



DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 572), art. 71, art. 72, art. 75, art. 84, art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 1112 ze zm.), oraz § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r.; poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki REGAIN Sp. z o.o. z siedzibą w Wejherowie, działającej za pośrednictwem pełnomocnika – Pana Michała Kluchy, złożonego do tutejszego organu w dniu 22 października 2024 r. (wpływ uzupełnienia: 28-11-2024 r.) o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na:

„Udoskonaleniu innowacyjnej technologii bezpośredniego, bezodpadowego przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych z odzyskiem materiałów wysokich zastosowań”

ORZEKAM

- 1. nie stwierdzać potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko,**
- 2. określić w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach poniższe warunki i wymagania dotyczące ochrony środowiska:**

Na etapie realizacji przedsięwzięcia:

- a) Prace przygotowawcze i montażowe związane z realizacją planowanego przedsięwzięcia prowadzić z należytą ostrożnością, z wykorzystaniem nowoczesnego sprzętu sprawnego technicznie, w celu minimalizacji ryzyka zaistnienia awarii i potencjalnego przedostania się do środowiska zanieczyszczeń.**
- b) Unikać jednoczesnej pracy maszyn i urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej.**
- c) Zadbać, by stosowane maszyny i urządzenia nie pracowały na biegu jałowym.**
- d) Prowadzone prace przygotowawcze i montażowe nie mogą prowadzić do przedostawania się zanieczyszczeń do wód powierzchniowych, podziemnych i gleb.**
- e) W trakcie prac przygotowawczych i montażowych przestrzegać przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz procedur wynikających z odrębnych przepisów, prowadzić roboty przy pomocy odpowiednio przeszkolonych i zapoznanych z zagrożeniami pracowników.**
- f) Teren przedsięwzięcia wyposażać w sorbenty, maty lub biopreparaty neutralizujące rozlewy przypadkowych wycieków substancji niebezpiecznych (np. substancji ropopochodnych).**



- g) W celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych, na bieżąco je usuwać z wykorzystaniem sorbentów, w przypadku znacznego zanieczyszczenia gruntu zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot.
- h) Ścieki socjalno-bytowe odprowadzać systemem kanalizacji do zbiornika bezodpływowego.
- i) Wytwarzane odpady magazynować w sposób selektywny, w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, zapewniających odpowiednie zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego.
- j) Odpady magazynować luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach typu big-bag, a następnie przekazać je uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:

- a) Eksploatację zakładu prowadzić wyłącznie w godzinach dziennych, od 6:00 do 22:00.
- b) Zabezpieczyć teren zakładu przed dostępem osób postronnych.
- c) Wykorzystywać środki transportu z niską emisją spalin i hałasu.
- d) Przed przyjęciem ładunku odpadów, każdorazowo transport poddać weryfikacji przez wykwalifikowanego pracownika celem wykluczenia możliwości przyjęcia odpadów innych niż baterie i akumulatory.
- e) Wykorzystywać nowoczesny sprzęt sprawny technicznie, prawidłowo eksploatowany i konserwowany, w celu minimalizacji ryzyka zaistnienia awarii i potencjalnego przedostania się do środowiska zanieczyszczeń; zadbać, aby stosowane urządzenia oraz samochody nie pracowały na tzw. biegu jałowym i przy maksymalnych obciążeniach.
- f) Eksploatację instalacji prowadzić z wykorzystaniem suchego lodu, którego zastosowanie sprawia, że cały proces będzie bezpieczny – bez ryzyka wybuchu czy wydzielania trujących gazów.
- g) Eksploatację instalacji prowadzić zgodnie z opracowanymi instrukcjami stanowiskowymi i technologicznymi; zapewnić merytoryczne przeszkolenie pracowników w celu zapewnienia prawidłowej obsługi i eksploatacji instalacji i urządzeń oraz przestrzegać przepisów BHP i ppoż.
- h) Przeprowadzać okresowe przeglądy techniczne i konserwację instalacji i stosowanych urządzeń i maszyn; wszelkie usterki i awarie sprzętu i maszyn na bieżąco usuwać.
- i) Odpady magazynować w sposób selektywny, w wyznaczonych i przystosowanych do tego celu miejscach, w odpowiednio oznakowanych i dostosowanych do właściwości chemicznych i fizycznych pojemnikach, kontenerach, workach, a następnie przekazywać je uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.
- j) Kontrolować na bieżąco stan techniczny kontenerów, pojemników, worków na odpady, uszkodzone naprawiać lub wymieniać na nowe.
- k) Przestrzegać przepisów BHP i ppoż. oraz właściwej organizacji pracy zgodnie z wymaganiami dla określonych stanowisk pracy.
- l) Wyposażyć zakład w odpowiednią ilość sorbentów, mat, biopreparatów i innych



środków neutralizujących i likwidujących rozlewy i wycieki olejów oraz substancji ropopochodnych.

- m) W celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych na bieżąco je usuwać z wykorzystaniem sorbentów, w przypadku znacznego zanieczyszczenia podłoga zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot.
- n) Zapewnić oznakowanie oraz odpowiednie warunki techniczne, sanitarne i przeciwpożarowe w miejscach przetwarzania i magazynowania odpadów.
- o) Wyposażyć zakład, w szczególności miejsca przetwarzania i magazynowania odpadów w odpowiednią ilość środków gaśniczych.
- p) Utrzymywać czystość i porządek na terenie zakładu, w miejscach zbierania i na drogach wewnętrznych; zapewnić na terenie zakładu wolne drogi komunikacyjne, transportowe i ewakuacyjne.
- q) Wodę do celów socjalno-bytowych pobierać z istniejącej sieci wodociągowej.
- r) Ścieki socjalno-bytowe odprowadzać systemem kanalizacji do bezodpływowego zbiornika.
- s) Nie generować ścieków przemysłowych.
- t) Wody opadowe i roztopowe z dachu hali produkcyjno-magazynowej oraz z terenów utwardzonych odprowadzać do istniejącej kanalizacji deszczowej.
- u) Przed rozpoczęciem użytkowania planowanego przedsięwzięcia Inwestor winien dysponować decyzjami, pozwoleniami i uzgodnieniami wynikającymi z obowiązujących przepisów prawa.

UZASADNIENIE

Pismem złożonym do tut. organu w dniu 22 października 2024 r. (wpływ uzupełnienia: 28 listopada 2024 r.) spółka REGAIN Sp. z o.o. z siedzibą w Wejherowie, za pośrednictwem pełnomocnika – Pana Michała Kluchy wystąpiła z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na: **„Udoskonaleniu innowacyjnej technologii bezpośredniego, bezodpadowego przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych z odzyskiem materiałów wysokich zastosowań”**.

Do podania Wnioskodawca załączył:

1. kartę informacyjną przedsięwzięcia,
2. wypis i wyrys z ewidencji gruntów obejmujący teren przewidziany pod inwestycję oraz teren, na który planowane przedsięwzięcie będzie oddziaływać,
3. załącznik graficzny przedstawiający zasięg oddziaływania przedsięwzięcia.

Stosownie do brzmienia art. 75 ust. 1 pkt 4) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, organem właściwym do rozpoznania sprawy jest Prezydent Miasta Gdańska.

Po zapoznaniu się ze złożoną dokumentacją, tut. organ pismem nr WEiE-I.6220.II.154p1.2024.HŚ z dnia 28 października 2024 r. wystąpił do Wydziału Urbanistki i Architektury tut. urzędu [dalej: WUiA] o opinię, czy wnioskowana inwestycja jest zgodna z obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.



