



DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 572), art. 71, art. 72, art. 75, art. 82 i art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 1112 ze zm.), na podstawie § 2 ust. 1 pkt 41, pkt 44, pkt 45 lit. a) i pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r.; poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki IQ Recycling Sp. z o.o. Sp.k. z siedzibą w Pruszczu Gdańskim, działającej za pośrednictwem pełnomocnika – Pana Michała Nawratel, złożonego do tut. organu w dniu 1 września 2023 r. (wpływ UMG uzupełnień: 9-05-2024 r. i 15-10-2024 r.) o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.:

„Zakład przetwarzania odpadów zlokalizowany na terenie działki o nr ew. 217/5 obręb 300S, Gdańsk, położony w Gdańsku przy ul. Benzynowej”

- po uzgodnieniu warunków realizacji przedsięwzięcia z Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska w Gdańsku – postanowienie nr RDOŚ-Gd-WOO.4221.161.2024.MJ.2 z dnia 20 lutego 2025 r. i Dyrektorem Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – postanowienie nr G.RZŚ.4900. 48.2024.WW z dnia 19 lipca 2024 r. oraz po zasięgnięciu opinii Marszałka Województwa Pomorskiego – postanowienie nr DROŚ-S.720.13.2024.KP z dnia 9 sierpnia 2024 r.,
- po zapoznaniu się z raportem o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn.: „Zakład przetwarzania odpadów zlokalizowany na terenie działki o nr ew. 217/5 obręb 300S, Gdańsk, położony w Gdańsku przy ul. Benzynowej”, oprac. przez zespół autorski pod kierownictwem mgr inż. Michał Nawratel EN-PRO Doradztwo Środowiskowe, data sporządzenia: 31 sierpnia 2023 r. wraz z uzupełnieniami (wpływ UMG raportu: 1 września 2023 r., wpływ UMG uzupełnień: 9 maja 2024 r. i 15 października 2024 r.),

po przeprowadzeniu oceny oddziaływania na środowisko

ustalam środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn.:
„Zakład przetwarzania odpadów zlokalizowany na terenie działki o nr ew. 217/5 obręb 300S, Gdańsk, położony w Gdańsku przy ul. Benzynowej”

I. Określam:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie polega na realizacji zakładu przetwarzania odpadów na działce nr 217/5, obręb 300S w Gdańsku przy ul. Benzynowej.



Inwestorem jest spółka IQ Recycling Sp. z o. o. Sp. k., która działa od 2014 roku. Spółka prowadzi działalność na rynku usług związanych z gospodarowaniem odpadami, w tym: ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów przemysłowych; obsługą firm w zakresie odbioru i zagospodarowania odpadów. Ww. działalność prowadzona jest w zakładzie zlokalizowanym w Pruszczu Gdańskim, przy ul. Zastawnej 32. W celu rozwoju oferowanych usług Inwestor zdecydował o budowie nowego zakładu zbierania i przetwarzania odpadów, który znajdować się będzie na działce o nr ew. 217/5 obręb 300S, mieszczącej się w Gdańsku przy ul. Benzynowej. Inwestor uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach nr WŚ-I.6220.I.7D.2020.HŚ wydaną dnia 28 października 2020 roku przez Prezydenta Miasta Gdańska dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa hali produkcyjno - magazynowej z częścią socjalno - biurową przeznaczoną do zbierania i przetwarzania odpadów na działce o nr ew. nr 217/5 w obrębie geodezyjnym 300S Gdańsk” i sprostowaną postanowieniem nr WŚ-I.6220.I.7 Ps.2020.HŚ z dnia 3 grudnia 2020 roku. Obecnie na terenie przedmiotowej działki trwa realizacja inwestycji zgodnie z ww. decyzją polegająca na:

- budowie ww. hali (o powierzchni 1 094,7 m²) i przygotowaniu obiektu do prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania i magazynowania odpadów,
- budowie wewnętrznej sieci wodociągowej,
- budowie wewnętrznej sieci kanalizacji sanitarnej,
- budowie wewnętrznej sieci kanalizacji ścieków przemysłowych,
- podjęciu działalności w zakresie zbierania, w tym przeładunku złomu (w dniu 19 lipca 2023 roku Marszałek Województwa Pomorskiego wydał decyzję nr DROŚ-S.7244.3.2023.KK stanowiącą zezwolenie na zbieranie odpadów przez IQ Recycling Sp. z o. o. Sp. k.).

Zakończono już prace związane z:

- utwardzeniem i uszczelnieniem placów magazynowych i manewrowych,
- budową zbiornika rozsączającego, poprzez który odprowadzane będą wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych (zgodnie z decyzją znak: GD.RUZ.4210.302.9.2021.AP wydaną dnia 12 kwietnia 2023 roku przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie),
- budową wewnętrznej sieci kanalizacji deszczowej.

W ramach przedsięwzięcia realizowanego na podstawie ww. decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wykonane jeszcze zostaną:

- zadaszona wiata o powierzchni około 200 m²,
- waga najazdowa TIR o powierzchni około 85 m².

W związku z rosnącymi wymaganiami i potrzebami klientów, w celu utrzymania konkurencyjnej oferty na rynku usług gospodarowania odpadami Wnioskodawca podjął decyzję o zmianie planowanej do podjęcia na omawianej działce działalności w zakresie:

- zwiększenia skali przetwarzania odpadów kabli,
- modyfikacji instalacji do rozdrabniania i cięcia złomu oraz instalacji do separacji metali m.in. poprzez połączenie ich w jedną linię i utworzenie instalacji do rozdrabniania i separacji odpadów metali oraz odpadów wielkogabarytowych, a także zwiększenie ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w niej,
- wykonania i uruchomienia instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów,



- katalizatorów i szlamów,
- wykonania i uruchomienia instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych,
 - rezygnacji z instalacji do demontażu pojazdów.

Działka o nr 217/5 obręb 300S w całości stanowi teren przekształcony oraz ogrodzony. Na obszarze działki znajduje się teren utwardzony z wydzieloną strefą do magazynowania odpadów, parking oraz ciągi komunikacyjne, jak również będący w trakcie budowy budynek produkcyjno - magazynowy z częścią socjalno - biurową. Teren biologicznie czynny stanowi pas zieleni nieurządzonej wokół granic działki. Na terenie inwestycyjnym stwierdzono następujące gatunki roślin: komosa biała *Chenopodium album*, bylica pospolita *Artemisia vulgaris*, krwawnik pospolity *Achillea millefolium*, babka lancetowata *Plantago lanceolata*, babka zwyczajna *Plantago major*, koniczyzna łąkowa *Trifolium pratense*, starzec pospolity *Senecio vulgaris*, tasznik pospolity *Caspella bursa-pastoris*, ostrożeń polny *Cirsium arvense*, podwój polny *Convolvulus arvensis*, skrzyp polny *Equisetum arvense*, iglica pospolita *Erodium cicutarium*, serdecznik pospolity *Leonurus cardiaca*, stokrotka pospolita *Bellis perennis*, rumianek bezpromieniowy *Matricaria discidea*, mak wątpliwy *Papaver dubium*, maruna bezwonna *Tripleurospermum inodorum*, gwiezdnicza pospolita *Stellaria media*, żóltlica drobnokwiatowa *Galinsoga parviflora*, dziewanna wielokwiatowa *Verbascum densiflorum*, wiechlina roczna *Poa annua*. Obecnie na omawianym terenie nie występują drzewa i krzewy.

Nie stwierdzono występowania chronionych gatunków porostów oraz występowania grzybów. Wzdłuż ulicy Benzynowej graniczącej z działką o nr ew. 217/5 obręb 300S Gdańsk występują drzewa z gatunku topola czarna *Populus nigra*. Drzewa te nie kolidują z planowanym przedsięwzięciem.

Podczas przeprowadzonej wizji terenowej nie stwierdzono występowania siedlisk gatunków jak również gatunków fauny objętych ochroną gatunkową. Nie stwierdzono gniazd ptaków. Teren zamierzenia jest ogrodzony oraz utwardzony, co eliminuje możliwość stworzenia warunków siedliskowych właściwych dla poszczególnych grup fauny. Teren planowanej inwestycji nie ma znaczenia dla populacji lokalnej fauny, zaś realizacja przedsięwzięcia nie będzie przyczyniać się do utraty miejsc cennych dla zwierząt. Na omawianym terenie nie stwierdzono występowania ssaków, płazów i gadów. W trakcie przeprowadzonej wizji terenowej na omawianym terenie nie stwierdzono gatunków grzybów, roślin i zwierząt oraz siedlisk przyrodniczych wymienionych w załącznikach do Dyrektywy Ptasiej oraz Dyrektywy Siedliskowej.

Faza realizacji wnioskowanego przedsięwzięcia związana będzie z:

- utwardzeniem dodatkowej powierzchni terenu działki o powierzchni około 350 m² w południowej części omawianej działki,
- posadowieniem i montażem na utwardzonym placu instalacji do rozdrabniania i separacji odpadów metali oraz odpadów wielkogabarytowych,
- posadowieniem i montażem na utwardzonym placu linii do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów.
- zagospodarowaniem hali produkcyjno-magazynowej poprzez posadowienie i montaż instalacji do przetwarzania kabli oraz instalacji do przetwarzania opakowań po



substancjach chemicznych.

Utwardzenie dodatkowej powierzchni wiązać się będzie z usunięciem roślinności niskiej (trawy byliny). Powierzchnia terenu zostanie wyrównana i utwardzona kostką lub płytami betonowymi.

Planowane do posadowienia dwa zbiorniki wstępnego przechowywania odpadów sypkich (planowanych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów) o pojemności 120 m³ każdy zostaną zakotwiczone w wyznaczonym miejscu na placu o powierzchni 850 m² poprzez wykonanie fundamentów lub zastosowanie obciążników. Zbiorniki zostaną wyposażone w filtry tkaninowe o skuteczności <10 mg/Nm³. Wykonanie fundamentów wiązać się będzie z usunięciem wierzchniej warstwy gruntu, a następnie wypełnieniem ubytków odpowiednim materiałem budowlanym. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wiązała się z wycinką drzew i krzewów. Podczas wykonywania prac montażowych używany będzie wyłącznie sprawny technicznie sprzęt, który spełnia wymogi dopuszczające go do użytku.

W fazie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia na omawianym terenie funkcjonować będzie zakład gospodarowania odpadami z pełną infrastrukturą techniczną niezbędną do prawidłowego, z punktu widzenia organizacyjnego, ekonomicznego i środowiskowego, prowadzenia tego typu działalności.

W sąsiedztwie terenu lokalizacji przedsięwzięcia występują:

- na północy: drogi gminne ul. Benzynowa i ul. Naftowa, a za nimi pola uprawne (wg informacji podanej na stronie Gdańskiej Agencji Rozwoju Gospodarczego, tereny te przeznaczone są pod inwestycje takie jak obiekty produkcyjne oraz fabryki w szczególności z zakresu nowoczesnych technologii),
- na wschodzie: gospodarstwo rolne, a za nim pola uprawne,
- na południu: teren usługowo – przemysłowy, tereny niezagospodarowane, a dalej Oczyszczalnia Ścieków Gdańsk Wschód,
- na zachód: tereny niezagospodarowane (nieużytki), a dalej tereny firmy BET-BUD TRANSPORT Sp. z o. o. świadczącej usługi budowlane, roboty ziemne jak również usługi z zakresu transportu.

Najbliższe budynki mieszkalne znajdują się w odległości około 50 m od granicy działki, na której ma zostać zrealizowana inwestycja. Jest to zabudowa mieszkaniowa typu siedliskowego (gospodarstwo rolne).

W ramach planowanego przedsięwzięcia objętego złożonym wnioskiem prowadzona będzie działalność polegająca na:

- odzysku odpadów poprzez recykling odpadowych kabli i przewodów elektrycznych,
- odzysku odpadów poprzez cięcie, rozdrabnianie i separację odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych,
- odzysku popiołów, zużytych katalizatorów i szlamów,
- odzysku opakowań po substancjach chemicznych.

Instalacja do recyklingu odpadów kabli

Instalacja do przetwarzania kabli posadowiona zostanie w hali produkcyjno – magazynowej. Odpady kabli przeznaczone do przetwarzania oraz odpady wytworzone



w procesie przetwarzania magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w obrębie hali i/lub w wyznaczonym miejscu pod zadaszoną wiatą.

Do prowadzenia procesu technologicznego wykorzystywany będzie granulator – separator rozdrabniający przewody elektryczne i oddzielający miedziane lub aluminiowe żyły kabli od izolacji z tworzyw sztucznych. Odpowiednio przygotowane odpadowe kable będą wprowadzane do urządzenia, w którym nastąpić będzie mechaniczne oddzielenie metalowych żył przewodów (miedź lub aluminium) od osłonki z tworzyw sztucznych (np. PCV, polietylen) i rozdrobnienie obu materiałów do postaci granulatu. Oddzielony metal zostanie podany specjalnym podajnikiem do odrębnego pojemnika na miedź lub aluminium, a odpady powstałe na bazie otuliny kabla do pojemników na tworzywa sztuczne.

