczy - 62 000 Mg/rok.
- odpady związane z funkcjonowaniem zakładu, w tym z utrzymaniem instalacji w sprawności, takie jak: oleje hydrauliczne, opakowania, sorbenty, materiały filtracyjne, itp. a także niewielkie ilości odpadów komunalnych.

Odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany i selektywny, w wyznaczonym miejscu placu magazynowego, w zależności od rodzaju w zamykanych beczkach, pojemnikach, w kontenerach, workach big-bag lub luzem, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Szczegółowy wykaz odpadów wytwarzanych w wyniku procesu przetwarzania odpadów w instalacjach określają Tabele o numerach: 3, 5, 7, 9 i 11 w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym charakterystykę przedsięwzięcia.

Gospodarka wodno-ściekowa

Woda zużywana będzie głównie na cele socjalno-bytowe. Procesy technologiczne prowadzone w instalacjach przetwarzania odpadów budowlanych oraz instalacjach przetwarzania metali nie wymagają wykorzystania wody na cele technologiczne. Wyjątek stanowi praca przesiewacza na mokro, w którym wykorzystywana jest woda w obiegu zamkniętym. Ubytki wody będą uzupełniane wodą wodociągową. Celem ograniczenia emisji pyłu z instalacji przetwarzania odpadów budowlanych Inwestor dopuszcza możliwość prowadzenia zraszania. Woda do celów socjalno-bytowych oraz na potrzeby zraszania pobierana będzie z miejskiego wodociągu. Całkowite roczne zużycie wody, uwzględniające potrzeby technologiczne oraz zraszanie szacowane jest na ok. 3000 m³/rok.

Powstające ścieki bytowe gromadzone będą w szczelnych zbiornikach bezodpływowych. Zgromadzone ścieki okresowo będą odbierane przez podmioty posiadające stosowne uprawnienia i przekazywane do miejskiej oczyszczalni ścieków.

Na terenie przedsięwzięcia nie będą wytwarzane ścieki technologiczne.

Wody odpadowe i roztopowe będą zagospodarowywane poprzez spływ powierzchniowy w granicach nieruchomości, do której Inwestor posiada tytuł prawny.

W sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia znajdują się przedsięwzięcia zrealizowane, eksploatowane na dzień sporządzenia niniejszej dokumentacji. Zasięg oddziaływania planowanego przedsięwzięcia ogranicza się do granic zakładu, na terenie którego zostanie ono zlokalizowane. Oddziaływanie przedsięwzięć zrealizowanych także ogranicza się do terenów, na których są ulokowane. Nie przewiduje się istotnych kumulacji zanieczyszczeń planowanego przedsięwzięcia z przedsięwzięciami zlokalizowanymi w sąsiedztwie. Do zidentyfikowanych oddziaływań skumulowanych należy zaliczyć oddziaływania w postaci:

- skumulowane oddziaływanie w zakresie emisji do powietrza: w związku z realizacją przedsięwzięcia zwiększy się ruch pojazdów na terenie inwestycji i w bezpośrednim sąsiedztwie ze względu na zwiększoną ilość pojazdów dostarczających i odbierających odpady oraz zwiększony ruch pojazdów pracujących na terenie zakładu. Ponadto, w związku z pracą kruszarki i przesiewaczy oraz magazynowaniem odpadów budowlanych, może nastąpić okresowa emisja z pylenia;



- skumulowane oddziaływanie akustyczne: hałas generowany będzie głównie przez ruch koparek, ładowarek pracujących na terenie zakładu, ruch pojazdów dostarczających oraz odbierających odpady, pracę prasonożyc, kruszarki oraz przesiewaczy.

Planowane przedsięwzięcie zostanie zrealizowane na terenach kwalifikowanych jako tereny przemysłowe. Tereny chronione akustycznie znajdują się w znacznej odległości od terenu przedsięwzięcia powyżej 650 m. Celem ograniczenia potencjalnego negatywnego oddziaływania, Inwestor zamierza podjąć szereg działań minimalizujących potencjalne negatywne oddziaływanie przedsięwzięcia. Dzięki temu inwestycja nie będzie powodować znaczącego oddziaływania na środowisko, w tym na obszary chronione oraz na zdrowie i życie ludzi.