W odpowiedzi na powyższe, WUiA w piśmie z dnia 05.11.2024 r. stwierdził że: „(...) Mając na uwadze powyższe, oraz kartę informacyjną przedsięwzięcia dla tej inwestycji, uznać należy, że przedmiotowa inwestycja nie jest sprzeczna z ustaleniami w/w planu w zakresie funkcji pod warunkiem, że produkcja i zastosowane technologie uniemożliwiają powstanie zagrożeń dla środowiska i życia ludności, nawet w przypadku awarii oraz produkcja ta nie wymaga składowania dużych ilości materiałów w stanie sypkim pod gołym niebem i nie jest produkcją o znacznej skali uciążliwości wynikającej z wielkości produkcji, przewozów koniecznych dla tej produkcji, generacji ruchu, emisji zanieczyszczeń oraz ilości odpadów poprodukcyjnych”.

Następnie, tut. organ pismem nr WEiE-I.6220.II.154p2.2024.HŚ z dnia 19 listopada 2024 r. wezwał Inwestora do uzupełnienia złożonego wniosku. Uzupełnienie wpłynęło w dniu 28 listopada 2024 r.

Tut. organ obwieszczeniem z dnia 4 grudnia 2024 r. zawiadomił Strony o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie, informując jednocześnie o możliwości zapoznania się z dokumentami i złożenia ewentualnych uwag i wniosków. Obwieszczenie zostało zamieszczone na stronie internetowej i tablicy urzędu oraz w pobliżu miejsca realizacji przedsięwzięcia. Uwagi i wnioski nie wpłynęły.

Zgodnie z przedłożoną kartą informacyjną przedsięwzięcia wraz z uzupełnieniem, planowane przedsięwzięcie polega na realizacji projektu badawczo-rozwojowego, którego celem będzie udoskonalenie innowacyjnej technologii bezpośredniego, bezodpadowego przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych z odzyskiem materiału wysokich zastosowań. Instalacja do frakcjonowania baterii oraz sposób frakcjonowania baterii zostały objęte patentem, na podstawie decyzji Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej znak: DB.P.440038.7.amaz z dnia 25.09.2024 r. Technologia ta pozwoli na uzyskanie materiałów wysokich zastosowań z nienadających się już do użytku baterii i akumulatorów, w sposób bezpieczny dla środowiska. W tym celu wykorzystana zostanie dostępna instalacja do rozdrabniania baterii i akumulatorów litowo-jonowych. W projekcie zostanie ona zmodernizowana oraz rozbudowana o nowe moduły, które pozwolą na wyodrębnienie cennych materiałów, tj. czarna masa, elektrolit, rozpuszczalnik, proszek katodowy, proszek anodowy, miedź, aluminium.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie części działki o nr ew. 31/99 obręb 092 w Gdańsku. Przedmiotowe przedsięwzięcie prowadzone będzie w wydzielonej części hali produkcyjno – usługowej o powierzchni ok. 160 m² (przetwarzanie odpadów) oraz w wydzielonej części utwardzonego placu o powierzchni ok. 400 m² (ewentualne miejsca magazynowania).

W ramach procesu przetwarzane będą nienadające się do użytku baterie i akumulatory. Odpady baterii i akumulatorów przewidziane do przetwarzania w procesie badawczym nie będą stanowić odpadów niebezpiecznych. Zastrzeżony proces obróbki wstępnej zapewni odpowiednie przygotowanie baterii i akumulatorów do lepszej separacji mechanicznej, zwiększy bezpieczeństwo oraz umożliwi przetwarzanie baterii i akumulatorów w dowolnym stanie naładowania. Proces przetwarzania obejmie energooszczędną separację fizyko-mechaniczną i przepływ grawitacyjny. Proces nie zakłada przemiany chemicznej materiałów baterii i akumulatorów. Dzięki autorskiej technologii frakcjonowania i usuwania zanieczyszczeń, polegającej głównie na separacji mechanicznej takiej jak np. przesiewanie,



materiał katodowy i anodowy zostanie rozdzielony i wzbogacony (oczyszczony, a co za tym idzie zdalny do zastosowania w produktach wysokich technologii jak np. akumulatory, katalizatory, w medycynie, itp.). Proces będzie opierał się na przetwarzaniu w obiegach kołowych, układzie zamkniętym, bezodpadowym i przyjaznym dla środowiska. Charakteryzuje się zerową emisją CO₂, niskim zużyciem energii i wysoką wydajnością, zgodnie z zastrzeżonym układem cyrkulacji strumieni masowych. Instalacja pracować będzie z wykorzystaniem suchego lodu. Zastosowanie suchego lodu sprawi, że cały proces będzie bezpieczny - bez ryzyka wybuchu czy wydzielania trujących gazów. Uzyskane w wyniku przetwarzania baterii i akumulatorów materiały, tj. czarna masa, elektrolit, rozpuszczalniki, proszek katodowy, proszek anodowy, miedź i aluminium, będą nadawały się do ponownego wykorzystania przy produkcji nowych baterii i akumulatorów lub innych materiałów.

Inwestor będzie prowadził prace badawcze oraz przetwarzanie odpadów przy użyciu dostępnej instalacji do rozdrabniania baterii i akumulatorów litowo-jonowych.

Baterie litowo-jonowe zbudowane są z czterech podstawowych elementów: anody, katody, separatora i elektrolitu. Anodę stanowi najczęściej węgiel w formie grafitu. Katoda wykonana jest z tlenków metali przejściowych (spinele), takich jak mangan, kobalt czy nikiel o budowie warstwowej, gdzie w przestrzeniach międzypłaszczyznowych lokują się jony litu. Rolę elektrolitu stanowi ciecz, która zawiera sole litowe – rozpuszczone w mieszaninie organicznych rozpuszczalników – lub ciało stałe. Separator najczęściej jest wykonany z tworzywa sztucznego i tworzy membranę.

W skład instalacji wchodzi:

- **młyn tnący z zasypem** - zastosowany w celu rozdrabniania wstępnego - napęd młyna składa się z przekładni zębatej oraz silnika elektrycznego zasilanego z przetwornika częstotliwości (falownik). Załączanie napędu powoduje ruch obrotowy ostrzy tnących;
- **młyn impaktowy** - zastosowany w celu rozdrabniania dodatkowego - napęd młyna składa się z silnika elektrycznego zasilanego z przetwornika częstotliwości (falownik) oraz przekładni pasowej. Jego załączanie powoduje ruch obrotowy ostrzy wirujących w korpusie. Ten ruch jest zabezpieczony osłonami;
- **przesiewacz 3 poziomowy** - napęd przesiewacza znajduje się wewnątrz urządzenia przesiewającego, pomiędzy stopniem 1 i 2. Prędkość obrotowa jest regulowana w zakresie 20-50 Hz co pozwala na regulację skuteczności przesiewania. Urządzenie zastosowano w celu rozdzielenia 3 frakcji materiałów i zależą od zastosowanych sit przesiewacza. Zastosowane sita: 5 mm, 3 mm, 1 mm. Sita przesiewacza są wymienne i ich zastosowanie zależy od oczekiwanych wielkości frakcji;
- **przenośnik magnetyczny** - oba napędy separatora magnetycznego znajdują się w tylnej części przenośników i zamontowane są na wałach napędowych. Prędkość obrotowa jest regulowana w zakresie 20-50 Hz co pozwala na regulację prędkości obu taśm;
- **instalacja obiegu chłodu** - obieg chłodu zawiera dwa napędy elektryczne. Jest to napęd wentylatora, znajduje się w kanałach obwodu chłodu oraz napęd kompresora wchodzącego w skład zamrażarki niskotemperaturowej;
- **zamrażarka wsadowa**;
- **zestaw detektorów gazów** - zestaw detektorów gazów składa się z 5 głowic pomiarowych oraz centrali rejestrującej;
- **rozdzielnica zasilająco-sterująca z panelem operatorskim** - zastosowano czujniki pomiaru temperatury w celu detekcji temperatury młyna tnącego. W celu detekcji



przepełnienia zasobników materiałów dla rozdzielonych frakcji zastosowano czujniki pojemnościowe. Przy wykryciu przepełnienia proces cięcia jest zatrzymywany. Instalacja w obecnym kształcie przeznaczona jest do rozdrabniania materiałów o twardości w skali Mohsa od 3 do 5, między innymi materiałów syntetycznych, materiałów kruchych i metali miękkich. Urządzenie zasilane jest prądem elektrycznym przemiennym trójfazowym o napięciu 400V i częstotliwości 50Hz.