Łączna maksymalna masa odpadów kabli przewidzianych do przetwarzania w ww. instalacji wynosi 1 200 Mg/rok.

Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania w ww. instalacji zostały wyszczególnione w Tabeli nr 1 znajdującej się w Załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym Charakterystykę przedsięwzięcia.

Dokładne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania zostaną ustalone na etapie wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Procesy, które będą stosowane podczas recyklingu odpadowych kabli wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach stanowiącego niewyczerpujący wykaz procesów odzysku zaliczone zostały do:

- R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali (***),
- R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11(****),
- R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),

(***) W tym przygotowanie do ponownego użycia,

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Instalacja do rozdrabniania i separacji odpadów metali oraz odpadów wielkogabarytowych

Instalacja do rozdrabniania i separacji złomu oraz odpadów wielkogabarytowych posadowiona będzie na wyodrębnionej części utwardzonego i uszczelnionego placu. Odpady przeznaczone do przetwarzania oraz odpady powstające w wyniku przetwarzania magazynowane będą w wyznaczonych miejscach na utwardzonym i uszczelnionym placu magazynowym. Instalacja składać się będzie z następujących maszyn i urządzeń:

- pre-shredder (rozdrabniacz wstępny) – do cięcia odpadów wielkogabarytowych na mniejsze części,
- rozdrabniacz (młyn młotkowy) – do rozdrabniania pociętych wcześniej odpadów wielkogabarytowych lub do rozdrabniania odpadów metali,
- elektromagnes – do oddzielenia frakcji żelaznej od metali nieżelaznych i/lub frakcji wykonanej z tworzyw sztucznych, tkanin, papieru, drewna,



- w zależności od przetwarzanych odpadów:
 - a) frakcja wydzielona ze złomu kierowana jest do separatora wirowo-prądowego w celu selektywnego oddzielenia odpadów metali kolorowych oraz odpadów niepożądanych (tzw. zanieczyszczeń, m.in. tworzywa sztuczne, papier, guma, szkło itp.),
 - b) frakcja wydzielona z odpadów wielkogabarytowych kierowana będzie do separatora powietrznego, w którym następuje separacja odpadów ze względu na ich masę (osobno drewno, plastik, tkaniny),
- taśmociągi – do transportu odpadów pomiędzy poszczególnymi sekcjami maszyn lub pomiędzy maszynami.

Co istotne instalacja umożliwia wykorzystanie konkretnych urządzeń wchodzących w jej skład w zależności od rodzaju odpadów poddawanych odzyskowi np.:

- przy przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych linia przedstawiać się będzie następująco: pre shredder → rozdrabniacz → elektromagnes → separator powietrzny;
- przy przetwarzaniu odpadów złomu linia składać się będzie z: rozdrabniacza → elektromagnesu → separatora wirowo-prądowego.

W instalacji do rozdrabniania i separacji złomu oraz odpadów wielkogabarytowych przebiegały będą następujące procesy:

- w przypadku odpadów wielkogabarytowych:
 - wstępne rozdrobnienie poprzez cięcie w rozdrabniaczu wstępnym (pre shredder),
 - rozdrobnienie w rozdrabniaczu właściwym (młyn młotkowy),
 - wydzielenie frakcji żelaznej za pomocą elektromagnesu,
 - rozdzielenie pozostałych frakcji ze względu na ich ciężar w separatorze powietrznym.

Powstałe odpady metali żelaznych i nieżelaznych, drewna, tkanin, tworzyw sztucznych zostaną umieszczone w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach typu big-bag lub magazynowane będą luzem (np. drewno) do momentu uzbierania partii transportowej. Następnie przekazane zostaną uprawnionym odbiorcom.

- w przypadku odpadów metali:
 - rozdrobnienie w rozdrabniaczu (młyn młotkowy),
 - wydzielenie frakcji żelaznej za pomocą elektromagnesu,
 - rozdzielenie pozostałych frakcji w separatorze wirowo-prądowym – oddzielenie odpadów metali kolorowych oraz odpadów niepożądanych (tzw. zanieczyszczeń, m.in. tworzywa sztuczne, papier, guma, szkło itp.).

Powstałe odpady metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych, papieru, gumy zostaną umieszczone w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach typu big-bag lub magazynowane będą luzem (np. puszki aluminiowe) do momentu uzbierania partii transportowej. Następnie przekazane zostaną uprawnionym odbiorcom.

W przypadku złomu większych rozmiarów cięcie może odbywać się również ręcznie przy użyciu palników gazowych i urządzeń ręcznych. Zmniejszenie wymiarów odpadów oraz ich podział na poszczególne rodzaje pozwoli na spełnienie wymogów stawianych przez ich odbiorców, a jednocześnie umożliwi efektywne wykorzystanie środków transportu.

Po przejściu procesu rozdrabniania i separacji, selektywnie rozdzielone odpady zostaną zebrane do pojemników, worków typu „big-bag” bądź luzem (np. puszki aluminiowe, drewno).

Łączna maksymalna masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w ww. instalacji



w ciągu roku nie przekroczy 20 000 Mg. Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania w ww. instalacji zostały wyszczególnione w Tabeli nr 2 znajdującej się w Załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym Charakterystykę przedsięwzięcia.

Dokładne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania zostaną ustalone na etapie wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Procesy które będą stosowane podczas odzysku odpadów metali oraz odpadów wielkogabarytowych wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach stanowiącego niewyczerpujący wykaz procesów odzysku zaliczone zostały do:

- R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali (***)”,
- R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11(****)”,
- R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”,

(***) W tym przygotowanie do ponownego użycia,

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Instalacja do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych

Linia do przetwarzania odpadów opakowaniowych po substancjach chemicznych zlokalizowana będzie w hali produkcyjno – magazynowej. W instalacji przetwarzane będą odpady w postaci metalowych pojemników zawierające śladowe ilości substancji chemicznych, dla których stanowiły opakowanie. Przedmiotowa instalacja składać się będzie z:

- rozdrabniacza (młyna) wyposażonego w płaszcz wodny oraz filtr z węglem aktywnym,
- myjki parowej,
- myjki wodnej,
- osuszacza.

Opakowania po substancjach chemicznych (np. po farbach i aerozolach) w pierwszej kolejności podlegać będą rozdrobnieniu w młynie wyposażonym w chłodzący płaszcz wodny oraz filtr z węglem aktywnym, służący do oczyszczania gazów i par powstających podczas procesu. Następnie rozdrobnione odpady poddawane będą myciu w myjce parowej oraz wodnej przy użyciu preparatów takich jak detergenty, rozpuszczalniki czy środki antykorozyjne. Oczyszczone i rozdrobnione opakowania po wysuszeniu trafiać będą na linię do rozdrabniania i separacji złomu oraz odpadów wielkogabarytowych, gdzie zostaną selektywnie wydzielone frakcje metalowe i zanieczyszczenia w postaci tworzyw sztucznych.

Odpady podawane na instalację będą do kosza zsypowego ręcznie lub za pomocą wózków widłowych. Stamtąd taśmociągami kierowane będą kolejno do rozdrabniacza, myjek, osuszacza, a następnie poprzez spadek swobodny z taśmociągu opuszczają instalację. Zwałowane odpady przy użyciu wózków widłowych transportowane będą do instalacji do rozdrabniania i separacji złomu oraz odpadów wielkogabarytowych. Preparaty takie jak detergenty, rozpuszczalniki, środki antykorozyjne itp. dozowane będą automatycznie, tj. za pomocą stacji dozowania. Zanieczyszczona woda z procesów mycia trafiać będzie do



pojemnika o pojemności 1 m³, a następnie do separatora, w którym nastąpi jej oczyszczenie na zasadzie filtracji. Po oczyszczeniu woda skierowana zostanie do zbiornika o pojemności 10 m³, poprzez który zawracana będzie do procesu, natomiast wydzielone zanieczyszczenia (resztki farb, aerozoli, środków myjących) klasyfikowane pod odpowiednim kodem zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom. W związku z powyższym nie przewiduje się powstawania ścieków technologicznych w opisanym procesie. Elementy instalacji, dla których będzie to zasadne zabezpieczone zostaną poprzez zastosowanie wanny i/lub rynien wychwytowych. Komora tnąca rozdrabniacza będzie zabudowana, wyposażona w płaszcz wodny do chłodzenia, zraszacz, dzięki któremu absorbowane będą wydzielające się gazy i pyły oraz zastosowany będzie odciąg z filtrem. Chłodzenie w rozdrabniaczu będzie polegało na zastosowaniu systemu ciągłego zraszania komory tnącej zimną wodą, co m.in. zapobiegnie ewentualnej reakcji wybuchowej związanej z rozszczelnieniem pojemników aerozolowych. Ponadto rozdrabniacz będzie posiadał fabryczne zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe. Zostaną również zastosowane wanny i/lub rynny wychwytowe wyłapujące wycieki zanieczyszczonej fazy ciekłej. Dodatkowo strefa myjąca będzie zamknięta. Powyższe środki pozwolą na bezpieczne użytkowanie instalacji nie powodujące negatywnego wpływu na środowisko. Instalacja będzie wyposażona w aparaturę sterującą -kontrolującą (np. czujnik przeciążenia w rozdrabniaczu).

Odpady przewidziane do przetwarzania oraz wytworzone w wyniku przetwarzania w omawianej instalacji magazynowane będą zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Oznacza to, że w przypadku odpadów niebezpiecznych magazynowanie odbywać się będzie w sposób minimalizujący wpływ czynników atmosferycznych na odpady, przez zastosowanie szczelnych pojemników, kontenerów lub zbiorników lub systemu zbierania wycieków. Odpady te magazynowane będą w hali produkcyjno-magazynowej i/lub w zadaszonej wiacie.

Łączna maksymalna masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w ciągu roku w ww. instalacji nie przekroczy 3 600 Mg. Dokładne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania zostaną ustalone na etapie wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania w ww. instalacji zostały wyszczególnione w Tabeli nr 3 znajdującej się w Załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym Charakterystykę przedsięwzięcia.

Procesy które będą stosowane podczas odzysku opakowań po substancjach chemicznych wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach stanowiącego niewyczerpujący wykaz procesów odzysku zaliczone zostały do:

- R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali (***),
- R12 „Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11(*****)”,
- R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”,

(***) W tym przygotowanie do ponownego użycia,

(*****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed



poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Instalacja do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów

Instalacja do przetwarzania i neutralizacji popiołów, zużytych katalizatorów i szlamów zlokalizowana będzie w południowej części działki w wyznaczonym miejscu o powierzchni około 850 m² na utwardzonym placu.

Instalacja do przetwarzania i neutralizacji popiołów, zużytych katalizatorów i szlamów w szczególności służyć będzie do przetwarzania popiołów ze spalania ciężkich frakcji ropy naftowej. Poza ww. odpadami odzyskowi poddawane będą również inne odpady, w tym klasyfikowane jako niebezpieczne, takie jak: osady, popioły, szlasy, a także zużyte katalizatory heterogeniczne zawierające rozpuszczalne w kwasach składniki, szczególnie związki metali ciężkich. Odpady katalizatorów mogą być w postaci sypkiej, pokruszonej lub katalizatorów na strukturach.

Odpady przeznaczone do przetwarzania oraz produkty i odpady wytworzone w wyniku eksploatacji instalacji magazynowane będą w wyznaczonych miejscach w obrębie określonego na placu ww. obszaru o powierzchni 850 m².

Celem procesu jest wyodrębnienie z przetwarzanych odpadów rozpuszczalnych składników, głównie metali ciężkich, wydzielenie z otrzymanych roztworów składników o wartości handlowej, oczyszczeniu stałej pozostałości po ekstrakcji do parametrów umożliwiających dalsze wykorzystanie lub ich stabilizacja.

Główny moduł linii do przetwarzania odpadów skonstruowany zostanie na ramie kontenera 40 stopowego o wymiarach około 15 x 3 x 6 m. Całość instalacji tworzyć będą:

- zbiorniki wstępnego przechowywania,
- zbiorniki reagentów,
- reaktory wymywania,
- prasy filtracyjne,
- filtry,
- pompy przetłaczania,
- instalacja membranowa do recyklingu wody z roztworów,
- system sterowania,
- zsyp ładunkowy,
- kompresor sprężonego powietrza,
- aparatura pomiarowa,
- dozowniki,
- urządzenie (mieszalnik) do zestalania/stabilizacji.

W procesie wykorzystane zostaną innowacyjne rozwiązania objęte ochroną patentową.

Technologia przetwarzania odpadów w postaci katalizatorów, popiołów i szlamów polega na:

- ekstrakcji (odmyciu) składników rozpuszczalnych w wodzie w środowisku kwaśnym,
- rozdzieleniu za pomocą filtracji składników nierozpuszczalnych oraz roztworów zawierających składniki rozpuszczalne w kwasach,
- zagospodarowaniu pozostałych po przemyciu osadów,
- wyodrębnieniu / wytrąceniu składników zawartych w roztworze po ekstrakcji,
- oczyszczeniu i zawróceniu wody do procesu.