Ze względu na skalę i zasięg oddziaływania należy stwierdzić, że skumulowane oddziaływania poszczególnych przedsięwzięć funkcjonujących na analizowanym terenie nie będą powodować przekraczania standardów jakości środowiska. Ze względu na ograniczoną emisję do powietrza analizowanego przedsięwzięcia oraz przedsięwzięć zlokalizowanych w zasięgu oddziaływania analizowanego przedsięwzięcia, nie przewiduje się możliwości przekroczenia dopuszczalnych standardów jakości powietrza. Realizacja przedsięwzięcia nie wpłynie istotnie na jakość powietrza. Emitowany na etapie eksploatacji hałas nie będzie powodować przekroczenia dopuszczalnych norm hałasu na terenach chronionych akustycznie. Działalności prowadzone w granicach analizowanego przedsięwzięcia również nie stanowią znaczącego źródła hałasu. Nie przewiduje się więc znaczącego negatywnego oddziaływania skumulowanego na terenach chronionych akustycznie. Na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia nie będą następować znaczące negatywne skumulowane oddziaływania na środowisko gruntowo-wodne. Przedsięwzięcie nie będzie wpływać na zmianę stosunków wodnych na analizowanym terenie. Planowane przedsięwzięcie nie będzie przyczyniać się do skumulowanego oddziaływania na zabytki, krajobraz kulturowy, dobra materialne oraz na obszary Natura 2000 – w konsekwencji planowane przedsięwzięcie nie spowoduje obniżenia wartości terenów przyległych.

W celu ograniczenia negatywnych oddziaływań na środowisko, wiążących się z procesem magazynowania i przetwarzania odpadów, Inwestor zaproponował następujące działania:

- przestrzeganie przepisów BHP oraz ppoż.;
- przywiązywanie szczególnej wagi do zagadnienia szkolenia pracowników;
- przestrzeganie opracowanych i zatwierdzonych procedur postępowania;
- ogrodzenie terenu inwestycji i zabezpieczenie przed dostępem osób postronnych;
- zapewnienie monitoringu wizyjnego;
- prowadzenie pracy wyłącznie w porze dziennej;
- wyznaczenie ciągów komunikacyjnych i placów manewrowych na terenie przedsięwzięcia, utrzymywanych w dobrym stanie technicznym;
- ograniczenia prędkości pojazdów poruszających się po terenie zakładu w celu zmniejszenia emisji niezorganizowanej;
- stosowanie pojazdów, maszyn i urządzeń sprawnych technicznie, podlegających okresowym kontrolom stanu technicznego i konserwacjom;
- przestrzeganie procedur i kolejności operacji technologicznych przy przyjmowaniu odpadów;
- instalacje podczas pracy będą obciążane zgodnie z zalecaniami producenta,



- nie dopuszczając do przeciążenia i zużywania większej niż zalecana ilości paliwa. Instalacje będą uruchamiane tylko po uzbieraniu odpowiedniej ilości surowca - odpadu;
- prowadzenie ewidencji zbieranych, przetwarzanych i wytwarzanych odpadów;
 - magazynowanie odpadów w sposób selektywny i uporządkowany, zgodnie z obowiązującymi przepisami, w wyznaczonych miejscach, dostosowanych do rodzaju i właściwości magazynowanych odpadów;
 - kontrolowanie stanu technicznego kontenerów, worków, pojemników, w których magazynowane będą odpady;
 - przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami;
 - transport odpadów odbywać się będzie po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej, zmniejszając tym samym liczbę przejazdów;
 - rozładunek i załadunek odpadów w sposób maksymalnie eliminujący powstawanie oddziaływania hałasowego i pylenia;
 - w razie potrzeby zraszanie ciągów komunikacyjnych wodą w celu ograniczenia pylenia;
 - wyposażenie terenu inwestycji w sorbenty pozwalające eliminować ewentualne wycieki substancji niebezpiecznych;
 - stosowanie w razie potrzeb zraszania miejsc magazynowania odpadów pylących oraz w trakcie pracy kruszarki i przesiewacza.