Faza realizacji polegać będzie na przygotowaniu stanowiska pracy. W tym celu planuje się:

- przygotowanie miejsca w części hali na ustawienie instalacji;
- wyznaczenie miejsca do magazynowania przyjętych do procesu przetwarzania baterii i akumulatorów oraz powstających w wyniku przetwarzania materiałów i odpadów oraz wyposażenie tego miejsca w odpowiednie pojemniki/ kontenery/ worki do ich magazynowania.

Eksploracja przedsięwzięcia polegać będzie na realizacji projektu badawczo-rozwojowego, którego celem będzie udoskonalenie innowacyjnej technologii bezpośredniego, bezodpadowego przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych oraz przetwarzanie tych odpadów. Modernizacji oraz rozbudowie o nowe moduły zostanie poddana instalacja do rozdrabniania baterii i akumulatorów litowo-jonowych. W ramach niniejszego projektu badawczo-rozwojowego prototypowa instalacja do przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych, składająca się dotąd z podzespołów: zamrażania baterii i akumulatorów, rozdrabniania baterii i akumulatorów, separacji pneumatycznej, separacji wibracyjnej, separacji magnetycznej, zostanie rozbudowana o zaawansowane podzespoły wyodrębniania elektrolitu i rozpuszczalników i podzespoły rozdzielania materiału elektrodowego i grafitu. Na poszczególnych etapach badawczych opracowanych bądź zastosowanych zostanie szereg własnych autorskich rozwiązań Inwestora minimalizujących zużycie energii w procesie i wprowadzających układy cyrkulacyjne, których celem będzie, m.in. redukcja zapotrzebowania na czynniki zewnętrzne, w tym na energię elektryczną.

W tym celu planuje się:

- wyposażenie instalacji w podzespoły do prowadzenia procesu uwalniania materiału elektrodowego wraz z zestawem czujników;
- wyposażenie instalacji w podzespoły do prowadzenia procesu frakcjonowania i wzbogacania materiału elektrodowego w tym: parownik obrotowy, bębnowy separator magnetyczny, wirówka, sita wibracyjne z falownikiem;
- wyposażenie instalacji w podzespoły do prowadzenia procesu rafinacji i oczyszczania materiału elektrodowego w tym: pilotowa maszyna flotacyjna wyposażona w aerator o pojemności zbiornika 1,5m³; elementy obiegu chłodu: izolacja komory rozdrabniania, izolowane rury i połączenia, wentylatory kyrogeniczne, system podciśnienia (żeby gazy nie wydostawały się na zewnątrz) i filtracji; elementy obiegu ciepła: ciepło z silników wykorzystane do ogrzania wyparki, wymiennik ciepła, izolowane rury i połączenia.

Podczas prac badawczych i związanym z nimi rozwojem technologii dopuszcza się montaż dodatkowych urządzeń, które pozwolą usprawnić proces przetwarzania odpadów i ograniczyć będą oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko.

Instalacja pracować będzie z wykorzystaniem suchego lodu. Zastosowanie suchego lodu sprawi, że cały proces będzie bezpieczny – bez ryzyka wybuchu czy wydzielania trujących



gazów. Rozwiązanie to jest autorskim pomysłem Inwestora i zostało opatentowane w procedurze międzynarodowej.

Faza eksploatacji przedsięwzięcia będzie podzielona na 6 zadań:

1. Opracowanie procesu uwalniania materiału elektrodowego;
2. Opracowanie procesu frakcjonowania i wzbogacania materiału elektrodowego;
3. Opracowanie procesu oczyszczania i rafinacji materiału elektrodowego;
4. Poprawa sprawności instalacji w zakresie energochłonności procesu recyklingu baterii;
5. Demonstracja technologii;
6. Prowadzenie procesu przetwarzania baterii i akumulatorów.

Po realizacji zadań opisanych w punktach 1-5, uruchomiony zostanie proces przetwarzania odpadów zużytych baterii i akumulatorów litowo-jonowych w oparciu o opracowaną technologię i ciąg technologiczny.

Przetwarzanie odpadów baterii i akumulatorów nastawione jest przede wszystkim na pozyskanie cennych materiałów wchodzących w skład baterii i akumulatorów – utrata statusu odpadów. W wyniku procesu powstaną następujące frakcje materiałowe:

- F1: materiał katodowy (stanowiący główny przedmiot badań – będzie wzbogacony w projekcie, tak by mógł znaleźć zastosowanie w produkcji, np. nowych baterii);
- F2: folia miedziana i aluminiowa;
- F3: tworzywa sztuczne;
- F4: materiał magnetyczny;
- F5: elektrolit i rozpuszczalnik.

Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach stanowi następujące procesy odzysku:

- R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) (**);
- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali (**);
- R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (****);
- R6 - Regeneracja kwasów lub zasad;
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (*****);
- R13 – Magazynowanie odpadów, poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

(**) W tym przygotowanie do ponownego użycia, zgazowanie i piroliza z wykorzystaniem tych składników jako odczynników chemicznych oraz odzysk materiałów organicznych polegający na pracach ziemnych.

(***) W tym przygotowanie do ponownego użycia.

(****) W tym przygotowanie do ponownego użycia, recykling nieorganicznych materiałów budowlanych, odzysk materiałów nieorganicznych polegający na pracach ziemnych i usuwanie substancji powodujących ryzyko z wydobytych mas gleby i ziemi prowadzące do ich odzysku.

(*****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.



Prezydent Miasta Gdańska

Szczególnie w początkowej fazie przetwarzania, podczas dopracowywania procesu technologicznego oraz instalacji, materiały, które nie będą spełniały norm jakościowych sklasyfikowane zostaną jako odpady. Celem procesu badawczego jest m.in. opracowanie ostatecznej formy technologii, tak aby cały proces nie generował więcej niż 1% odpadów.

Wydajność instalacji wynosić będzie ok. 1000 Mg/rok.

Poszczególne rodzaje odpadów przewidziane do przetwarzania w instalacji i wytworzenia w wyniku przetwarzania zostały wyszczególnione w Tabeli nr 1 i w Tabeli nr 2 w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym charakterystykę przedsięwzięcia.

Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetworzenia i wytworzonych w wyniku przetworzenia będzie zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności prowadzone będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować. Odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany, w wyznaczonych miejscach wewnątrz hali i/lub na utwardzonej części placu w pojemnikach/kontenerach/workach.