Ekstrakcja / wymywanie

Jest to pierwszy etap procesu technologicznego. Odpady w formie stałej (szlamy, popioły, zmielone katalizatory lub katalizatory na nośnikach strukturalnych w formach podobnych do granulek) są zalewane wodą. Proces prowadzony jest w szczelnym reaktorze o pojemności 10 m³ wykonanym ze stali kwasoodpornej lub wysokoudarowego polipropylenu, zaopatrzonym w mieszadło wolnoobrotowe. W optymalnych warunkach proces ekstrakcji powinien być prowadzony w temp. około 50 – 90°C. W zależności od charakteru przetwarzanego odpadu, temperatura w reaktorze może samoistnie wzrosnąć nawet do około 80 – 90°C (ciepło rozpuszczania). W przeciwnym przypadku należy podgrzać (ogrzewanie elektryczne) zawartość reaktora poprzez płaszcz grzejny, do którego dostarczane jest medium grzewcze (olej lub woda) podgrzewane w specjalnym zbiorniku z pompą obiegową.

Przewiduje się, że proces ekstrakcji będzie prowadzony w warunkach silnie kwaśnych (pH 0,5-2,0). Środowisko silnie kwaśne uzyskiwane jest w wyniku rozpuszczenia w wodzie silnie kwaśnych odpadów, którymi zazwyczaj są bezwodniki kwasowe SO₂, SO₃, HCl. Roztwory będą podawane za pomocą pomp dozujących. Przewiduje się stosowanie roztworów kwasów: siarkowego, azotowego, solnego i fosforowego, zarówno otrzymanych z technicznych kwasów stężonych jak i roztworów kwasów (odpadowych) pozyskiwanych jako odpady.

Procesy ekstrakcji będą prowadzone w sposób minimalizujący wydzielanie się gazów. Powstałe gazy i pary będą odprowadzane do płuczki zraszanej wodą, w której będą pochłaniane. Zawartość płuczki po zużyciu będzie dodawana do wody reakcyjnej.

Parametry reaktorów:

- pojemność – do 10 m³,
- wsad substancji stałej do reaktora – 0,1-2,5 Mg,
- ekstrahent – 6-8 m³ wody lub roztworów kwasu,
- czas ekstrakcji: 1,0 – 2,0 godziny.

To umożliwi przetworzenie (w optymalnych warunkach) około 6 000 Mg odpadów stanowiących tzw. wsad (szlamów, popiołów, katalizatorów) w ciągu roku (20 Mg/dzień) oraz około 12 000 Mg w ciągu roku odpadów stanowiących dodatki technologiczne, przy założeniu pracy dwuzmianowej przez 300 dni roboczych.

Filtracja, zagospodarowanie osadów

Wsad z reaktora filtruje się za pomocą prasy filtracyjnej lub filtrów workowych i przepłukuje wodą. Woda płuczka jest zwracana bezpośrednio do procesu ekstrakcji.

Otrzymany przepłukany osad, w zależności od rodzaju odpadu z którego powstał, może być gotowym produktem spełniającym wymagania dla napelniaczy tworzyw sztucznych, barwnikiem i/lub dodatkiem uszlachetniającym do farb lub surowcem do wytwarzania kruszyw budowlanych. Jeśli osad nie będzie nadawał się do wykorzystania, wówczas po ewentualnej dodatkowej stabilizacji/ zestaleniu będzie przekazywany jako odpad uprawnionym odbiorcom.

Zestalenie/ stabilizacja przeprowadzane będą poprzez dodanie 1-5 krotności składników stabilizujących np. cementu portlandzkiego, wapna itp. Z tego powodu masa odpadu netto zwiększy się nawet 5 krotnie w stosunku do początkowej ilości, a dodatkowo zawierać on będzie także dużą ilość wilgoci, która może stanowić równowartość masy netto.

Przewidywana ilość produktów w postaci napelniaczy i/lub składników kruszyw wynosi



2 400 – 4 200 Mg/rok (40 – 70% wsadu).

Przewidywana ilość odpadów stabilizowanych wynosi do 10% wsadu, max. Około 600 Mg/rok (kody odpadów: 19 05 04* „Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08”, 19 03 05 „Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04”, 19 03 06* „Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04” lub 19 03 07 „Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06”). W celu odpowiedniej klasyfikacji powyższe odpady będą poddawane badaniom w laboratoriach zewnętrznych.

Zagospodarowanie roztworów po filtracji

Roztwory pofiltracyjne będą zawierać rozpuszczone sole metali w postaci siarczanów, chlorków, azotanów, głównie: żelaza, niklu, wanadu, glinu, które można selektywnie wytrącić z roztworu za pomocą roztworów alkaliów, otrzymanych zarówno z technicznych wodorotlenków jak i roztworów alkalicznych pochodzących z odpadów oraz dodatkowych reagentów, np. utleniaczy itp. Proces będzie prowadzony w reaktorach z mieszadłem i ogrzewaniem, analogicznie jak w przypadku ekstrakcji. Reagenty będą podawane za pomocą pomp dozujących do uzyskania odpowiedniego pH i całkowitego wytrącenia danego składnika. W ten sposób, podnosząc pH i dodając dodatkowe składniki np. utleniacze można selektywnie wytrącić V, Fe, Ni, Al, które następnie wyodrębniane są z roztworu za pomocą filtracji. Kolejno za pomocą związków wapnia wytrącane są siarczany w postaci gipsu oraz pozostałe składniki, które można wytrącić w formie nierozpuszczalnej. Wytrącone związki metali, szczególnie V, Ni, Fe oraz siarczan wapnia (gips) będą produktami handlowymi po spełnieniu wymagań jakościowych.

Przewidywana ilość wytwarzanych związków metali:

- tlenek wanadu – do 500 Mg/rok,
- siarczan niklu – do 300 Mg /rok,
- tlenek żelaza – do 400 Mg /rok.

Każda partia produktu będzie weryfikowana i dla partii spełniających wymagania określone w stosownych dokumentach, będą wystawiane certyfikaty jakości. Frakcje niespełniające wymagań jakościowych będą zwracane do procesu ekstrakcji jako dodatek do wsadu lub przekazywane do procesu stabilizacji.

Oczyszczanie wody poreakcyjnej

Roztwór po wytrąceniu wszystkich składników nierozpuszczalnych, zawiera praktycznie wyłącznie chlorki metali alkalicznych, które usuwa się za pomocą procesów membranowych, otrzymując wodę demineralizowaną zwracaną do procesu oraz stężony roztwór solanki, który po ewentualnym dodatkowym oczyszczeniu może stanowić produkt handlowy jako surowiec chemiczny (do produkcji sody) lub preparat do zimowego utrzymania (odladzania) dróg. Dodatkową możliwością zagospodarowania solanki jest odparowanie wody w wyparce i otrzymanie soli technicznej w postaci stałej. Celem całego procesu jest maksymalny odzysk substancji zawartych w przetwarzanych odpadach. Głównymi produktami będą napelniacze tworzyw sztucznych, składniki kruszyw stosowanych w budownictwie i/lub w drogownictwie, związki metali (tlenki) o parametrach handlowych, szczególnie wanadu, niklu, żelaza, siarczan wapnia (gips) do celów budowlanych, solanka i/lub sól drogowa. Proces nie generuje ścieków, gdyż woda po oczyszczeniu jest zwracana do ponownego użycia. Zasadniczo nie przewiduje się powstawania odpadów w procesie technologicznym, gdyż partie produktów niespełniających wymagań będą zwracane do procesu w celu uzyskania właściwych



parametrów.

W skrajnych przypadkach, gdy dalsze przetwarzanie odpadu będzie nieuzasadnione względami technicznymi lub ekonomicznymi, odpady będą stabilizowane/ zestalane i przekazywane do dalszego unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom (kody: 19 03 04*, 19 03 05, 19 03 06*, 19 03 07).

Uwzględniając powyższe oraz fakt, że spełnione będą łącznie wszystkie warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, odpady stanowiące wsad do instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów, na skutek poddania ich odzyskowi, w tym recyklingowi w instalacji, co do zasady przestaną być odpadami (utracą status odpadu). Ponadto, zgodnie z brzmieniem art. 14 ust. 1 pkt 2 tej samej ustawy określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, które są określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a, a jeżeli nie zostały określone w tych przepisach – w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów.

Ze względu na fakt, że pewne części procesu, jego kluczowe fragmenty, są rozwiązaniami innowacyjnymi, zostały zgłoszone do objęcia ochroną patentową.

Szacuje się, że eksploatacja opisanej wyżej instalacji wiązać się będzie z wykorzystaniem wody w ilości około 6 000 m³ rocznie oraz energii elektrycznej maksymalnie w ilości 350 MWh na rok.

Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania zostały wyszczególnione w Tabeli nr 4, natomiast w Tabeli nr 5 zostały wyszczególnione odpady, które zastosowane jako dodatki technologiczne również podlegać będą przetworzeniu – tabele znajdują się w Załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym Charakterystykę przedsięwzięcia. Odpady określone jako wsad oraz dodatki technologiczne będą przetwarzane w instalacji łącznie. Głównym celem procesu jest przetwarzanie odpadów zawartych w Tabeli nr 4. Natomiast odpady zawarte w Tabeli nr 5 stanowią grupę odpadów, która może zastępować surowce handlowe stosowane w postaci odczynników/ reagentów.

Łączna maksymalna masa odpadów stanowiących tzw. wsad, tj. popiołów, zużytych katalizatorów i szlamów poddawanych przetwarzaniu w ciągu roku wyniesie 6 000 Mg, maksymalna łączna masa odpadów stanowiących dodatki technologiczne (np. odpadowe roztwory kwasów i zasad) poddawanych przetwarzaniu w ciągu roku wyniesie 12 000 Mg. Dokładne ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania zostaną ustalone na etapie wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Odpady przewidziane do przetwarzania czasowo magazynowane będą w odpowiednio oznaczonych zbiornikach, pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach, kontenerach, workach typu big-bag.

Procesy, które będą stosowane podczas przetwarzania odpadów popiołów, katalizatorów i szlamów wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach stanowiącego niewyczerpujący wykaz procesów odzysku zaliczone zostały do:

- R3 „Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) (**),
- R4 „Recykling lub odzysk metali i związków metali (***),
- R5 „Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (****),
- R8 „Odzysk składników z katalizatorów”,



- R13 „Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”,
(**) W tym przygotowanie do ponownego użycia, zgazowanie i piroliza z wykorzystaniem tych składników jako odczynników chemicznych oraz odzysk materiałów organicznych polegający na pracach ziemnych,
(***) W tym przygotowanie do ponownego użycia”,
(****) W tym przygotowanie do ponownego użycia, recykling nieorganicznych materiałów budowlanych, odzysk materiałów nieorganicznych polegający na pracach ziemnych i usuwanie substancji powodujących ryzyko z wydobytych mas gleby i ziemi prowadzące do ich odzysku,
oraz wg załącznika nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach stanowiącego niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania zaliczone zostały do:
- D9 „Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)”,
- D15 „Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”.

Maksymalne moce przerobowe poszczególnych instalacji kształtować się będą następująco:

- instalacja do recyklingu kabli: 1,2 Mg/h; 9,6 Mg/dobę; 1 200 Mg/rok,
- instalacja do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych: 9 Mg/h; 72 Mg/dobę; 20 000 Mg/rok,
- instalacja do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych: 1,8 Mg/h; 14,4 Mg/dobę; 3 600 Mg/rok,
- instalacja do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów: 1,25 Mg/h dla wsadu, 2,5 Mg/h dla dodatków technologicznych, łącznie 3,75 Mg/h; 20 Mg/dobę dla wsadu, 40 Mg/dobę dla dodatków technologicznych, łącznie 60 Mg/dobę; 6 000 Mg/rok dla wsadu, 12 000 Mg/rok dla dodatków technologicznych, łącznie 18 000 Mg/rok.

Czas pracy zakładu w roku przewiduje się na około 300 dni (250 dni roboczych i 50 sobót), w godzinach: 7:00 – 17:00 w dni powszednie (poniedziałek – piątek) i 7:00 – 14:00 w soboty. Wyjątek stanowi instalacja do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów, której maksymalny czas pracy może wynosić 16 godzin (6:00 – 22:00).

Etap eksploatacji przedsięwzięcia będzie związany z wykorzystywaniem zasobów naturalnych takich jak woda. Woda wykorzystywana będzie na potrzeby zatrudnionych pracowników (ok. 450 m³/rok), stosowana będzie do mycia posadzek w hali produkcyjno - magazynowej (ok. 10 m³/rok) oraz używana będzie w procesach technologicznych: prowadzenie procesu przetwarzania popiołów, zużytych katalizatorów i szlamów – około 6 000 m³ (obejmuje napełnienie układu oraz uzupełnianie ubytków) i do prowadzenia procesu przetwarzania opakowań po środkach chemicznych – około 500 m³ (obejmuje napełnienie układu oraz uzupełnianie ubytków). Łączne zużycie wody na potrzeby zakładu wyniesie 6 960 m³/rok. Do czasu wybudowania gminnej sieci wodociągowej (aktualnie w trakcie realizacji) woda na potrzeby eksploatacji pobierana będzie z własnego ujęcia znajdującego się na terenie zakładu.