Działając na podstawie art. 77 ust.1 pkt 1, pkt 2 i pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r.; poz. 1094 ze zm.) tut. organ pismem sygn. WŚ-I.6220.I.59.2023.HŚ z dnia 16 listopada 2023 r. zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku (RDOŚ) i Państwowego Gospodarstwa Wodnego „Wody Polskie” Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku (WP RZGW) o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia oraz do Państwowego Powiatowego Granicznego Inspektora Sanitarnego w Gdyni (PGIS) o opinię w sprawie warunków realizacji przedsięwzięcia.

W odpowiedzi na powyższe, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku, postanowieniem sygn. RDOŚ-Gd-WOO.4221.149.2023.IB.1 z dnia 8 stycznia 2024 r. uzgodnił realizację wnioskowanego przedsięwzięcia, nałożył warunki jego realizacji, które zostały uwzględnione w pkt I.2.

Państwowy Graniczny Inspektor Sanitarny w Gdyni w opinii sygn. SE.ZNS.80.4912.18.23 z dnia 21 grudnia 2023 r. zaopiniował warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Państwowe Gospodarstwo Wodne „Wody Polskie” Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku postanowieniem sygn. GD.RZŚ.4900.82.2023.WW z dnia 14 grudnia 2023 r. uzgodniło realizację wnioskowanego przedsięwzięcia i określiło warunki jego realizacji, które zostały uwzględnione w punkcie I. 2. niniejszej decyzji.

W związku z postanowieniem sygn. GD.RZŚ.4900.82.2023.WW z dnia 14 grudnia 2023 r., w dniu 8 kwietnia 2024 r., do tut. organu wpłynęło pismo Państwowego Gospodarstwa Wodnego „Wody Polskie” Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku sygn. GD.RZŚ.4900.82.2023.WW.2 z dnia 5 kwietnia 2024 r., w którym WP RZGW oświadczyły co następuje: podział



działki o nr ew. 10/13 obręb 083 Gdańsk objętej wnioskiem Inwestora na nowe działki o nr ew. 10/22, 10/23, 10/24 obręb 083 Gdańsk, przedstawiony w uzupełnieniu do raportu o oddziaływaniu na środowisko z dnia 07.11.2023 r. nie wpływa na treść postanowienia i tym samym na stan jednolitych części wód oraz na realizację celów środowiskowych, określonych dla nich w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 04 listopada 2022 r. (Dz. U. z 2023 r. poz. 300).

Jak wynika z postanowienia WP RZGW, teren inwestycji nie znajduje się na obszarze stref ochronnych ujęć wody, ani na obszarze ochronnym zbiorników śródlądowych. Działka inwestycyjna o nr ew. 10/13 obręb 083 Gdańsk nie jest położona na obszarze zagrożonym powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r., poz. 1478 ze zm.).

Teren planowanej inwestycji nie jest położony na terenie podlegającym ochronie na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r., poz. 1336).

Na podstawie danych z Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły opublikowanym w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury dnia 4 listopada 2022 r. (Dz.U. z 2023 r., poz. 300), stwierdzono, że przedsięwzięcie znajduje się w regionie wodnym Dolnej Wisły, na obszarze następujących jednolitych części wód:

- powierzchniowych:
 - rzecznych – kod RW200014489 – Martwa Wisła. Stanowi ona silnie zmienioną część wód, jest monitorowana. Stan ogólny JCWP określono jako zły (umiarkowany potencjał ekologiczny, stan chemiczny brak danych). JCWP jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Cel środowiskowy dla JCWP to dobry potencjał ekologiczny; zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny na cieku głównym; dobry stan chemiczny. W JCWP znajdują się obszary ochronne przeznaczone do ochrony siedlisk lub gatunków, o których mowa w przepisach ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tekst jedn. Dz. U. z 2023, poz. 1336), dla których utrzymanie lub poprawa stanu wód jest ważnym czynnikiem w ich ochronie dla którego cele środowiskowe zostały określone w akcie będącym podstawą prawną obszaru. Niemniej jednak przedmiotowe przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na terenie obszarów chronionych;
- podziemnych:
 - kod GW200015 – JCWPd charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym oraz dobrym stanem chemicznym. JCWPd jest monitorowana. JCWPd jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych – zagrożona chemicznie. Cel środowiskowy dla JCWPd to dobry stan ilościowy i chemiczny.