Na etapie eksploatacji energia elektryczna wykorzystywana będzie na potrzeby oświetlenia hali produkcyjno-magazynowej oraz na potrzeby pracy instalacji do przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych. Szacowane zapotrzebowanie na energię elektryczną wyniesie około 1500 MWh/rok. Proces badawczy prowadzony będzie z użyciem suchego lodu. Przewidywane zużycie suchego lodu wyniesie około 200 Mg/rok. Zaopatrzenie w wodę realizowane będzie z istniejącej sieci wodociągowej. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą systemem kanalizacji do bezodpływowego zbiornika. Ilość powstających ścieków socjalno-bytowych będzie równa ilości wykorzystanej wody, czyli około 20 m³/rok. Wody opadowe i roztopowe z dachu hali produkcyjno-magazynowej oraz z terenów utwardzonych odprowadzane są do istniejącej kanalizacji deszczowej. Szacowana maksymalna roczna ilość wód opadowych odprowadzanych z terenu przedsięwzięcia wyniesie ok. 302,4 m³/rok.

Przedsięwzięcie należy do grupy przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach można stwierdzić obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. W ramach przedmiotowego postępowania (zgodnie z art. 64 ust. 1 pkt 1, 2 i 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko – tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 1112 ze zm.), tut. organ pismem z dnia 4 grudnia 2024 r. nr WEiE-I.6220.II.154R.2024.HŚ wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska (RDOŚ) w Gdańsku, do Państwowego Granicznego Inspektora Sanitarnego (PGIS) w Gdyni oraz do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarządu Zlewni w Gdańsku (WP ZZ), o opinii, co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

W odpowiedzi na powyższe wystąpienie, WP ZZ w opinii nr GG.ZZŚ.4901.490.1.2024.KT z dnia 18 grudnia 2024 r. nie stwierdziły potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia i wskazały na konieczność uwzględnienia w decyzji



o środowiskowych uwarunkowaniach warunków i wymagań określonych w ww. opinii. Ww. warunki i wymagania zostały uwzględnione w niniejszej decyzji.

PGIS w Gdyni w opinii nr SE.ZNS.80.4910.47.24 z dnia 23 grudnia 2024 r. stwierdził, że nie istnieje konieczność przeprowadzania oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko.

RDOŚ w Gdańsku postanowieniem nr RDOŚ-Gd-WOO.4220.786.2024.AK.1 z dnia 24 grudnia 2024 r. wyraził opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia oraz wskazał na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków dotyczących ochrony środowiska, na etapie eksploatacji przedsięwzięcia. Ww. warunki zostały uwzględnione w niniejszej decyzji.

W trakcie kwalifikowania przedsięwzięcia do obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko na podstawie art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 1112 ze zm.), po analizie karty informacyjnej planowanego przedsięwzięcia wraz z uzupełnieniem, ustalono co następuje:

- Planowane przedsięwzięcie zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r.; poz. 1839 ze zm.) kwalifikowane jest jako:

§ 3 ust. 1 pkt 82 jako: „instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41–47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów”.

W związku z powyższym realizacja ww. przedsięwzięcia wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Inwestor będzie występował o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

- Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie części działki o nr ew. 31/99 obręb 092 w Gdańsku. Przedmiotowe przedsięwzięcie prowadzone będzie w wydzielonej części hali produkcyjno-usługowej o powierzchni ok. 160 m² (przetwarzanie odpadów) oraz w wydzielonej części utwardzonego placu o powierzchni ok. 400 m² (ewentualne miejsca magazynowania). Teren działki nr ew. 31/99 obręb 092 w Gdańsku jest silnie przekształcony antropogenicznie, bez walorów środowiskowych. Działka sklasyfikowana jest jako Ba - tereny przemysłowe. Teren działki przeznaczony jest pod działalność biurowo-produkcyjno-magazynową. Na terenie przedmiotowej działki znajdują się, m.in. firma zajmująca się relokacją maszyn i całych linii technologicznych oraz profesjonalną obsługą stoisk targowych, firma zajmująca się kompleksową ofertą sprzedaży i serwisowania obrabiarek CNC oraz firma będąca integratorem systemów automatyki oraz producentem jednostkowych maszyn i stanowisk produkcyjnych. Przedmiotowa działka o nr ew. 31/99 obręb 092 w Gdańsku posiada bezpośredni dostęp do drogi publicznej - ul. Siennickiej. Teren inwestycji zlokalizowany jest w odległości ok. 413 m na północ od rzeki Martwa Wisła. Najbliżej położona zwarta zabudowa



mieszkańcowa zlokalizowana jest w odległości ok. 420 m na wschód od terenu przedsięwzięcia.

W bezpośrednim sąsiedztwie działki o nr ew. 31/99 obręb 092 w Gdańsku znajdują się.

- od strony północnej - ul. Siennicka, a za nią tereny przemysłowo-magazynowo-usługowe;
- od strony wschodniej - wieża ciśnień z początku XX w. oraz tereny przemysłowo-magazynowo-usługowe;
- od strony południowej - ul. Siennicka, a za nią tory kolejowe;
- od strony zachodniej - ul. Siennicka, a za nią tereny przemysłowo-magazynowo-usługowe.

Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wymagała prowadzenia żadnych prac budowlanych ani wycinki drzew czy krzewów.

- W ramach przygotowania inwestycji, jako wariant alternatywny Inwestor rozważał budowę dodatkowej hali na części działki o nr ew. 31/99 obręb 092 w Gdańsku, przeznaczonej tylko pod planowane przedsięwzięcie. Wariant ten jednak jest nieuzasadniony ekonomicznie, ze względu na znacznie wyższe koszty realizacji przedsięwzięcia. Tym bardziej, że skala planowanego przedsięwzięcia będzie niewielka ze względu na ilość przewidzianych do przetworzenia baterii i akumulatorów litowo-jonowych. Proponowany przez Inwestora wariant, będący przedmiotem złożonego wniosku, w pełni spełnia wymagania w zakresie bezpiecznego i optymalnego przeprowadzenia planowanego projektu badawczo-rozwojowego, którego celem będzie opracowanie nowej technologii bezpośredniego recyklingu baterii litowo-jonowych z odzyskiem materiału wysokich zastosowań.

W przypadku niepodejmowania przedsięwzięcia w danej lokalizacji, utrzymany zostanie obecny stan użytkowania przedmiotowej nieruchomości. Wariant ten jest jednak niekorzystny z punktu widzenia Inwestora, który będzie miał ograniczone możliwości prowadzenia swojej działalności. W aspekcie ekologicznym niepodejmowanie przedsięwzięcia nie będzie miało znaczącego wpływu na środowisko.

- Oddziaływanie przedsięwzięcia na komponenty środowiska przejawiać się będzie zarówno na etapie jego realizacji jak i eksploatacji.

Etap realizacji przedsięwzięcia – planowane do realizacji przedsięwzięcie będzie wymagało prowadzenia jedynie prac przygotowawczych, polegających na uporządkowaniu terenu i ustawieniu instalacji oraz na dostarczeniu pojemników/kontenerów/worków do magazynowania baterii i akumulatorów przeznaczonych do przetwarzania oraz do magazynowania materiałów i odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia przewiduje się możliwe występowanie:

- emisji zanieczyszczeń do powietrza w związku z wykorzystywanymi pojazdami wyposażonymi w silniki spalinowe,
- wytwarzania odpadów,
- okresowej emisji hałasu do środowiska,
- wytwarzania ścieków.

Emisje związane z wprowadzaniem pyłów i gazów do powietrza związane będą wyłącznie z ruchem pojazdów ciężarowych, które przywiozą niezbędny sprzęt. Ze względu na



niewielką skalę przedsięwzięcia, ruch pojazdów będzie charakteryzował się niskim natężeniem, tym samym wielkość emisji do powietrza będzie bardzo niska. Emisja będzie miała charakter krótkotrwały i okresowy. W celu ograniczenia wielkości emisji, czas pracy pojazdów ciężarowych stanowiących źródło emisji do powietrza będzie ograniczony do minimum.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia, emisja hałasu do środowiska następować będzie głównie w związku z ruchem pojazdów. Oddziaływanie na klimat akustyczny na etapie realizacji jest przejściowe i ma charakter krótkotrwały. W celu uniknięcia uciążliwości dla środowiska w fazie realizacji inwestycji podjęte zostaną działania organizacyjne pozwalające na ograniczenie wpływu prac na klimat akustyczny otoczenia: rozładunek materiałów wyłącznie w porze dziennej; wyłączanie silników samochodów ciężarowych podczas przerw w ich pracy; stosowanie pojazdów sprawnych technicznie; unikanie (w miarę możliwości) równoczesnej pracy sprzętów charakteryzujących się wysokim poziomem mocy akustycznej.

Przewiduje się, że w związku z planowanymi pracami przygotowawczymi mogą powstawać niewielkie ilości odpadów. Będą to odpady olejów, opakowaniowe, zużytych sorbentów. Ilości wytwarzanych odpadów będą minimalizowane poprzez właściwą, zgodną z zasadami BHP organizację pracy, a także racjonalne zużycie materiałów i surowców. Wytwarzane odpady będą gromadzone w sposób selektywny, w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, zapewniających odpowiednie zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego. Odpady będą magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach lub workach typu big-bag. Wszystkie wytworzone odpady zostaną przekazane do zagospodarowania firmom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. W związku z prowadzoną działalnością będą powstawały także niewielkie ilości odpadów komunalnych. Będą one gromadzone w pojemnikach na odpady komunalne, zgodnie z obowiązującym systemem zbiórki.

Przewiduje się, że na etapie realizacji prace przygotowawcze wykonywać będzie ok. 2 pracowników. W związku z powyższym, średnie dobowe zapotrzebowanie na wodę do celów socjalnych wynosić będzie 30 dm³/dobę. Ilość powstających ścieków socjalno-bytowych będzie równa ilości wykorzystanej wody. Zakładając, że prace przygotowawcze potrwać maksymalnie 10 dni, zużycie wody na cele socjalno-bytowe na etapie realizacji przedsięwzięcia wyniesie ok. 300 dm³ (0,3 m³). Przyjmuje się, że ilość powstających ścieków socjalno-bytowych na etapie realizacji przedsięwzięcia będzie równa ilości wykorzystanej wody, czyli około 300 dm³ (0,3 m³). Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą systemem kanalizacji do bezodpływowego zbiornika. Na etapie realizacji planowanego przedsięwzięcia nie będą powstawać ścieki technologiczne. Wody opadowe i roztopowe z dachu hali produkcyjno-magazynowej oraz z terenów utwardzonych odprowadzane są do istniejącej kanalizacji deszczowej.

Etap eksploatacji przedsięwzięcia:

Działalność związana z eksploatacją przedmiotowego przedsięwzięcia będzie źródłem emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza. Emisje związane ze ruchem pojazdów (ciężarowych, dostawczych, osobowych) i maszyn (wózek widłowy) będą źródłem emisji nieorganizowanej do powietrza. Do głównych rodzajów emitowanych substancji należy



zaliczyć: tlenek węgla, pyły, tlenki azotu wyrażone jako NO₂ oraz węglowodory (pozostałości niespalonego paliwa). Na terenie przedsięwzięcia prowadzona jest już działalność, z którą także związany jest ruch pojazdów (ciężarowych, dostawczych, osobowych) i maszyn (ładowarka, wózek widłowy) będących źródłem emisji niezorganizowanej do powietrza, w związku z tym do obliczeń wielkości emisji z ruchu pojazdów i maszyn przyjęto natężenie ruchu z całego zakładu jako emisje skumulowaną. Założono następujący ruch pojazdów i maszyn:

- pojazdy ciężarowe, dostawcze, osobowe - ruch maksymalnie 5 samochodów w ciągu godziny;
- praca wózków widłowych - eksploatacja maksymalnie 1 wózka widłowego w ciągu godziny (5 przejazdów w ciągu godziny - każdy).

Do obliczeń przyjęto najdłuższą możliwą trasę przejazdu pojazdów ciężarowych po terenie przedsięwzięcia wynoszącą ok. 70 m (tam i powrót). Dla ruchu maszyn ciężkich i wózków widłowych przyjęto długość trasy ok. 20 m (tam i powrót). Efektywny czas pracy dla ruchu pojazdów ciężarowych określono na 1168 h/rok, natomiast dla każdej z maszyn ciężkich określono na 2336 h/rok. Obliczenia stężeń maksymalnych i średniorocznych wykonane dla przedsięwzięć o podobnej charakterystyce emisji wykazują brak ponadnormatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia poza granicami terenu Zakładu.

Przedsięwzięcie realizowane będzie, m.in. w wydzielonej części istniejącej hali produkcyjno-magazynowej. Dwukondygnacyjna hala produkcyjno-usługowa ogrzewana jest za pomocą kotłowni gazowej – stanowiącej źródło emisji zorganizowanej do powietrza. Ciepło jest rozprowadzane poprzez instalację centralnego ogrzewania i nagrzewnice. Zużycie gazu ziemnego do ogrzewania pomieszczeń kształtuje się na poziomie 200 000 m³/rok. Czas pracy kotłowni nie przekracza 3500 h/rok. Realizacja przedsięwzięcia nie wpłynie na zmianę wielkości zapotrzebowania na ciepło, a tym samym na wielkość emisji z procesów energetycznego spalania gazu w kotłowni. Kotłownia służy do ogrzewania całego obiektu.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów będzie opierał się na przetwarzaniu w instalacji w obiegu kołowym, układzie zamkniętym, bezodpadowym i przyjaznym dla środowiska. Proces będzie charakteryzował się zerową emisją CO₂, niskim zużyciem energii i wysoką wydajnością, zgodnie z zastrzeżonym układem cyrkulacji strumieni masowych. Instalacja pracować będzie z wykorzystaniem suchego lodu. Zastosowanie suchego lodu sprawi, że cały proces będzie bezpieczny – bez ryzyka wybuchu czy wydzielania trujących gazów. Zgodnie z opracowaną technologią, lotne związki będą odzyskiwane i zwracane do procesu (nie nastąpi emisja lotnych związków do środowiska). Proces nie będzie również generował emisji pyłów do środowiska.

Na terenie analizowanego przedsięwzięcia występować będą następujące rodzaje źródeł hałasu: samochody ciężarowe/ dostawcze klientów, samochody osobowe pracowników, praca wózka widłowego.