W wyniku funkcjonowania omawianego zakładu powstawać będą ścieki bytowe w ilości równej objętości zużytej wody na cele socjalno-bytowe tj. 450 m³/rok. Ścieki bytowe zostaną



skierowane do wewnętrznej sieci kanalizacji sanitarnej zakończonej zbiornikiem bezodpływowym, skąd sukcesywnie będą odbierane przez uprawniony podmiot posiadający zezwolenie na opróżnianie zbiorników bezodpływowych i transport nieczystości ciekłych. Docelowo ścieki trafiać będą do miejskiej kanalizacji sanitarnej, która obecnie jest w fazie realizacji.

Podczas eksploatacji przedsięwzięcia powstawać będą również ścieki przemysłowe, do których będą klasyfikować się jedynie ścieki powstające w wyniku mycia posadzek hali produkcyjno - magazynowej w ilości maksymalnej 10 m³/rok. Zużyta woda pochodząca z mycia posadzek hali produkcyjno - magazynowej stanowiąca ściek przemysłowy poprzez kratki ściekowe zostanie skierowana do separatora substancji ropopochodnych. Po podczyszczeniu w ww. separatorze ścieki wprowadzane będą do planowanego bezodpływowego zbiornika, z którego ostatecznie przekazane zostaną do instalacji specjalizującej się w oczyszczaniu tego rodzaju ścieków. Docelowo ścieki trafiać będą do miejskiej kanalizacji sanitarnej, która obecnie jest w fazie realizacji.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych zakładu (parkingi, place, drogi wewnętrzne) oraz dachów kierowane będą poprzez wewnątrzzakładową kanalizację deszczową zaopatrzoną w osadnik zawiesiny mineralnej oraz separator substancji ropopochodnych do gruntu systemem drenażowym poprzez skrzynki rozsączające, a docelowo do miejskiej kanalizacji deszczowej, która obecnie jest w fazie realizacji. Separator został dobrany w taki sposób, aby mógł przejąć ścieki z całej powierzchni uszczelnionej. Szacunkowa ilość wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych wynosi 1797 m³/rok.

Zużycie energii elektrycznej monitorowane będzie na podstawie wskazań licznika, zgodnie z umową z gestorem sieci. W okresie roku zapotrzebowanie na energię elektryczną wynosić będzie około 500 MWh. Energia elektryczna wykorzystywana będzie do zasilania urządzeń powszechnie stosowanych w firmach, oświetlenia pomieszczeń i terenu, a także zasilania urządzeń i maszyn stanowiących elementy poszczególnych instalacji. Po zrealizowaniu planowanego przedsięwzięcia zapotrzebowanie to może ulec niewielkiemu zwiększeniu.

2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

W fazie realizacji przedsięwzięcia:

- a) prace budowlane, będące źródłem emisji hałasu przeprowadzać wyłącznie w porze dziennej;
- b) stosować nowoczesny i sprawny techniczne sprzęt o jak najniższych parametrach emisji zanieczyszczeń i hałasu;
- c) unikać jednoczesnej pracy maszyn i urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej;
- d) zadbać, by stosowane maszyny i urządzenia nie pracowały na biegu jałowym;
- e) prace związane z realizacją planowanego przedsięwzięcia prowadzić z należytą ostrożnością, z wykorzystaniem nowoczesnego sprzętu sprawnego technicznie, w celu



- minimalizacji ryzyka zaistnienia awarii i potencjalnego przedostania się do środowiska zanieczyszczeń;
- f) prowadzone roboty budowlane nie mogą prowadzić do przedostawania się zanieczyszczeń do wód powierzchniowych, podziemnych i gleb;
 - g) plac budowy wyposażać w sorbenty, maty lub biopreparaty ograniczające i neutralizujące rozlewy przypadkowych wycieków substancji niebezpiecznych (np. substancji ropopochodnych);
 - h) w celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych, na bieżąco je usuwać z wykorzystaniem sorbentów, w przypadku znacznego zanieczyszczenia gruntu zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot;
 - i) naprawy sprzętu budowlanego nie mogą być wykonywane na terenie budowy;
 - j) w trakcie prac budowlanych przestrzegać przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz procedur wynikających z odrębnych przepisów;
 - k) prowadzić roboty przy pomocy odpowiednio przeszkolonych i zapoznanych z zagrożeniami pracowników;
 - l) zastosować technologię oraz materiały budowlane przyjazne środowisku, posiadające wymagane prawem certyfikaty;
 - m) wytwarzane odpady magazynować selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach typu big-bag lub luzem a następnie przekazywać je uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania;
 - n) ścieki bytowe odprowadzać poprzez wewnętrzną sieć kanalizacyjną do bezodpływowego zbiornika, z którego odbierane będą przez uprawnionych odbiorców;
 - o) w celu ograniczenia niezorganizowanej emisji pyłów w trakcie realizacji inwestycji:
 - na placu budowy stosować środki minimalizujące pylenie np. zraszanie w warunkach niskiej wilgotności powietrza,
 - place magazynowania materiałów sypkich zamiatać na mokro, hałdy materiałów sypkich zraszać wodą oraz stosować plandeki ograniczające pylenie lub inne osłony dla magazynowanych materiałów pyłących, także w celu ograniczenia ewentualnego spływu zawiesiny z wodami opadowymi do rowu melioracyjnego;
 - podczas transportu materiałów pyłących stosować plandeki, osłony lub inne zabezpieczenia minimalizujące pylenie,
 - obsługę placu budowy prowadzić jedynie drogami uzgodnionymi z Gdańskim Zarządem Dróg i Zieleni,
 - drogi dojazdowe do miejsca realizacji inwestycji utwardzić w taki sposób, aby zminimalizować pylenie,
 - drogi dojazdowe do miejsca realizacji inwestycji czyścić, a w przypadku oczyszczania w warunkach niskiej wilgotności powietrza konieczne jest zraszanie nawierzchni drogi wodą,
 - pojazdy opuszczające plac budowy oraz okolice wyjazdu z budowy czyścić z ziemi/piasku naniesionych na kołach pojazdów.

W fazie eksploatacji:

- a) eksploatację instalacji prowadzić wyłącznie w porze dziennej, od 6.00 do 22.00;



- b) przed przyjęciem ładunku odpadów, każdorazowo transport poddać weryfikacji przez wykwalifikowanego pracownika celem wykluczenia możliwości przyjęcia odpadów innych niż dopuszczone do przetwarzania;
- c) maksymalna ilość odpadów przetwarzanych na terenie zakładu w ciągu roku nie może przekroczyć:
 - 1 200 Mg odpadów w instalacji do recyklingu kabli,
 - 20 000 Mg odpadów w instalacji do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych,
 - 3 600 Mg odpadów w instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych,
 - 6 000 Mg odpadów w instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów oraz 12 000 Mg odpadów stanowiących dodatki technologiczne w niniejszej instalacji,
- d) odpady powstające w wyniku prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów magazynować selektywnie w wyznaczonych i przystosowanych do tego celu miejscach na utwardzonym oraz szczelnym podłożu na terenie zakładu, aby wykluczyć wpływ warunków atmosferycznych na zanieczyszczenie środowiska wodno-gruntowego;
- e) eksploatacja instalacji przetwarzania odpadów nie może powodować przekroczenia standardów jakości środowiska ani dopuszczalnych standardów emisyjnych poza granicami planowanego zakładu;
- f) proces przetwarzania odpadów prowadzić w taki sposób, aby zminimalizować uciążliwości tej działalności dla środowiska i otoczenia, w szczególności związane z możliwością nadmiernego hałasu, emisją zanieczyszczeń do powietrza, pylenia i pracą stosowanych urządzeń;
- g) prowadzić proces przetwarzania odpadów w sposób umożliwiający nadanie przetworzonym odpadom statusu produktu lub odpowiednie przygotowanie ich do dalszego przetwarzania;
- h) eksploatację instalacji do przetwarzania odpadów prowadzić zgodnie z opracowanymi instrukcjami stanowiskowymi i technologicznymi; zapewnić merytoryczne przeszkolenie pracowników w celu zapewnienia prawidłowej obsługi i eksploatacji instalacji i urządzeń oraz przestrzegać przepisów BHP i ppoż.;
- i) wyznaczyć osoby odpowiedzialne za prowadzenie procesów przetwarzania odpadów;
- j) w przypadku instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów - procesy ekstrakcji prowadzić w sposób minimalizujący wydzielanie się gazów; powstałe ewentualne gazy i pary odprowadzać do płuczki zraszanej wodą, w której będą pochłaniane; zawartość płuczki po zużyciu dodawana będzie do cieczy reakcyjnej;
- k) wywozić na bieżąco wytwarzane odpady i przekazywać je uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania;
- l) zapewnić oznakowanie oraz odpowiednie warunki techniczne, sanitarne i przeciwpożarowe w miejscach przeznaczonych do przetwarzania i magazynowania odpadów;
- m) wodę na potrzeby socjalne pobierać z ujęcia zlokalizowanego na terenie zakładu;



- n) ścieki bytowe wytwarzane na terenie zakładu odprowadzać wewnętrzną siecią kanalizacji sanitarnej do zbiornika bezodpływowego, a docelowo do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej, która obecnie jest w fazie realizacji;
- o) ścieki przemysłowe pochodzące z mycia posadzek po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych odprowadzać do bezodpływowego zbiornika, a docelowo do miejskiej kanalizacji sanitarnej, która obecnie jest w fazie realizacji;
- p) nie generować ścieków przemysłowych w procesie przetwarzania odpadów;
- q) wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych zakładu (np. parkingi, place, drogi wewnętrzne) i dachów kierować poprzez wewnątrzzakładową kanalizację deszczową zaopatrzoną w osadnik zawiesiny mineralnej oraz separator substancji ropopochodnych do gruntu systemem drenażowym poprzez skrzynki rozsączające, a docelowo do kanalizacji deszczowej, która obecnie jest w fazie realizacji;
- r) urządzenia podczyszczające ścieki przemysłowe utrzymywać w pełnej sprawności, poprzez ich właściwą eksploatację i konserwację;
- s) wykorzystywać nowoczesny sprzęt sprawny technicznie, prawidłowo eksploatowany i konserwowany, w celu minimalizacji ryzyka zaistnienia awarii i potencjalnego przedostania się do środowiska zanieczyszczeń;
- t) ograniczać czas pracy urządzeń silnikowych, poprzez ich wyłączanie w czasie postoju; nie dopuszczać do ponadnormatywnych obciążeń maszyn i urządzeń;
- u) wykorzystywać środki transportu z niską emisją spalin i hałasu;
- v) utrzymywać czystość i porządek na terenie placów magazynowych, w miejscu przetwarzania i na drogach wewnętrznych; zapewnić na terenie zakładu wolne drogi komunikacyjne, transportowe i ewakuacyjne;
- w) przeprowadzać okresowe przeglądy techniczne i konserwację instalacji i stosowanych urządzeń i maszyn, ze szczególnym uwzględnieniem szczelności układów silnikowych i hydraulicznych; wszelkie usterki i awarie sprzętu i maszyn na bieżąco usuwać;
- x) teren zakładu wyposażać w sorbenty, maty lub biopreparaty neutralizujące rozlewy przypadkowych wycieków substancji niebezpiecznych (np. substancji ropopochodnych);
- y) w celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych, na bieżąco je usuwać z wykorzystaniem sorbentów, w przypadku znacznego zanieczyszczenia gruntu zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot.

3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji o pozwoleniu na budowę:

- a) Zaprojektować instalację do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów jako szczelną i wyposażać ją w skrubery (płuczki) wyłapujące wydzielające się ewentualne gazy.
- b) Zbiorniki wstępnego przechowywania odpadów sypkich o pojemności 120 m³ każdy wyposażać w filtry tkaninowe o skuteczności < 10 mg/Nm³.
- c) Instalację do odzysku opakowań po substancjach niebezpiecznych posadowić w wentylowanej hali; komorę rozdrabniającą opakowania wyposażać w zraszac, który oprócz funkcji zabezpieczającej związanej z rozszczelnianiem opakowań ciśnieniowych,



zminimalizuje emisję gazów i pyłów poprzez ich wyłapywanie przez krople wody; ponadto nad komorą rozdrabniającą zamontować wyciąg wyposażony w filtr z węglem aktywnym.

- d) W związku z bliskością terenu chronionego akustycznie w postaci zabudowy mieszkaniowej na działce nr 218/10 obręb 300S Gdańsk, zaprojektować oraz dobrać aparaty i urządzenia (z których będą zbudowane dwie instalacje rozmieszczone na niezabudowanym fragmencie terenu działki zakładu) tak, aby sumaryczny poziom mocy akustycznej wszystkich elementów instalacji do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych oraz instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów nie przekroczył wartości $L_{AW} = 100$ dB, co pozwoli na dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu określonych dla ww. funkcji chronionej.

4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych:

Nie określa się wymogów w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowej. Planowana do realizacji inwestycja polegająca na budowie zakładu gospodarowania odpadami ma na celu zminimalizowanie ilości odpadów trafiających na składowiska przy jednoczesnym maksymalnym odzysku surowców wtórnych. Proces technologiczny, który stosowany będzie na instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów wymaga wykorzystania substancji, które mogą spełniać warunki określone w tabeli nr 1 załącznika do *rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* tj. stężonych: kwasu siarkowego, azotowego (w tym kwasy odpadowe, które mogą zostać przypisane do odpowiedniej kategorii wymienionej w tabeli 1 na podstawie zapisów objaśnienia 7 do ww. załącznika). Właściwa weryfikacja zakładu i ewentualne zakwalifikowanie go jako „zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii” albo za „zakład o dużym ryzyku wystąpienia awarii” wg przesłanek zawartych w przywołanym wyżej rozporządzeniu zostanie przeprowadzone na etapie określenia dokładnych ilości odczynników i odpadów stanowiących dodatki technologiczne przy opracowaniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego (również na podstawie kart charakterystyk odczynników). W przypadku zakwalifikowania zakładu do jednej z dwóch przedstawionych wyżej kategorii Inwestor wypełni obowiązki nałożone zapisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska, w tym dotyczącymi zgłoszenia zakładu właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej, sporządzenia programu zapobiegania awariom oraz opracowania i wdrożenia systemu zarządzania bezpieczeństwem.

5. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko:

Nie ustala się – nie wystąpiła potrzeba przeprowadzenia postępowania dotyczącego transgranicznego oddziaływania na środowisko.



Jak wynika z raportu OOŚ, proces przetwarzania odpadów nie powinien spowodować przekroczenia standardów jakości środowiska. Powyższe świadczy, że przedsięwzięcie ma charakter lokalny, ograniczony do najbliższego sąsiedztwa planowanej instalacji.

II. Stwierdzam konieczność:

1. Zapobiegania, ograniczania oraz monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko:

1. Na etapie przed rozpoczęciem użytkowania planowanego przedsięwzięcia Inwestor winien dysponować decyzjami, pozwoleniami i uzgodnieniami wynikającymi z obowiązujących przepisów prawa.
2. Prowadzić monitoring, wymagany przepisami prawa lub wynikający z obowiązków nałożonych decyzjami administracyjnymi, m.in. prowadzić ewidencję odpadów.
3. W trakcie eksploatacji przedsięwzięcia kontrolować stan techniczny i prawidłowość eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów oraz urządzeń podczyszczających ścieki poprzez okresowe ich przeglądy, zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcjach obsługi i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji oraz zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcjach obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, z odnotowaniem wyników przeglądów w książce eksploatacji urządzenia. Wszelkie usterki stosowanych maszyn i urządzeń niezwłocznie naprawiać.
4. Po uruchomieniu wszystkich instalacji wykonać pomiary poziomu hałasu emitowanego do środowiska z uwzględnieniem terenu chronionego akustycznie, w celu wykazania, że zrealizowane przedsięwzięcie nie jest uciążliwe akustycznie. W przypadku stwierdzenia przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu, zastosować środki zaradcze.

III. Nie stwierdzam konieczności:

1. Wykonania kompensacji przyrodniczej,
2. Utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania. Zgodnie z art. 135 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska proces odzysku odpadów nie należy do przedsięwzięć, dla których może być ustanowiony obszar ograniczonego użytkowania.

IV. Nie nakładam obowiązku:

1. Przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku oraz Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie również nie stwierdzili potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Informacje zawarte w raporcie



o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko są wystarczające do określenia uwarunkowań do projektu budowlanego.

Powyższe nie wyklucza przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w przypadku:

- złożenia do organu właściwego do wydania decyzji (o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 ustawy OOS) wniosku podmiotu planującego podjęcie realizacji przedsięwzięcia;
- jeżeli organ właściwy do wydania ww. decyzji stwierdzi, że we wniosku o wydanie decyzji zostały dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

2. Przedstawienia analizy porealizacyjnej.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 31 sierpnia 2023 roku spółka IQ Recycling Sp. z o.o. Sp.k. z siedzibą w Pruszczu Gdańskim, działająca za pośrednictwem pełnomocnika – Pana Michała Nawratel, wystąpiła z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: **„Zakład przetwarzania odpadów zlokalizowany na terenie działki o nr ew. 217/5 obręb 300S, Gdańsk, położony w Gdańsku przy ul. Benzynowej”** (wpływ wniosku: 1 września 2023 r., wpływ uzupełnień: 9 maja 2024 r. i 15 października 2024 r.).

Do podania Wnioskodawca załączył:

1. Raport o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn.: „Zakład przetwarzania odpadów zlokalizowany na terenie działki o nr ew. 217/5 obręb 300S, Gdańsk, położony w Gdańsku przy ul. Benzynowej”, oprac. przez zespół autorski pod kierownictwem mgr inż. Michał Nawratel EN-PRO Doradztwo Środowiskowe, data sporządzenia: 31 sierpnia 2023 r. wraz z uzupełnieniami (wpływ UMG raportu: 1 września 2023 r., wpływ UMG uzupełnień: 9 maja 2024 r. i 15 października 2024 r.),
2. wypis i wyrys z ewidencji gruntów obejmujący teren przewidziany pod inwestycję oraz teren, na który planowane przedsięwzięcie będzie oddziaływać,
3. załącznik graficzny przedstawiający zasięg oddziaływania przedsięwzięcia.

Stosownie do brzmienia art. 75 ust. 1 pkt 4) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 1112 ze zm.), organem właściwym do rozpoznania sprawy jest Prezydent Miasta Gdańska.

Po zapoznaniu się ze złożoną dokumentacją, tut. organ pismem nr WŚ-I.6220. I.75p2. 2023.HŚ z dnia 7 grudnia 2023 r. wezwał Wnioskodawcę do wniesienia uzupełnień. W odpowiedzi na powyższe, w dniu 9 maja 2024 r. do tut. organu wpłynęło uzupełnienie wniosku.

Objęta wnioskiem inwestycja, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r.; poz. 1839 ze zm.), kwalifikuje się jako:



- **§ 2 ust. 1 pkt 41** jako: „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych”,
- **§ 2 ust. 1 pkt 44** jako: „strzępiarki złomu”,
- **§ 2 ust. 1 pkt 45 lit. a)** jako: „zakłady przetwarzania: a) w rozumieniu art. 4 pkt 22 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1466 i 1479 oraz z 2019 r. poz. 125 i 1403), w których następuje demontaż obejmujący usunięcie ze zużytego sprzętu niebezpiecznych: substancji, mieszanin i części składowych”,
- **§ 2 ust. 1 pkt 47** jako: „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.),
- **§ 3 ust. 1 pkt 82** jako: „instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41–47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów”.

Przedsięwzięcia wymienione wyżej zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 41, pkt 44, pkt 45 lit. a) i pkt 47) oraz potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko (§ 3 ust. 1 pkt 82).

W związku z powyższym, na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 1 i pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 1112 ze zm.), realizacja przedsięwzięcia wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Inwestor będzie występował m.in. o pozwolenie zintegrowane.

Stosownie do treści art. 59 ust. 1 pkt 1 ww. ustawy realizacja planowanego przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Mając powyższe na uwadze, tut. organ pismem nr WŚ-I.6220.I.75Z.2023.HŚ z dnia 18 czerwca 2024 r. zawiadomił strony o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie, informując jednocześnie o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i złożenia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie. Uwagi i wnioski nie wpłynęły.

W trakcie prowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko, (którego rozpoczęcie miało miejsce wraz ze złożeniem przez Inwestora do tut. organu



raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko), pismem nr WŚ-I.6220.I.75 O.2023.HŚ z dnia 18 czerwca 2024 r. podano do publicznej wiadomości informację o:

- przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko,
- wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie,
- przedmiocie decyzji, która ma być wydana,
- organie właściwym do wydania decyzji oraz organach właściwych do wydania opinii i dokonania uzgodnień,
- możliwościach zapoznania się z dokumentacją sprawy, w tym z raportem o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia oraz o miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu,
- możliwości składania uwag i wniosków,
- sposobie i miejscu składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie 30-dniowy termin ich składania,
- organie właściwym do rozpatrzenia uwag i wniosków,
- możliwości przeprowadzenia rozprawy administracyjnej otwartej dla społeczeństwa w przypadku dużego zainteresowania planowanym przedsięwzięciem wyrażonego licznymi uwagami i wnioskami napływającymi w sprawie.

Ww. pismo zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń i na stronie internetowej Miasta Gdańska oraz w pobliżu miejsca realizacji przedsięwzięcia. Uwagi i wnioski od społeczeństwa nie wpłynęły.

W raporcie o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia zostały zawarte zalecenia z zakresu warunków wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich. Ww. warunki zostały uwzględnione w niniejszej decyzji w pkt I i w pkt II.

W ww. raporcie przeprowadzona została analiza różnych wariantów realizacji przedsięwzięcia.

Wariant realizacyjny – proponowany przez Inwestora, będący przedmiotem złożonego wniosku i niniejszej decyzji, polegający na posadowieniu, montażu i uruchomieniu czterech instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne.

Wariant „zerowy” – niepodejmowanie planowanego przedsięwzięcia polegającego na przetwarzaniu odpadów w instalacjach na terenie działki o nr ew. 217/5 obręb 300S Gdańsk, które będzie miało niewielki wpływ na środowisko przyrodnicze. Teren, na którym planowane jest zamierzenie pozostałby użytkowany zgodnie z już posiadaną decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach. Odstąpienie od realizacji wnioskowanej inwestycji skutkowałoby podjęciem działalności zgodnie z warunkami określonymi w ww. decyzji. Oznaczałoby to, że na terenie przedmiotowej działki prowadzone byłoby gospodarowanie odpadami obejmujące zbieranie odpadów, stację demontażu pojazdów, przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, recykling kabli, rozdrabnianie i cięcie odpadów złomu.



Z uwagi na charakter przedsięwzięcia i zakończone już prace budowlane na terenie działki, które w pewien sposób ograniczają możliwości posadowienia poszczególnych instalacji w różnych miejscach na obszarze parceli – Inwestor nie rozważał alternatywnego wariantu lokalizacyjnego. Podejście takie jest tym bardziej zasadne, ze względu na fakt, że hala została posadowiona w taki sposób, aby jej tylna ściana sąsiadowała z działką, na której znajduje się budynek mieszkalny, przez co obiekt stanowi dodatkową barierę ochronną np. przed emisją hałasu. Ponadto, jak wskazano powyżej w miejscu planowanego zamierzenia nie stwierdzono występowania siedlisk przyrodniczych z Złącznika I Dyrektywy Siedliskowej oraz gatunków roślin i zwierząt objętych ochroną gatunkową. W związku z powyższym, przy rozważaniu poszczególnych wariantów inwestycji brano pod uwagę różne rozwiązania technologiczne i/lub ekonomiczne wraz z oceną ich oddziaływania na zdrowie i życie ludzi, środowisko naturalne, możliwości techniczne, finansowe i organizacyjne. Wnioskodawcy oraz jakość, charakter i właściwości produktów przetwarzania, tak aby wybrany wariant stanowił racjonalną opcję, będącą najlepszym kompromisem pomiędzy wymienionymi wyżej czynnikami.

Racjonalny wariant alternatywny – jako racjonalny wariant alternatywny Inwestor rozważał zastosowanie tzw. metody „na mokro” w instalacji do recyklingu kabli poprzez wykorzystanie separatora wodnego do oddzielenia poszczególnych frakcji od siebie (granulatu miedzi/aluminium, osłonki z tworzyw sztucznych). Zaletą metody mokrej w porównaniu do suchej jest czystość otrzymanych frakcji, ponieważ separator wodny umożliwia zredukowanie strat frakcji metalu praktycznie do zera. W cząstkach tworzyw sztucznych nie ma cząstek miedzi lub aluminium. Woda wykorzystywana w procesie po oczyszczeniu na sicie jest zawracana do separatora i wymaga okresowych uzupełnień. Wadą takiego rozwiązania jest konieczność zastosowania osuszacza na końcowym etapie procesu, co związane jest z wyższym zużyciem energii. Inwestor nie preferuje racjonalnego wariantu alternatywnego ze względu na:

- posiadane już doświadczenie w eksploatacji linii do recyklingu kabli zlokalizowanej w siedzibie Spółki w Pruszczu Gdańskim,
- czystość frakcji otrzymanych metodą suchą jest wystarczająca dla odbiorców produktów przetwarzania,
- wyższe zużycie energii i wody wiąże się z wyższymi kosztami eksploatacji instalacji, jest także mniej korzystne dla środowiska.

Racjonalny wariant najkorzystniejszy dla środowiska – racjonalnym wariantem najkorzystniejszym dla środowiska byłoby zastosowanie jako dodatków technologicznych do procesu przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów jedynie odpadowych substancji (np. kwasy, ługi) z pominięciem odczynników chemicznych dostępnych na rynku. Rozwiązanie takie umożliwiłoby przetworzenie, w tym unieszkodliwienie większej ilości odpadów emitowanych do środowiska w wyniku prowadzenia różnych procesów produkcyjnych lub laboratoryjnych. Przedstawiony wariant jest najkorzystniejszy dla środowiska, natomiast jest mniej korzystny dla organizacji pracy zakładu i zapewnienia dostaw surowców dla prowadzenia procesu. Używanie jako dodatków technologicznych jedynie odpadów może prowadzić do nieplanowanych postojów instalacji i strat ekonomicznych Wnioskodawcy. Wspomaganie procesu odczynnikami chemicznymi dostępnymi na rynku w przypadku chwilowego braku odpadowych kwasów i zasad umożliwi zachowanie ciągłości procesu prowadzonego przez Inwestora oraz pozytywnie



wpłyne na zachowanie dozwolonych okresów magazynowania odpadów określonych w art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

Do realizacji Inwestor wybrał wariant będący przedmiotem złożonego wniosku i niniejszej decyzji. Realizacja wnioskowanej inwestycji prowadzić będzie do rezygnacji ze stacji demontażu pojazdów, zwiększenia ilości odpadów przetwarzanych w instalacji do recyklingu kabli, modyfikacji instalacji do rozdrabniania złomu metali oraz uruchomienia dwóch nowych instalacji do przetwarzania, dzięki którym procesom odzysku i/lub unieszkodliwiania poddane zostaną odpady opakowaniowe po substancjach chemicznych oraz popioły, katalizatory i szlasy. Podkreślenia wymaga fakt, że instalacja do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów jest technologią innowacyjną, pewne elementy procesu zostały zgłoszone do objęcia ochroną patentową. Rozwiązania zastosowane w ww. instalacji pozwolą na prowadzenie procesu prawie bezemisyjnego – mała ilość odpadów, brak emisji zanieczyszczeń do powietrza, brak ścieków. Dodatkowo, produkty przetwarzania stanowić będą towar o znacznej wartości handlowej, który pozwoli zmniejszyć wykorzystanie surowców naturalnych. Co istotne, głównym celem planowanej do realizacji instalacji jest przetwarzanie popiołów powstałych ze spalania ciężkich frakcji ropy naftowej, które ze względu na ilości w jakich powstają oraz pierwiastki i związki jakie zawierają stają się coraz większym problemem w skali globalnej. Obecnie stosowane metody przetwarzania nastawione są przede wszystkim na odzysk wanadu i niklu, jednak prowadzą do powstawania dużej ilości innych odpadów w tym niebezpiecznych oraz ścieków zawierających substancje szkodliwe. Zaniechanie realizacji zamierzenia będzie negatywnie wpływać na rozwój istniejącej firmy, a tym samym na rozwój lokalnego rynku, dostępność do usług i produktów. Wpłyne także niekorzystnie na lokalną gospodarkę odpadami. Firma IQ Recycling Sp. z o. o. Sp. k. posiada wieloletnie doświadczenie w zakresie prowadzenia zakładu gospodarki odpadami, przez co dysponuje odpowiednią wiedzą zarówno technologiczną jak i dotyczącą potrzeb klientów sektora odpadowego. Wprowadzenie do oferty Spółki możliwości przetwarzania odpadów w nowych instalacjach wpłyne korzystnie zarówno na działalność firmy jak i emisje odpadów do środowiska oraz przyczyni się do osiągnięcia celów określonych w dokumentach strategicznych.

Oddziaływanie przedsięwzięcia na komponenty środowiska przejawiać się będzie na etapie jego realizacji i eksploatacji.

Etap realizacji przedsięwzięcia będzie wiązał się z pracami montażowymi oraz pracą pojazdów samochodowych: osobowych, dostawczych i ciężarowych dowożących materiały budowlane (3 samochody dziennie). Poruszające się po omawianym terenie pojazdy samochodowe będą stanowiły źródło emisji niezorganizowanej. Emisje z prac montażowych są emisjami przemijającymi i niepowodującymi z uwagi na wielkość i czas występowania negatywnych skutków środowiskowych. Ilości ewentualnych zanieczyszczeń emitowanych podczas pracy pojazdów będą stosunkowo niewielkie. Można zatem jednoznacznie stwierdzić, że powstałe na tym etapie zanieczyszczenia emitowane do powietrza nie wykrócą w sposób znaczący poza granice terenu należącego do Wnioskodawcy.



Na etapie realizacji przedsięwzięcia głównymi źródłami hałasu będą pojazdy dowożące kolejne elementy planowanych do uruchomienia instalacji oraz prace związane z ich posadowieniem oraz montażem. Maszyny oraz pojazdy, które zostaną wykorzystane w ww. celu osiągać będą poziom mocy akustycznej od 60 do około 100 dB. Poziom mocy akustycznej stosowanych urządzeń nie będzie przekraczał wartości dopuszczalnego gwarantowanego poziomu mocy akustycznej, określonego w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska. Wykonywanie robót przygotowawczych, wykończeniowych i montażowych będzie się odbywało tylko i wyłącznie w porze dziennej. Stosowane będą nowoczesne urządzenia i maszyny charakteryzujące się niskim poziomem emisji hałasu, które będą pracowały w zmiennym czasie i w nieokreślonej częstotliwości. Przewiduje się, że maszyny i urządzenia nie będą użytkowane w sposób ciągły. Ewentualne chwilowe uciążliwości będą ograniczane poprzez sprawną organizację robót budowlanych.

Odpady jakie mogą powstać na etapie realizacji inwestycji to odpady opakowaniowe z podgrupy 15 01, odpady budowlane z grupy 17 oraz odpady komunalne z grupy 20 związane z obecnością pracowników. W chwili obecnej nie jest możliwe oszacowanie ich masy, jednak stwierdzić należy, że będą to relatywnie niewielkie ilości, które gromadzone będą selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach typu big-bag lub luzem, w zależności od ich charakteru i właściwości. Następnie ww. odpady przekazane zostaną uprawnionym odbiorcom.

W fazie realizacji przedsięwzięcia powstawać mogą niewielkie ilości ścieków bytowych związanych z obecnością pracowników wykonujących prace przygotowawcze, wykończeniowe i montażowe. Ww. pracownicy korzystać będą z istniejących już na terenie przedsięwzięcia pomieszczeń sanitarnych w części socjalno – biurowej hali, a wytworzone ścieki kierowane będą poprzez wewnętrzną sieć kanalizacyjną do bezodpływowego zbiornika, z którego odbierane będą przez uprawnionych odbiorców.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia Inwestor zaproponował m.in. poniższe działania w celu ograniczenia oddziaływania na komponenty środowiska:

a) w zakresie redukcji emisji substancji do powietrza atmosferycznego i emisji hałasu:

- dobór maszyn i urządzeń o niewielkiej emisji zanieczyszczeń i hałasu,
- eliminację zbędnych źródeł zanieczyszczeń i hałasu – np. poprzez wyłączanie silników urządzeń niepracujących w danej chwili,
- ograniczenie czasu pracy sprzętu powodującego największy poziom hałasu tylko do pory dziennej (godz.: 6:00 – 22:00),
- nieprzeciążanie maszyn i pojazdów, nieeksploatowanie silników na najwyższych obrotach, gdyż zwiększa to emisję spalin,
- stosowanie sprzętu w dobrym stanie technicznym,
- systematyczne wykonywanie przeglądów i konserwacji stosowanych maszyn i urządzeń, co pozwoli zapewnić możliwość dalszej eksploatacji w dłuższym okresie czasu,
- sprawne wykonanie planowanych robót w celu maksymalnego skrócenia czasu negatywnego oddziaływania na środowisko na tym obszarze,

b) w zakresie ochrony przed zanieczyszczeniami gruntu i wód podziemnych:



- przestrzeganie odpowiedniej i terminowej konserwacji maszyn, co pozwoli na uniknięcie wycieków paliw, olejów lub innych płynów eksploatacyjnych, a tym samym zapobiegnie przedostaniu się ich do gleby lub wód podziemnych,
- wyposażenie miejsca wykonywania robót w środki sorbentowe.

Etap eksploatacji

Na terenie przedmiotowego przedsięwzięcia, w czasie jego funkcjonowania, emisja substancji do powietrza będzie miała charakter zorganizowany i niezorganizowany. Emisja zorganizowana spowodowana będzie eksploatacją instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach niebezpiecznych oraz ewentualnie napełnianiem dwóch zbiorników wstępnego przechowywania odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, zużytych katalizatorów i szlamów.

Emisja niezorganizowana spowodowana będzie ruchem pojazdów samochodowych wjeżdżających i wyjeżdżających z terenu omawianego zakładu, a także poruszających się po nim oraz cięciem złomu metalowego. Na potrzeby analizy przyjęto, że długość przejazdu będzie wynosiła około 170 m, a maksymalne natężenie ruchu pojazdów samochodowych wyniesie: pojazdy osobowe: 10 kursów/dzień, pojazdy dostawcze: 10 kursów/dzień, pojazdy ciężarowe: 8 kursów/dzień. Dodatkowo transport wewnętrzny (rozładunek i załadunek) odbywać się będzie za pomocą wózków widłowych – praca maksymalnie 3 wózków widłowych w tym samym czasie przez 3 godziny dziennie. Czas pracy zakładu w roku przewiduje się na około 300 dni (250 dni roboczych i 50 sobót), w godzinach: 7:00 – 17:00 w dni powszednie (poniedziałek – piątek) i 7:00 – 14:00 w soboty. Wyjątek stanowi instalacja do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów, której maksymalny czas pracy może wynosić 16 godzin (6:00 – 22:00).

Dojazd do zakładu odbywać się bezpośrednim zjazdem z ulicy Benzynowej, łącznie w trakcie wjazdu/ wyjazdu i po uwzględnieniu wszystkich manewrów każdy z pojazdów pokona do ponownego wjazdu na ul. Benzynową około 170 m.

Wielkość emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z ww. źródeł będzie znikoma, mająca nieznaczący wpływ na stan jakości powietrza poza granicami terenu planowanej inwestycji.

Odpady sypkie (np. popioły maksymalnie 6000 Mg/rok) będą dostarczane na teren zakładu w zamkniętych workach typu big-bag i w taki sposób będą magazynowane do czasu rozładunku ich w stacji rozładunku worków typu big-bag. Stacja będzie obudowana i będzie posiadała drzwiczki, co umożliwi zamknięcie jej w trakcie rozładunku worka, dzięki czemu nie będzie się wydzielać pył do powietrza. Ze stacji do reaktora popiół podawany będzie zabudowanym podajnikiem ślimakowym, natomiast elementy instalacji, w których zachodzić będą procesy mogące powodować wydzielanie się gazów wyposażone zostaną w płuczki wylapujące ewentualnie wydzielające się substancje. Docelowo planowane jest posadowienie dwóch zbiorników wstępnego przechowywania o pojemności 120 m³ każdy (średnica 4 m, wys. ~ 10 m) do przechowywania odpadów sypkich. Zbiorniki zostaną wyposażone w filtry tkaninowe o skuteczności < 10 mg/Nm³. Po posadowieniu ww. zbiorników popioły ze stacji rozładunków worków typu big-bag zabudowanym podajnikiem ślimakowym kierowane będą do nich, a następnie podawane będą do instalacji (również zabudowanym podajnikiem). Stąd, ze względu na zamknięty charakter instalacji jedynym



źródłem emisji do powietrza mogą być odpowietrzniki zbiorników wstępnego przechowywania, z których może wydzielać się pył. Przy czym nadmienić należy, że dopuszcza się możliwość wyposażenia stacji rozładowywania worków typu big-bag w zraszacze i stosowanie do procesu przetwarzania wilgotnych odpadów popiołów, co zapobiegnie emisji pyłu.

Zatem, na potrzeby wnioskowanego przedsięwzięcia założono, że źródło emisji zorganizowanej będą stanowiły dwa silosy magazynowe materiałów sypkich o pojemności 120 m³ każdy, wprowadzające pyły do powietrza atmosferycznego za pośrednictwem dwóch emitatorów podczas procesu ich odpowietrzania. Z uwagi na trudność oszacowania emisji dla ww. procesu napełniania zbiorników, przedstawiona we wniosku wielkość emisji została wyznaczona w oparciu o dane odnoszące się do napełniania zbiorników materiałów sypkich za pośrednictwem cementowozów wyposażonych w sprężarki. Ponieważ najbardziej powszechnym sposobem załadunku materiałów sypkich do zbiorników/silosów magazynowych jest transport pneumatyczny, z uwagi na różne możliwe wydajności stosowanych kompresorów, przyjęto najbardziej niekorzystną sytuację związaną z emisją zanieczyszczeń do powietrza tzn. do obliczeń maksymalnej godzinowej emisji pyłów z silosu przyjęto na potrzeby złożonej dokumentacji wartość najwyższą, tj. 0,016 [kg/h]. Wielkość emisji towarzyszącej napełnianiu silosów wyposażonych w ww. dedykowane filtry przy założonym stężeniu pyłu na wylocie z filtra 10 mg/Nm³ wyznaczono w oparciu o dane empiryczne. W wyniku prowadzonego procesu przeładunku materiałów sypkich w dwóch silosach emitowane będą następujące substancje: pył PM₁₀ oraz pył PM_{2,5}. Stąd łączna emisja roczna zanieczyszczeń z ww. silosów jest następująca: pył ogółem: 0,1536 Mg, w tym pył do 2,5 µm: 0,1536 Mg, w tym pył do 10 µm: 0,1536 Mg.