Realizacja planowanego przedsięwzięcia, przy zachowaniu wyżej wymienionych warunków, nie powinna spowodować dopływu zanieczyszczeń do wód podziemnych, tym samym nie wpłynie na pogorszenie stanu chemicznego i ilościowego części wód podziemnych. Przedsięwzięcie nie powinno oddziaływać na wody powierzchniowe i nie powinno przyczynić się do zmiany obecnie występującego stanu ekologicznego i chemicznego JCWP. Tym samym realizacja celów środowiskowych, wskazanych w dokumentach planistycznych, nie jest zagrożona.

W związku z powyższym, w opinii WP RZGW uwzględniając charakter, skalę i lokalizację przedsięwzięcia nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedmiotowego



przedsięwzięcia na stan jednolitych części wód oraz na realizację celów środowiskowych, określonych dla nich w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”, przyjętym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. (Dz.U. z 2023 r., poz. 300).

Po przeanalizowaniu zakresu planowanego przedsięwzięcia oraz zidentyfikowaniu jego oddziaływań na środowisko i ich skali stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować transgranicznych oddziaływań na środowisko.

Przedmiotowa inwestycja położona jest poza obszarami europejskiej sieci Natura 2000. Najbliżej położonymi obszarami Natura 2000 są:

- ok. 2,77 km w kierunku północno-wschodnim Zatoka Pucka PLB220005;
- ok. 2,20 km na północ Twierdza Wisłoujście PLH220030.

Inne najbliższe położone obszary chronione, objęte ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r., poz. 1336 ze zm.) to:

- ok. 6,3 km w kierunku zachodnim Trójmiejski Park Krajobrazowy;
- ok. 6,1 km na południowy - wschód Obszar Chronionego Krajobrazu Żuław Gdańskich.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarem korytarzy ekologicznych.

Jak wynika z postanowienia RDOŚ, z uwagi na lokalizację inwestycji poza obszarami Natura 2000 planowane przedsięwzięcie nie spowoduje utraty powierzchni, ani fragmentacji siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków roślin i zwierząt, chronionych w granicach ww. obszarów Natura 2000. Lokalizacja inwestycji poza obszarami Natura 2000 wyklucza również wpływ przedsięwzięcia na warunki ekologiczne ostoi. Ponadto z uwagi na położenie poza granicami obszarów chronionych, objętych ochroną na podstawie przepisów ww. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, przy uwzględnieniu charakteru i skali inwestycji, przedsięwzięcie nie narusza przepisów w tym zakresie.

RDOŚ w wydanym uzgodnieniu nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko. Ponadto, ww. organ wyraził stanowisko, że przedsięwzięcie ma charakter lokalny, ograniczony do najbliższego sąsiedztwa planowanej instalacji, zatem wykluczona jest możliwość oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na obszary położone poza granicami Polski zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji. Nie wystąpiła więc potrzeba przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko w kontekście transgranicznym.

Na terenie przewidzianym pod realizację inwestycji obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego Przeróbka w mieście Gdańsku zatwierdzony Uchwałą nr LII/1627/2002 Rady Miasta Gdańska z dnia 26 września 2002 roku (Dz. U. Woj. Pom. Nr 82 z dnia 04.12.2002 r., poz. 1789). Teren przedsięwzięcia objęty jest kartą terenu 006-42 – jako przemysł – funkcje portowe. Funkcja przedmiotowej inwestycji jest zgodna z ustaleniami ww. planu.

Celem ograniczenia oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko zaproponowane zostały przez tut. organ działania wyszczególnione w pkt I.2 i pkt II niniejszej decyzji.