Ruch pojazdów w związku z prowadzeniem przedmiotowej działalności nadal odbywać się będzie wyłącznie w porze funkcjonowania zakładu, tj. wyłącznie w porze dnia. Nie przewiduje się zagęszczania ruchu pojazdów na terenie zakładu. Wózki widłowe uruchamiane są wyłącznie na czas załadunku/rozładunku towarów. Po wykonaniu danych czynności silniki maszyn są wyłączane. Hałas emitowany w związku z eksploatacją zakładu będzie następował okresowo i krótkotrwale, głównie podczas rozładunku i załadunku



odpadów. Niewielkie natężenie ruchu, krótkotrwały charakter pracy pojazdów i maszyn na terenie zakładu oraz lokalizacja niewielkich rozmiarów instalacji wewnątrz hali pozwalają stwierdzić, że nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy hałasu dla zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej (dla 8 godzin dnia). Z punktu widzenia emisji hałasu do środowiska przedsięwzięcie nie będzie stanowiło ponadnormatywnej uciążliwości akustycznej dla środowiska.

Najbliżej położona zwarta zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest w odległości ok. 420 m na wschód od terenu przedsięwzięcia. Ze względu na lokalizację źródeł emisji hałasu wewnątrz hali produkcyjno-magazynowej oraz znaczną odległość od najbliższej zabudowy mieszkaniowej, nie przewiduje się możliwości występowania przekroczeń dopuszczalnych norm jakości hałasu na granicy terenów chronionych akustycznie.

W związku z prowadzeniem przedmiotowej działalności, będą wytwarzane odpady w postaci zużytego czyszczywa (szmaty, ścierki), sorbentów, sporadycznie zużyte żarówki energooszczędne. W wyniku prac modernizacyjnych instalacji powstawać mogą też odpady, metali, kabli, odpady z demontażu wymienianych części instalacji. Wytwarzane odpady magazynowane będą w sposób dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, w tym stanu skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować. Sposób magazynowania odpadów zapewni ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko, w szczególności oddziaływania na powierzchnię gleby i ziemi. Wytwarzane odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany oraz selektywny. Odpady będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska, a także dla zdrowia i życia ludzi. Po zebraniu wymaganej do transportu ilości, odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania. Wytwarzane odpady nie będą powodować negatywnego wpływu na środowisko. W związku z prowadzoną działalnością będą powstawały także niewielkie ilości odpadów komunalnych. Będą one gromadzone w pojemniku na odpady komunalne, zgodnie z obowiązującym systemem zbiórki.

Na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia nie będą powstawać ścieki technologiczne. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą systemem kanalizacji do bezodpływowego zbiornika. Ilość powstających ścieków socjalno-bytowych będzie równa ilości wykorzystanej wody, czyli około 20 m³/rok. Wody opadowe i roztopowe z dachu hali produkcyjno-magazynowej oraz z terenów utwardzonych odprowadzane są do istniejącej kanalizacji deszczowej. Szacowana maksymalna roczna ilość wód opadowych odprowadzanych z terenu przedsięwzięcia wyniesie ok. 302,4 m³/rok.

W obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia nie występują przedsięwzięcia, które mogłyby doprowadzić do skumulowania oddziaływania z planowanym przedsięwzięciem.

- Proponowane przez Inwestora działania minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko uwzględniają m.in.:

Na etapie realizacji:

- niezbędne do modernizacji istniejącej instalacji nowe moduły oraz pojemniki/kontenery/ worki do magazynowania materiałów i odpadów zostaną dostarczone sprawnymi technicznie pojazdami;
- sprzęt będzie dostarczony w porze dziennej;
- przestrzegane będą przepisy BHP i ppoż.;



- silniki pojazdów podczas postoju i rozładunku będą wyłączane, w celu minimalizowania emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz emisji hałasu do środowiska;
- ograniczanie do minimum pracy jałowej silników pojazdów;
- wyznaczenie miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów;
- przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom;
- uporządkowanie terenu po zakończeniu prac.

Na etapie eksploatacji:

- baterie i akumulatory przyjmowane do przetwarzania magazynowane będą w szczelnych, zamykanych, kwasoodpornych pojemnikach na utwardzonym podłożu wewnątrz hali;
 - wytworzone w procesie przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany, selektywny w wyznaczonych miejscach wewnątrz hali;
 - magazynowanie odpadów będzie prowadzone zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować;
 - odpady niebezpieczne gromadzone będą w szczelnych pojemnikach na utwardzonym podłożu;
 - stan techniczny pojemników będzie na bieżąco kontrolowany, uszkodzone będą naprawiane lub wymieniane na nowe;
 - transport odpadów odbywać się będzie po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej zmniejszając tym samym liczbę przejazdów;
 - odpady będą przekazywane wyłącznie do podmiotów uprawnionych (posiadających wymagane zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów);
 - zapewnione będzie właściwe gospodarowanie wytwarzanymi odpadami;
 - zakład będzie wyposażony w sorbenty umożliwiające zebranie ewentualnych wycieków i rozlewów;
 - zakład czynny będzie wyłącznie w porze dnia;
 - wykorzystywany będzie wyłącznie sprawny technicznie sprzęt;
 - instalacja pracować będzie z wykorzystaniem suchego lodu. Zastosowanie suchego lodu sprawi, że cały proces będzie bezpieczny – bez ryzyka wybuchu czy wydzielania trujących gazów;
 - zapewniona będzie skuteczność działania wszystkich urządzeń i rozwiązań technicznych, tak aby ewentualne uciążliwości mieściły się w granicach terenu, do którego Inwestor ma tytuł prawny.
- Zgodnie z „Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły” przyjętym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. (Dz. U. z 2023 r. poz. 300), planowane przedsięwzięcie znajduje się w regionie wodnym Dolnej Wisły, na obszarze:
 - zlewni jednolitej części wód powierzchniowych rzecznych o kodzie PLRW200014489 i nazwie Martwa Wisła. Stanowi ona silnie zmienioną część wód o złym stanie ogólnym. Ocena stanu na podstawie oceny stanu GIOŚ 2014-2019 i oceny eksperckiej (wg klasyfikacji obowiązującej od 1 stycznia 2022 r.): umiarkowany potencjał ekologiczny, brak danych o stanie chemicznym. Zlewnia jest monitorowana. Ocena



ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego zagrożona. Cel środowiskowy dla JCWP: dobry potencjał ekologiczny; zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny na cieku głównym; dobry stan chemiczny. Dla JCWP nie zostało ustanowione odstępstwo z art. 4 ust. 5 Ramowej Dyrektywy Wodnej.

- jednolitej części wód podziemnych o kodzie PLGW200015. JCWPd charakteryzuje się dobrym stanem (stan ilościowy dobry, stan chemiczny dobry). JCWPd jest monitorowana. Ocena ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego – zagrożona chemicznie. Cele środowiskowe dla JCWPd to utrzymanie dobrego stanu ilościowego i dobrego stanu chemicznego.

Jak wynika z opinii WP ZZ, w JCWP znajdują się również obszary chronione przeznaczone do ochrony siedlisk lub gatunków, o których mowa w przepisach ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tekst jedn. Dz. U. z 2024 r. poz. 1478) dla których utrzymanie lub poprawa stanu wód jest ważnym czynnikiem w ich ochronie dla którego cele środowiskowe zostały określone w akcie będącym podstawą prawną obszaru. Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza terenami objętymi ochroną.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się poza obszarami wodno-błotnymi. Na terenie inwestycji nie występują obszary uznane jako siedliska łąkowe. Przedsięwzięcie znajduje się poza obszarami ujęć wód podziemnych oraz ich strefami ochrony. Na podstawie danych z map zagrożenia powodziowego i ryzyka powodziowego (www.isok.gov.pl) opracowanych w ramach Projektu Planu Zarządzania Ryzykiem Powodziowym wynika, że planowana inwestycja nie znajduje się na obszarze szczególnego zagrożenia powodziowego w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (tekst jedn. Dz. U. z 2024 r. poz. 1087 ze zm.). Przedsięwzięcie znajduje się w granicach Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 111 – Subniecka Gdańska.

W związku z powyższym, jak wynika z opinii WP ZZ, po przeanalizowaniu załączonej do wniosku karty informacyjnej przedsięwzięcia, uwzględniając charakter, skalę i lokalizację przedsięwzięcia oraz planowane rozwiązania techniczne chroniące środowisko zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji, nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na stan jednolitych części wód oraz na realizację celów środowiskowych, określonych dla nich w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”, przyjętym Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. (Dz. U. z 2023 r. poz. 300).

- Analizowane przedsięwzięcie położone jest poza formami ochrony przyrody określonym w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. 2024 r., poz. 1478).

Najbliżej położonymi obszarami sieci Natura 2000 są:

- ok 3,28 km na północ Zatoka Pucka PLB220005,
- ok 3,50 km na północ Twierdza Wisłoujście PLH220030.

Jak wynika z postanowienia RDOŚ, planowana inwestycja ze względu na swój charakter, skalę oraz odległość od obszarów Natura 2000, nie będzie miała wpływu bezpośredniego i pośredniego na przedmioty ochrony ww. obszarów Natura 2000, a tym samym nie uniemożliwi, ani nie utrudni realizacji celów działań ochronnych.

Mając na uwadze położenie geograficzne, skalę i charakter przedsięwzięcia, nie ma podstaw przypuszczać, aby realizacja inwestycji mogła spowodować modyfikację warunków ekologicznych ostoi, a tym samym:

- spowodować utratę powierzchni lub fragmentację siedlisk gatunków chronionych



w granicach ww. obszarów Natura 2000;

- wpłynąć na pogorszenie stanu siedlisk przyrodniczych lub siedlisk gatunków roślin i zwierząt, dla których ochrony zostały wyznaczone ww. obszary Natura 2000;
- wpłynąć negatywnie na gatunki, dla których ochrony obszary te zostały wyznaczone;
- pogorszyć integralność obszarów Natura 2000 lub ich powiązania z innymi obszarami,
- nie utrudni ani nie wpłynie na realizację celów działań ochronnych.

Nie jest więc konieczne przeprowadzenie oceny w trybie art. 6.3 Dyrektywy Rady 92/43/EWG.

Inne najbliższe położone obszary chronione, objęte ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody to:

- oddalony ok. 4,99 km na południe Obszar Chronionego Krajobrazu Żuław Gdańskich,
- oddalony ok. 6,78 km na wschód rezerwat przyrody „Ptasi Raj”.

Inwestycja jest położona poza obszarem korytarzy ekologicznych. Najbliższe położone korytarze znajdują się w odległości:

- około 17 km na wschód - Dolina Dolnej Wisły GKPN-210A,
- około 17,43 km na południowy zachód - Lasy Powiśla KPn-16A.

Przewiduje się, że z uwagi na skalę inwestycji oraz jej usytuowanie nie spowoduje ona zagrożenia dla ciągłości oraz funkcjonowania ww. korytarzy.

Z uwagi na powyższe, RDOŚ w Gdańsku w wydanym postanowieniu, po dokonaniu analizy uwarunkowań przedsięwzięcia, w tym miejsca usytuowania przedsięwzięcia, a także jego możliwego oddziaływania na środowisko wyraził opinię, że nie będzie konieczne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Stwierdzając brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia ww. organ uwzględnił skalę przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, a także rodzaj i skalę możliwego oddziaływania inwestycji skumulowanego z innymi przedsięwzięciami o podobnym charakterze.

- Z analizy karty informacyjnej przedsięwzięcia wynika, że rodzaj planowanego przedsięwzięcia, jego skala oraz planowana lokalizacja, przy zastosowaniu warunków i ograniczeń nałożonych przez tut. organ, nie przyczyni się do powstania istotnego czy też znaczącego oddziaływania na środowisko oraz zdrowie i życie ludzi.
- Z informacji oraz obliczeń zawartych w karcie informacyjnej wynika, że uruchomienie zakładu nie spowoduje przekroczenia standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny. Jak wynika z załączonej karty informacyjnej przedsięwzięcia zaproponowane przez Inwestora rozwiązania techniczne i organizacyjne zapewnią minimalizację oddziaływania przedsięwzięcia na komponenty środowiska.
- Uwzględniając odległość, w jakiej znajdują się tereny chronione od planowanego przedsięwzięcia emisja hałasu z zakładu nie spowoduje przekroczenia wartości dopuszczalnych na granicy terenów chronionych akustycznie.
- W zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia nie znajdują się obszary wybrzeży, obszary górskie lub leśne, obszary przylegające do jezior, uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej, obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone, Ocenia się, że z uwagi na charakter i położenie inwestycji w oddaleniu od ww. obszarów realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie na nie oddziaływać.



- W bezpośrednim sąsiedztwie przedsięwzięcia występują obiekty chronione na podstawie ustawy o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami (tekst jedn. Dz. U. z 2024 r. poz. 1292). Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie dawnego zespołu warsztatów kolejowych.

Najbliżej położonymi zabytkami wpisanymi do rejestru zabytków wchodzącymi w skład zespołu warsztatów kolejowych są:

- wieża ciśnień z początku XX w. – znajdująca się w odległości ok. 5 m na wschód od miejsca realizacji przedsięwzięcia;
- kotłownia z początku XX w. – znajdująca się w odległości ok. 50 m na wschód od miejsca realizacji przedsięwzięcia;
- hala napraw wagonów z początku XX w. – znajdująca się w odległości ok. 75 m na północny - wschód od miejsca realizacji przedsięwzięcia;
- kuźnia II, obręczarnia i resorownia z początku XX w. – znajdująca się w odległości ok. 102 m na wschód od miejsca realizacji przedsięwzięcia;
- hala napraw lokomotyw z początku XX w. – znajdująca się w odległości ok. 170 m na wschód od miejsca realizacji przedsięwzięcia;
- kuźnia miedzi i mosiądzu z początku XX w. – znajdująca się w odległości ok. 245 m na wschód od miejsca realizacji przedsięwzięcia.

Przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane wewnątrz istniejącej hali produkcyjno – usługowej i na części utwardzonego placu. Instalacja pracować będzie z wykorzystaniem suchego lodu. Zastosowanie suchego lodu sprawi, że cały proces będzie bezpieczny – bez ryzyka wybuchu czy wydzielania trujących gazów. W związku z powyższym nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na pobliskie zabytki chronione, ani na obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

- Inwestycja zlokalizowana będzie na terenie o charakterze przemysłowym. W związku z powyższym, nie przewiduje się oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na walory krajobrazowe tego rejonu.
- Zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się występowania negatywnego wpływu inwestycji na postępujące zmiany klimatyczne. Inwestycja zlokalizowana będzie na terenie już przekształconym, nie wiąże się z koniecznością zabudowy dużych powierzchni terenu. Planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować naruszenia równowagi biologicznej, nie wymaga usuwania/ przekształcania siedlisk sprzyjających ograniczaniu emisji gazów cieplarnianych, takich jak mokradła, lasy, itp., nie będzie też znacząco oddziaływać na środowisko naturalne. Przedsięwzięcie nie będzie powodować zmiany lokalnych warunków termicznych, wilgotnościowych ani anemometrycznych. Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie powodować przekroczenia obowiązujących standardów jakości środowiska. Oddziaływanie przedmiotowego przedsięwzięcia nie wykazuje tendencji do narastania. Planowane przedsięwzięcie nie będzie wpływać na zachodzące zjawiska pogodowe, ani na liczbę klęsk żywiołowych, nie będzie także wpływać na stan jakości powietrza, w tym zawartość gazów cieplarnianych w atmosferze. Ocenia się, że zarówno realizacja, jak i eksploatacja, a także ewentualna likwidacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie powodowała nasilenia postępujących zmian klimatycznych, zarówno w Polsce, jak i na świecie.

Zmiany klimatu nie będą wpływały na prawidłową eksploatację przedsięwzięcia,



a ekstremalne zjawiska pogodowe (burze, grad, trąby powietrzne, fale upałów, susze, powodzie, itp.) związane ze zmianami klimatu, nie będą wpływały na funkcjonowanie planowanego przedsięwzięcia. Inwestycja usytuowana jest poza obszarem zagrożeń geologicznych (osuwiska i tereny zagrożone ruchami masowymi) oraz poza obszarem szczególnego zagrożenia powodzią. Przedsięwzięcie zostało zaprojektowane w sposób gwarantujący odporność na negatywne zjawiska towarzyszące zmianom klimatu. Ponadto należy zauważyć, że planowana inwestycja nie należy do jednego z sektorów lub obszarów wrażliwych na zmiany klimatu.

- Omawiana inwestycja polegająca na przetwarzaniu odpadów, nie kwalifikuje się jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Również sama eksploatacja nie będzie stwarzała zagrożenia wystąpienia awarii lub katastrofy naturalnej czy budowlanej.
- Ze względu na odległość od granic Polski, charakter inwestycji i zawężenie jej oddziaływania tylko i wyłącznie do miejsca realizacji, przedsięwzięcie nie będzie źródłem transgranicznego oddziaływania na środowisko, pochodzącego z terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- Teren przedsięwzięcia objęty jest zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Przeróbka mieście Gdańsku nr 1301 zatwierdzonego uchwałą nr LIII/1627/2002 Rady Miasta Gdańska z dnia 26 września 2002r. (Dz. Urz. Woj. Pom. Nr 82 z dnia 4 grudnia 2002r. poz. 1789). Przedmiotowy teren objęty kartą terenu 013-41 przeznaczony jest pod zabudowę/ działalność produkcyjno-usługowo-składową. Przedmiotowa inwestycja nie jest sprzeczna z ustaleniami w/w planu w zakresie funkcji pod warunkiem, że produkcja i zastosowane technologie uniemożliwiają powstanie zagrożeń dla środowiska i życia ludności, nawet w przypadku awarii oraz produkcja ta nie wymaga składowania dużych ilości materiałów w stanie sypkim pod gołym niebem i nie jest produkcją o znacznej skali uciążliwości wynikającej z wielkości produkcji, przewozów koniecznych dla tej produkcji, generacji ruchu, emisji zanieczyszczeń oraz ilości odpadów poprodukcyjnych.

Zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Na etapie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach należy dokonać analizy zgodności lokalizacji inwestycji z ustaleniami mpzp, szczegółowa analiza poszczególnych elementów inwestycji z zapisami mpzp dokonywana jest na etapie pozwolenia na budowę na podstawie projektu budowlanego inwestycji.

Po przeanalizowaniu szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz po zapoznaniu się ze stanowiskami Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarządu Zlewni w Gdańsku oraz Państwowego Granicznego Inspektora Sanitarnego w Gdyni nie stwierdzono potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.



Zdaniem tut. organu przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko opisanych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, wariant przyjęty do realizacji nie będzie źródłem istotnego, niekorzystnego oddziaływania na środowisko, a przedsięwzięcie będzie spełniało wymagania w zakresie ochrony środowiska. Dodatkowo, w niniejszej decyzji tut. organ nałożył na Inwestora warunki, mające zapewnić brak negatywnego wpływu przedsięwzięcia na środowisko.

W dniu 24 września 2019 r. weszła w życie ustawa z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U.2019.1712). Na podstawie wprowadzonych zmian, w przypadku stwierdzenia braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, organ prowadzący postępowanie administracyjne nie wydaje postanowienia.

Zgodnie z art. 84 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko – tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 1112 ze zm., w przypadku, gdy nie została przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach stwierdza się brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Informacja o wniosku została ujęta w publicznie dostępnym wykazie danych (w bazie Ekoportal pod nr 641/2024). Informacja o wydanej decyzji zostanie zamieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych po jej wydaniu.

Stosownie do art. 10 K.p.a., tut. organ obwieszczeniem z dnia 7 stycznia 2025 r. powiadomił Strony postępowania o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia, co do zebranych dowodów i materiałów. Obwieszczenie zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń, na stronie internetowej tut. urzędu oraz w pobliżu miejsca realizacji przedsięwzięcia. Uwagi i wnioski nie wpłynęły.

Tut. organ po przeanalizowaniu dokumentacji sprawy uznał, że przy zastosowaniu środków technicznych opisanych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie jego realizacji oraz eksploatacji zostanie zminimalizowane i nie będzie uciążliwe dla otoczenia inwestycji.

Mając powyższe na uwadze, po przeprowadzeniu postępowania, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku (ul. Podwale Przedmiejskie 30, Gdańsk) za pośrednictwem Prezydenta Miasta Gdańska (adres korespondencyjny: Urząd Miejski w Gdańsku - Wydział Ekologii i Energetyki ul. Nowe Ogrody 8/12, 80-803 Gdańsk) w terminie 14 dni od daty jej otrzymania, zgodnie z art. 127 i 129 K.p.a. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia



Prezydent Miasta Gdańska

o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji w dniu 8 października 2024 r. dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 205,00 zł, na numer rachunku bankowego 31124012681111001038773935, na podstawie art. 6 ust. 1 pkt 3, art. 8 ust. 1 Ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r.; poz. 2111 ze zm.) oraz na podstawie części I punkt 45 załącznika do ww. ustawy.

Załączniki:

Nr 1 – Charakterystyka przedsięwzięcia

PREZYDENT MIASTA GDAŃSKA

z up. *Dagmara Nagórka-Kmieciak*

Zastępca Dyrektora Wydziału Ekologii i Energetyki

Kierownik Referatu Polityki Ekologicznej

/Podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymują:

1. Pan Michał Klucha
Pełnomocnik REGAIN Sp. z o.o.
ul. Kościerska 5 lok. 310, 80-328 Gdańsk
2. Strony zawiadamiane przez obwieszczenie
3. aa

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Gdańsku
3. Państwowy Graniczny Inspektor Sanitarny w Gdyni

Potwierdzam zgodność kopii wydruku z dokumentem elektronicznym:

Identyfikator dokumentu	5601953.13446876.17694938
Nazwa dokumentu	10_decyzja Regain_II.154.2024.pdf
Tytuł dokumentu	10_decyzja Regain_II.154.2024
Sygnatura dokumentu	WEiE-I.6220.154.2024
Data dokumentu	28.02.2025
Skrót dokumentu	511C9D2F520782160231A2573319269BBEC6543A
Wersja dokumentu	1.3
Data podpisu	28.02.2025 11:56:57
Podpisane przez	Dagmara Maria Nagórka-Kmiecik Zastępca Dyrektora Wydziału - Kierownik Referatu
Rodzaj certyfikatu	Certyfikat kwalifikowany podpisu elektronicznego

EZD 3.126.43.43.

Data wydruku: 28.02.2025

Autor wydruku: Śliwińska Hanna (Starszy Inspektor)