Instalacja do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych (planowana do posadowienia w hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni 1 094,7 m²): wentylacja hali będzie odbywała się za pośrednictwem 4 wentylatorów dachowych WDEx-16 (do obliczeń przyjęto emitator zastępczy EZ). Instalacja będzie pracować maks. do 8 godzin na dobę, tak aby ilość przetworzonych odpadów w ciągu roku nie przekroczyła 3 600 Mg.

Na potrzeby wnioskowanego przedsięwzięcia założono 0,25% zawartości węglowodorów w całej masie przetwarzanych odpadów w ciągu roku. Z uwagi na szacowaną redukcję na poziomie około 98% poprzez zastosowanie rozdrabniacza (młyna) wyposażonego w płaszczyznę wodną oraz filtr z węglem aktywnym, unoszącej substancji lotnych został oszacowany na poziomie 0,18 Mg/rok i rozdzielony na grupę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Zestawienie emisji: węglowodory alifatyczne: 0,0375 kg/h, 0,09 Mg/rok i węglowodory aromatyczne: 0,0375 kg/h, 0,09 Mg/rok.

Instalacja do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów (planowana do posadowienia na części zewnętrznego utwardzonego placu o powierzchni około 850 m²): procesy ekstrakcji będą prowadzone w sposób minimalizujący wydzielanie się gazów. Powstałe gazy i pary będą odprowadzane do płuczki zraszanej wodą, w której będą pochłaniane. Zawartość płuczki po zużyciu będzie dodawana do cieczy reakcyjnej. Nie przewiduje się żadnych emisji do atmosfery, gdyż instalacja jest szczelna oraz zawiera skrubery wyłapujące powstające gazy.

Instalacja pracować będzie 16 godzin na dobę (6.00-22.00) przez 300 dni w roku.



Instalacja do recyklingu kabli (planowana do posadowienia w hali produkcyjno – magazynowej o powierzchni 1 094,7 m²) pracować będzie maksymalnie 8 godzin na dobę, tak aby ilość przetworzonych odpadów w ciągu roku nie przekroczyła 1 200 Mg/rok. Z uwagi na specyfikę miejsca umiejscowienia urządzeń wewnątrz hali oraz planowanej technologii, nie przewiduje się emisji zanieczyszczeń z ww. instalacji.

Na potrzeby analizy przyjęto, że długość przejazdu będzie wynosiła około 170 m, a maksymalne natężenie ruchu pojazdów samochodowych wyniesie:

- pojazdy osobowe: 10 kursów/dzień,
- pojazdy dostawcze: 10 kursów/dzień,
- pojazdy ciężarowe: 8 kursów/dzień.

Dodatkowo, transport wewnętrzny (rozładunek i załadunek) odbywać się będzie za pomocą wózków widłowych – praca maksymalnie 3 wózków widłowych w tym samym czasie przez 3 godziny dziennie. Czas pracy zakładu w roku przewiduje się na około 300 dni (250 dni roboczych i 50 sobót), w godzinach: 7:00 – 17:00 w dni powszednie (poniedziałek – piątek) i 7:00 – 14:00 w soboty. Wyjątek stanowi instalacja do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów, której maksymalny czas pracy może wynosić 16 godzin (6:00 – 22:00). Dojazd do zakładu odbywać się bezpośrednim zjazdem z ulicy Benzynowej, łącznie w trakcie wjazdu / wyjazdu i po uwzględnieniu wszystkich manewrów każdy z pojazdów pokona do ponownego wjazdu na ul. Benzynową około 170 m.

Stanowisko cięcia odpadów metalowych o większych rozmiarach:

Ręczne cięcie stali za pomocą palników spalających gazy techniczne prowadzone będzie w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym. Przewiduje się, że cięcie stali prowadzone będzie maksymalnie 1 godzinę dziennie i wyniesie około 300 godzin w roku. Emisja roczna substancji do powietrza z ww. źródła wynosi: pył ogółem: 0,0001101 Mg, w tym pył do 2,5 µm: 0,000066 Mg, w tym pył do 10 µm: 0,0001101 Mg, tlenki azotu jako NO₂: 0,0002343 Mg, tlenek węgla: 0,0003036 Mg.

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym wokół zakładu wykonano na poziomie terenu 0 m. Dla przyjętych ww. założeń, przeprowadzona analiza wykazała brak przekroczeń wartości odniesienia uśrednionych dla jednej godziny D1 oraz wartości odniesienia uśrednionych dla okresu roku kalendarzowego dla przedmiotowego zakładu. Prawdopodobieństwo wystąpienia uciążliwości zapachowej działalności planowanej do podjęcia na działce o nr 217/5 jest bardzo niskie ze względu na:

- przetwarzanie odpadów popiołów, katalizatorów i szlamów planowane do prowadzenia na zewnętrznym placu nie zakłada wykorzystania substancji wydzielających silne zapachy; odpady i odczynniki ciekłe przechowywane będą w zamykanych, szczelnych pojemnikach, instalacja będzie układem zamkniętym i zostanie wyposażona w skrubery (płuczki) wyłapujące wydzielające się ewentualnie gazy,
- instalacja do odzysku opakowań po substancjach niebezpiecznych posadowiona będzie w wentylowanej hali; komora rozdrabniająca opakowania wyposażona będzie w zraszac, który oprócz funkcji zabezpieczającej związanej z rozszczelnianiem opakowań ciśnieniowych, zminimalizuje emisję gazów i pyłów poprzez ich wyłapywanie przez krople wody; ponadto nad komorą rozdrabniającą zamontowany zostanie wyciąg wyposażony w filtr z węglem aktywnym.

Część technologiczna zasilana będzie jedynie za pomocą energii elektrycznej.



Oddziaływanie przedsięwzięcia na zmiany klimatu będzie się wiązało z emisją zanieczyszczeń do powietrza, w tym gazów cieplarnianych, z silników spalinowych maszyn wykorzystywanych na każdym etapie realizacji przedsięwzięcia. Planowane przedsięwzięcie można zaliczyć do niskich źródeł emisji, w związku z tym jego oddziaływanie na jakość powietrza jest tylko lokalne, a udział w przenoszeniu gazów i pyłów na znaczne odległości jest minimalny. Przedsięwzięcie będzie odporne na przewidywane zmiany klimatu i nie będzie wymagało w szczególności sposobu przystosowania do zmieniających warunków klimatycznych, możliwych zdarzeń ekstremalnych klęsk żywiołowych takich jak susza, pożary, fale upałów i mrozów, powodzie, nawalne deszcze i burze, intensywne opady śniegu. Zastosowane podczas budowy zakładu materiały budowlane i konstrukcyjne charakteryzować się będą wysoką odpornością na wysokie i niskie temperatury. Należy podkreślić, że materiały budowlane wykorzystane przy realizacji obiektów wchodzących w skład omawianego zakładu zostały dobrane w sposób eliminujący możliwość rozprzestrzeniania się ognia w razie powstania pożaru. Drogi i wyjścia ewakuacyjne zostaną wyznaczone i oznakowane zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami prawa. W miejscach łatwo dostępnych, widocznych i odpowiednio oznakowanych rozmieszczone zostaną gaśnice. Utrzymanie w granicach zakładu określonej powierzchni biologicznie czynnej oraz wyposażenie utwardzonych części terenu w wysokosprawną kanalizację deszczową zagwarantuje odbiór obfitych opadów atmosferycznych, tym samym zapobiegając podtopieniom omawianego obszaru i terenów sąsiednich. Planowane instalacje, w szczególności instalacje zlokalizowane na zewnętrznym placu, zostały zaprojektowane w sposób zapewniający odporność na działanie silnego wiatru. Wykonanie instalacji piorunochronnej na budowanej hali produkcyjno – magazynowej z częścią socjalno – biurową, przeznaczonej do zbierania i przetwarzania odpadów, ograniczy do minimum możliwość uszkodzenia, zniszczenia bądź spowodowania pożaru obiektu budowlanego, w wyniku ewentualnego uderzenia pioruna. Wystąpienia pożaru nie można całkowicie wykluczyć, jednak dla ograniczenia jego skutków do absolutnego minimum podjęte zostaną działania takie jak: opracowanie „Instrukcji postępowanie na wypadek pożaru” wraz z planem rozmieszczenia sprzętu gaśniczego oraz dróg ewakuacyjnych, okresowe szkolenia ppoż. pracowników, coroczne przeglądy sprzętu przeciwpożarowego, przestrzeganie obowiązujących na terenie IQ Recycling Sp. z o. o. Sp. k. przepisów, procedur i instrukcji w omawianym zakresie. Zgodnie z mapami zagrożenia powodziowego i mapami ryzyka powodziowego (wydanie II 2015 rok) opublikowanymi na Hydroportalu (http://mapy.isok.gov.pl/imap_kzgw/) działka o nr ew. 217/5 obręb geodezyjny 300S Gdańsk, na której ma zostać zrealizowane zamierzenie nie znajduje się na obszarze szczególnego zagrożenia powodzią, w myśl przepisów określonych w art. 16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 roku Prawo Wodne.

Emisja hałasu

Z przedstawionych założeń projektowych wynika, że na terenie planowanego przedsięwzięcia zinventaryzowano następujące źródła hałasu:

1. źródła pośrednie - stanowiące obiekty kubaturowe:
 - hala produkcyjno-magazynowa, w której mają być rozmieszczone instalacje do recyklingu kabli oraz do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych,
2. źródła bezpośrednie:



- operacje przywozu i wywozu oraz przejazdu samochodów po terenie działki,
- operacje ruchu wózków widłowych,
- elementy instalacji do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych oraz instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów – instalacje te w całości mają być usytuowane na otwartym terenie działki zakładu,
- wentylacja hali i części socjalno-biurowej.

Na potrzeby wnioskowanej inwestycji została wykonana analiza akustyczna. Podstawą merytoryczną wykonania oceny uciążliwości i obliczeń jest Polska Norma PN-ISO 9613-2 - Akustyka. Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej. Ogólna metoda obliczania wraz z programem komputerowym SoundPlan v. 8.0 zgodnym z ww. normą – moduł hałasu przemysłowego i drogowego.

Dane przyjęte do obliczeń komputerowych:

1. Hala zawierająca instalacje do recyklingu kabli oraz do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych.

Do oceny stanu klimatu akustycznego przyjęto, że istotnymi źródłami hałasu związanymi z działalnością tego obiektu są:

- wewnątrz hali, w którym będą pracowały: granulator – separator rozdrabniający przewody elektryczne i oddzielający miedziane lub aluminiowe żyły kabli od izolacji z tworzyw sztucznych, rozdrabniacz (młyn) wyposażony w płaszcz wodny oraz filtr z węglem aktywnym, taśmociąg z ociekaczem, myjka parowa, myjka wodna, osuszacz. Przyjęto poziom hałasu wewnątrz hali $L_{Aeqwew} = 85$ dB oraz izolacyjność ścian i stropu $RA = 20$ dB.
- wentylacja hali – 4 wentylatory dachowe WDEx-16 o poziomie mocy akustycznej $LAW = 74$ dB.

2. Budynek socjalno-biurowy.

- wentylacja części socjalno-biurowej będzie realizowana przez centrale wentylacyjne nawiewne i wywiewne podwieszone pod stropem budynku. Czerpnie central są usytuowane na elewacji frontowej, wyrzutnie na dachu budynku. Na wlotach i wylotach central projekt przewiduje zainstalowanie tłumików o skuteczności tłumienia 15 dB. Obliczone poziomy mocy akustycznej:

czerpnia NW1 – $L_{AW} = 40$ dB

czerpnia N2 – $L_{AW} = 49$ dB

czerpnia N3 – $L_{AW} = 48$ dB

wyrzutnia NW1 – $L_{AW} = 52$ dB

wyrzutnia W2 – $L_{AW} = 52$ dB

wyrzutnia W3 – $L_{AW} = 52$ dB

3. Operacje ruchu pojazdów samochodowych po terenie działki.

Na podstawie liczby pojazdów w porze dziennej obliczono moc zastępczą źródeł punktowych reprezentujących operacje ruchu pojazdów. Podstawowe dane do obliczenia poziomu mocy zastępczych źródeł hałasu przyjęto na podstawie „Materiałów XXVII Zimowej Szkoły Zwalczania Zagrożeń Wibroakustycznych, Gliwice-Ustroń, 22.02-27.02.1999 rok (referat Ryszarda Hnatków z Instytutu Fizyki w Politechnice Śląskiej w Gliwicach - Poziom mocy akustycznej ruchomych źródeł hałasu, poruszających się ze stałą prędkością).