Na podstawie przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów oraz po przeanalizowaniu akt w sprawie, a także biorąc pod uwagę uzgodnienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska



w Gdańsku i Państwowego Gospodarstwa Wodnego „Wody Polskie” Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku oraz opinię Państwowego Granicznego Inspektora Sanitarnego w Gdyni tut. organ ocenił, że przy zastosowaniu środków technicznych ograniczających wpływ inwestycji na środowisko oraz przy spełnieniu warunków nałożonych niniejszą decyzją, przedmiotowe przedsięwzięcie powinno spełnić wymagania w zakresie ochrony środowiska.

Planowane przedsięwzięcie nie jest wymienione w art. 135 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym nie należy do grupy przedsięwzięć, dla których tworzy się obszar ograniczonego oddziaływania.

Tut. organ stosownie do art. 10 K.p.a. pismem sygn. WŚ-I.6220.I.59p4.2023.HŚ z dnia 8 lutego 2024 r. zawiadomił Strony o zebraniu pełnej dokumentacji niezbędnej do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, w terminie 7 dni od daty doręczenia zawiadomienia. Uwagi i wnioski nie wpłynęły.

Ponadto, z uwagi na fakt, że jedna ze stron postępowania nie żyje, tut. organ równolegle zastosował art. 49 K.p.a. do dalszych powiadomień organu w sprawie - do stron, co do których organ nie ma wiedzy, że są spadkobiercami. Wobec powyższego, tut. organ obwieszczeniem z dnia 8 lutego 2024 r. powiadomił pozostałe Strony o zebraniu pełnej dokumentacji niezbędnej do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, w terminie 7 dni od daty dokonania zawiadomienia. Obwieszczenie zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń i na stronie internetowej Miasta Gdańska oraz w pobliżu miejsca realizacji przedsięwzięcia. Uwagi i wnioski nie wpłynęły.

Informacja o wniosku oraz o raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko została ujęta w publicznie dostępnym wykazie danych (baza Ekoportal: wniosek pod nr 851/2023, raport pod nr 852/2023). Informacja o wydanej decyzji zostanie zamieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych po jej wydaniu.

Mając powyższe na uwadze, po przeprowadzeniu postępowania, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku (Gdańsk, ul. Podwale Przedmiejskie 30) za pośrednictwem Prezydenta Miasta Gdańska (adres korespondencyjny: Urząd Miejski w Gdańsku - Wydział Środowiska ul. Nowe Ogrody 8/12 80-803 Gdańsk) w terminie 14 dni od daty jej otrzymania, zgodnie z art. 127 i 129 kpa. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.



Prezydent Miasta Gdańska

Za wydanie niniejszej decyzji w dniu 23 czerwca 2023 r. dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 205 zł, na numer rachunku bankowego 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935, na podstawie art. 6 ust. 1 pkt 3, art. 8 ust. 1 Ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r.; poz. 2111 ze zm.) oraz na podstawie części 1.1.45 załącznika do ww. ustawy.

Załączniki:

Nr 1 – Charakterystyka przedsięwzięcia

PREZYDENT MIASTA GDAŃSKA

z up.

Maciej Lorek

DYREKTOR WYDZIAŁU ŚRODOWISKA

/Podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymują:

1. Pan Michał Klucha
Pełnomocnik 3M Sp. z o.o.
ul. Marynarki Polskiej 98 lok. 101
80-557 Gdańsk
2. Grupa Azoty Zakłady Fosforowe
Gdańsk Sp. z o.o.
ul. Kujawska 2, 80-550 Gdańsk
3. Zarząd Morskiego Portu Gdańsk S.A.
ul. Zamknięta 18, 80-955 Gdańsk
4. Energa-Operator S.A.
ul. Marynarki Polskiej 130, 80-557 Gdańsk
5. Strony wg wykazu osób fizycznych
6. Pozostałe strony zawiadamiane przez obwieszczenie
7. Wydział Skarbu w/m
8. aa

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku
2. Państwowy Graniczny Inspektor Sanitarny w Gdyni
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku