

ZAŁĄCZNIK NR 1

do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr WEiE-I.6220.II.125D.2024.AN

(zgodnie z wymogiem, art. 84 ust.2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania środowisko - Dz.U. 2023, poz. 1094 z późn. zm.)

Zgodnie z przedłożoną kartą informacyjną planowane przedsięwzięcie dotyczy rozbudowy instalacji prowadzącej do zwiększenia możliwości komponowania benzyn alkoholowych E10. Zakres rozbudowy obejmuje:

- przystosowanie zbiornika 2000-S20 do magazynowania mieszaniny etanolu i reformatu,
- modernizację kolektorów ssawnego i tłocznego zbiornika 2000-S20 - usunięcie zbędnych i podłączenie nowych rurociągów naziemnych,
- przebudowę istniejącej pompowni instalacji 2010 w zakresie instalacji nowej pompy 201-P79 i wymiany istniejącej pompy 201-P78 (obecnie pompa posiada oznaczenie 201-P74),
- budowę nowej linii tłocznej do blendera benzyn,
- rozbudowę blendera benzyn o przyłączenie nowego rurociągu.

Istniejący zbiornik 2000-S20 o pojemności nominalnej 5000 m³ z dachem stałym, przeznaczony jest do składowania paliwa JET A-1, które jest produktem naftowym II klasy. Zbiornik ten umiejscowiony jest w pobliżu zbiornika 2000-S26 obecnie wykorzystywanego do magazynowania mieszaniny etanolu oraz w bezpośrednim sąsiedztwie pompowni, w której zlokalizowana jest pompa 2010-P74 obecnie tłocząca mieszaninę etanolu do blendera. W stanie projektowanym przewiduje się przystosowanie istniejącego zbiornika 2000-S20 do magazynowania mieszaniny etanolu, produktu naftowego klasy I. Zmiana klasy produktu naftowego wymaga modyfikacji budowy zbiornika obejmującej zmiany rodzaju dachu. Przewiduje się konstrukcję z dachem pływającym ciężkim o budowie pontonowej bez kopuły. Zbiornik 2000-S20 będzie podlegał legalizacji jako zbiornik rozliczeniowy. Zakłada się wykorzystanie zatwierdzenia typu zbiornika pomiarowego PLT2173 wydanego dla istniejącego zbiornika 2000-S26. Przebudowa zbiornika zakłada wycięcie istniejącego dachu stałego i ostatniej cergi zbiornika, odtworzenie ostatniej cergi wraz z wymaganymi zmianami w konstrukcji, wykonanie i montaż nowego dachu oraz elementów towarzyszących (uszczelnienie dachu, podesty, schody itp.), montaż nowych urządzeń pomiarowych zbiornika, odtworzenie instalacji przeciwpożarowej z dostosowaniem do nowej konstrukcji dachu, odtworzenie instalacji elektrycznej i oświetlenia. Do obsługi zbiornika 2000-S20 przewiduje się nową pompę 2010-P79 o wydajności 100 m³/h zabudowaną w pompowni komponentów 2010. Pompownia znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie tacy zbiorników 2000-S20 i 2000-S21. Orurowanie nowej pompy ma umożliwiać współpracę ze zbiornikiem 2000-S20, ale także 2000-S26. W ramach modernizacji planuje się wymianę pompy 2010-P78 zgodną z normą ISO na nową pompę 2010-P78 zgodną z normą API. Dla obu pomp wykonane będzie nowe lub przebudowane istniejące orurowanie wewnątrz pompowni umożliwiając pracę we wszystkich wymaganych konfiguracjach. Przewidziano również linie minimalnego przepływu dla każdej z pomp, na których zabudowano zawory regulacyjne PV. Zadaniem linii jest otwarcie zrzutu z pompy do zbiornika w przypadku nadmiarowego dławienia pompy, prowadzącego do obniżenia wydajności poniżej wartości minimalnego przepływu. Zawór sterowany jest przetwornikiem różnicowym ciśnienia, mierzącym różnicę ciśnienia (a w konsekwencji wysokość podnoszenia) na każdej z pomp. Wraz z zabudową nowej pompy 2010-P79

wybudowany zostanie nowy rurowciąg naziemny doprowadzający mieszaninę etanolu do blendera benzyn równolegle i niezależnie w stosunku do pompy 2010-P78 i istniejącego rurowciągu tłocznego 4"-201-P1397. W blenderze wykonane zostanie nowe podłączenie wraz z układami pomiarowymi i układem regulacyjnym, analogicznie do pozostałych układów tego typu zlokalizowanych na terenie blendera. Dodatkowo dla blendera benzyn przewidziano nowy ciąg komunikacyjny z istniejącego podestu prowadzącego do drogi 2'- 3'. Ciąg komunikacyjny, w zależności od finalnie wytyczonej trasy, obejmować będzie brukowany chodnik, schody (betonowe lub w postaci konstrukcji stalowej) oraz potencjalną modyfikację istniejącego podestu (zmiana drabiny na schody). Powyższe rozwiązania pozwolą na zwiększenie możliwości składowania mieszaniny etanolu i jej przesyłu na potrzeby blendowania benzyny alkoholowej. Zaprojektowane połączenia rurowciągowe w ramach pompowni 2010 umożliwią wzajemną zastępowalność pomp na wypadek planowanego lub nieplanowanego postoju (remont/awaria) oraz operację przetłaczania medium między zbiornikami. Zaprojektowanie niezależnych rurowciągów tłocznych do blendera dla obu pomp pozwoli w przyszłości zmienić przeznaczenie jednego ze zbiorników bez konieczności gruntownej modyfikacji orurowania i układu pompowego.

PREZYDENT MIASTA GDAŃSKA

z up. Dagmara Nagórka-Kmieciak

Zastępca Dyrektora Wydziału Ekologii i Energetyki

Kierownik Referatu Polityki Ekologicznej

/Podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/