Referat ten na podstawie wyników badań różnych typów samochodów podaje wartość średnią poziomu mocy akustycznej:

- dla samochodów osobowych i lekkich dostawczych: $L_{AW} = 82,0$ dB,
- dla samochodów ciężarowych: $L_{AW} = 96,5$ dB.

Z danych i informacji zawartych w dostępnych materiałach przyjęto następujące założenia do obliczeń:

Pora dzienna – natężenie wjazdów i wyjazdów:

- samochody osobowe - 10 poj./8 h,
- samochody dostawcze - 10 poj./8 h,
- samochody ciężarowe - 8 poj./8 h.

Na podstawie powyższych danych oraz szacunkowego czasu jazdy pojazdów po terenie działki obliczono równoważny poziom mocy akustycznej jednego zastępczego źródła hałasu komunikacyjnego:

Pora dzienna

- pojazdy lekkie: $L_{AW} = 68,3$ dB,
- pojazdy ciężkie: $L_{AW} = 78,8$ dB,
- sumarycznie: $L_{AW} = 79,2$ dB.

Dla lepszego odwzorowania ruchu pojazdów źródło to podzielono na 15 źródeł cząstkowych i usytuowano je na terenie działki przedsięwzięcia. Poziom mocy akustycznej jednego źródła cząstkowego wynosi:

pora dzienna: $L_{AWi} = 68$ dB.

4. Instalacje do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych oraz do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów.

Instalacje te w całości mają być usytuowane na otwartym terenie działki zakładu. W skład pierwszej instalacji mają wchodzić pre-shredder (rozdrabniacz wstępny), rozdrabniacz (młyn młotkowy), elektromagnes, separator wirowo-prądowy, separator powietrzny, taśmociągi. W skład drugiej stacja rozładowywania worków typu big-bag, zbiorniki wstępnego przechowywania, zbiorniki na reagenty, reaktor do ekstrakcji, zbiorniki do płukania, reaktory wytrącania składników ekstraktu, instalacja membranowa do odzysku wody, urządzenia filtracyjne, mieszalnik do zestalania / stabilizacji.

Projekt tych instalacji znajduje się na etapie koncepcji. Nie można obecnie przypisać poszczególnym elementom odpowiednich parametrów procesowych i technicznych, nie można określić parametrów akustycznych. Emisję hałasu elementów instalacji na potrzeby oceny modelowano przy pomocy zastępczych punktowych źródeł hałasu rozmieszczonych na odpowiednich fragmentach terenu działki zakładu. Poziom mocy akustycznej źródeł metodą prób i błędów dobrano tak, aby na elewacji sąsiadującego z terenem zakładu budynku mieszkalnego została zachowana wartość dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku.

Do wykonanych obliczeń przyjęto sześć zastępczych źródeł punktowych o poziomie mocy akustycznej $L_{AW} = 92$ dB, po trzy źródła dla każdej instalacji. Wartości te określają graniczny poziom emisji hałasu konieczny do utrzymania na etapie projektowania.

5. Operacje ruchu wózków widłowych po terenie działki.

Transport wewnętrzny pomiędzy halą, instalacjami i placami składowymi ma być realizowany przy pomocy spalinowych wózków widłowych. Wg uzyskanych informacji na terenie przedsięwzięcia może pracować do 3 takich wózków. Wg założeń projektowych



każdy z nich będzie pracował maksymalnie 3 godziny dziennie. W trakcie poruszania się po placu manewrowym będą stanowiły one źródła hałasu. Przyjęto, że w trakcie dnia roboczego w czasie pracy po placu manewrowym będzie poruszał się przez 8 godzin co najmniej jeden wózek. Na podstawie danych literaturowych przyjęto poziom mocy akustycznej pracującego wózka

widłowego $L_{AW} = 95$ dB. Dla lepszego odwzorowania ruchu wózków po terenie zakładu rozmieszczono 10 zastępczych źródeł punktowych o mocy akustycznej $L_{AWi} = 85$ dB.

Symulację komputerową sytuacji akustycznej dla analizowanego przedsięwzięcia przeprowadzono dla pory dziennej wg założeń opisanych powyżej. W porze nocnej analizowane przedsięwzięcie nie pracuje.

Punkty obserwacji usytuowano przy elewacji budynku mieszkalnego na wysokości $h = 4$ m (punkty nr 1 i 7) oraz na granicy terenu działki, na której projektowane jest przedsięwzięcie na wysokości $h = 1,5$ m (punkty nr 2 – 6).

Na podstawie przeprowadzonych obliczeń określono następujące wartości poziomu hałasu emitowanego z terenu działki planowanego przedsięwzięcia do środowiska (wartości na granicy działki – punkty obserwacji nr 2 ÷ 6): pora dzienna: $L_{Aeq} = 57 \div 63$ dB.

Na elewacji budynku mieszkalnego (punkty obserwacji nr 1 i 7) wykonane obliczenia pozwalają prognozować następującą wartość poziomu hałasu wywołanego pracą planowanego przedsięwzięcia: pora dzienna: $L_{Aeq} = 54 - 55$ dB.

Zapisane wyżej wartości są niższe lub co najwyżej równe wartości dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku określonego powyżej.

Przeprowadzona analiza akustyczna i wykonane obliczenia pozwalają wyciągnąć wniosek, że projektowany zakład przeznaczony do przetwarzania odpadów, na terenie działki o nr ew. 217/5 obręb 300S Gdańsk, położonej w Gdańsku przy ul. Benzynowej może być obiektem nieuciążliwym pod względem emisji hałasu do środowiska. Warunkiem jest właściwe zaprojektowanie oraz dobranie aparatów i urządzeń, z których będą zbudowane dwie instalacje rozmieszczone na niezabudowanym fragmencie terenu działki zakładu. Sumaryczny poziom mocy akustycznej wszystkich elementów instalacji do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych oraz instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów nie może przekroczyć wartości $L_{AW}=100$ dB. Spośród pozostałych źródeł hałasu projektowanych na terenie przedsięwzięcia największy udział w emisji może mieć hala, a następnie transport zewnętrzny i wewnętrzny. Układy wentylacyjne hali i części socjalno-biurowej mają znacznie mniejszy udział w emisji hałasu do środowiska. Prognozowane poziomy hałasu na elewacji budynku mieszkalnego na działce o nr ew. 218/10 obręb 300S Gdańsk po spełnieniu zapisanego wyżej warunku nie będą przekraczać wartości dopuszczalnego poziomu hałasu określonego dla funkcji chronionej (zabudowa mieszkalna) i będą spełniać wymagania standardów jakości środowiska w zakresie ochrony przed hałasem. Jak wynika z zapisów w złożonej dokumentacji, Inwestor po rozpoczęciu eksploatacji wszystkich instalacji wykona pomiar poziomu hałasu emitowanego przez zakład przetwarzania i zbierania odpadów w celu wykazania, że zrealizowane przedsięwzięcie nie jest uciążliwe akustycznie.

Dodatkowo po uzyskaniu pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca będzie obowiązany do wykonywania okresowych pomiarów poziomu hałasu w środowisku ze względu na zapisy § 8 ust. 2 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku



w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. z 2023 roku, poz. 1706).

Wytwarzanie odpadów

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na przetwarzaniu odpadów:

- kabli,
- metali i odpadów wielkogabarytowych,
- opakowań po substancjach chemicznych,
- popiołów, zużytych katalizatorów i szlamów.

W wyniku ww. procesów będą wytwarzane określone rodzaje odpadów, które zostały wyszczególnione w Tabeli nr 6, Tabeli nr 7, Tabeli nr 8, Tabeli nr 9 – tabele znajdują się w Załączniku nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym Charakterystykę przedsięwzięcia.

Łączna maksymalna masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w instalacji do recyklingu kabli nie przekroczy 1 200 Mg. Łączna maksymalna masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w instalacji do rozdrabniania i separacji odpadów metali oraz odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 20 000 Mg. Łączna maksymalna masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych i nie przekroczy 3 600 Mg. Łączna maksymalna masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów nie przekroczy 1800 Mg.

Dokładne ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania zostaną ustalone na etapie wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Ponadto, na terenie zakładu będą wytwarzane odpady związane z funkcjonowaniem zakładu i utrzymaniem w sprawności instalacji. Będą to m.in. odpady opakowaniowe, zużytych sorbentów, materiałów filtracyjnych i tkanin do wycierania, zużyte oleje silnikowe, odpadowe tonery drukarskie, odpady zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, a także odpady komunalne. Wytworzone odpady, w zależności od charakteru i właściwości będą magazynowane w wyznaczonych miejscach i odpowiednio oznakowanych pojemnikach, beczkach, paletopojemnikach i/lub workach typu big-bag do czasu uzyskania ilości transportowej, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Gospodarka wodno-ściekowa

Do czasu wybudowania miejskiej sieci wodociągowej (aktualnie w trakcie realizacji) woda na potrzeby eksploatacji zakładu pobierana będzie ze studni głębinowej znajdującej się na omawianej działce. Uzyskanie pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód podziemnych na cele eksploatacji planowanego zakładu będzie przedmiotem innego postępowania.

Na etapie funkcjonowania omawianego zakładu roczne zużycie wody będzie się kształtowało następująco:

- na potrzeby socjalno-bytowe pracowników biurowych i produkcyjnych – około 450 m³,
- mycie posadzek hali produkcyjno-magazynowej – około 10 m³,
- prowadzenie procesu przetwarzania popiołów, zużytych katalizatorów i szlamów – około 6 000 m³ (obejmuje napełnienie układu oraz uzupełnianie ubytków),



- prowadzeniem procesu przetwarzania opakowań po środkach chemicznych – około 500 m³ (obejmuje napełnienie układu oraz uzupełnianie ubytków).

Ścieki bytowe zostaną skierowane do wewnętrznej sieci kanalizacji sanitarnej zakończonej zbiornikiem bezodpływowym, skąd sukcesywnie będą odbierane przez uprawniony podmiot posiadający zezwolenie na opróżnianie zbiorników bezodpływowych i transport nieczystości ciekłych. Docelowo ścieki trafiać będą do miejskiej kanalizacji sanitarnej, która obecnie jest w fazie realizacji.

Zużyta woda pochodząca z mycia posadzek hali produkcyjno – magazynowej stanowiąca ściek przemysłowy poprzez kratki ściekowe zostanie skierowana do separatora substancji ropopochodnych. Po podczyszczeniu w ww. separatorze ścieki wprowadzane będą do planowanego bezodpływowego zbiornika, z którego ostatecznie przekazane zostaną do instalacji specjalizującej się w oczyszczaniu tego rodzaju ścieków. Docelowo ścieki trafiać będą do miejskiej kanalizacji sanitarnej, która obecnie jest w fazie realizacji.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych zakładu (parkingi, place, drogi wewnętrzne) oraz dachów kierowane będą poprzez wewnątrzzakładową kanalizację deszczową zaopatrzoną w osadnik zawiesziny mineralnej oraz separator substancji ropopochodnych do gruntu systemem drenażowym poprzez skrzynki rozsączające, a docelowo do miejskiej kanalizacji deszczowej, która obecnie jest w fazie realizacji. Separator został dobrany w taki sposób, aby mógł przejąć ścieki z całej powierzchni uszczelnionej. Szacunkowa ilość wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych wynosi 1797 m³/rok.

Inwestycja zostanie zlokalizowana na terenie, na którym obecnie realizowane jest przedsięwzięcie polegające na budowie hali produkcyjno – magazynowej z częścią socjalno – biurową przeznaczoną do zbierania i przetwarzania odpadów w Gdańskiej dzielnicy Rudniki, tuż przy skrzyżowaniu ulic Benzynowa i Naftowa, zgodnie z posiadaną decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach nr WŚ-I.6220.I.7D.2020.HŚ wydaną dnia 28 października 2020 roku przez Prezydenta Miasta Gdańska sprostowaną postanowieniem znak: WŚ-I.6220.I.7 Ps.2020.HŚ z dnia 3 grudnia 2020 roku. W oparciu o ww. decyzję Wnioskodawca otrzymał zezwolenie na zbieranie odpadów złomu (decyzja nr DROŚ-S.7244.3.2023.KK wydana przez Marszałka Województwa Pomorskiego w dniu 19 lipca 2023 roku).

Można uznać, że w fazie realizacji inwestycji nie będzie mieć miejsca kumulacja oddziaływań związanych z realizacją działań prowadzonych na podstawie posiadanej już decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jak i działań, które zostaną zrealizowane po wydaniu niniejszej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Wynika to z faktu, że prace budowlane objęte posiadaną ww. decyzją są w trakcie realizacji i w niedługim czasie powinny zostać zakończone. Ponadto, Wnioskodawca nie podjął jeszcze na przedmiotowej działce działalności polegającej na zbieraniu odpadów złomu.

W fazie eksploatacji Spółka IQ Recycling Sp. z o.o. Sp.k. po uzyskaniu stosownego pozwolenia zintegrowanego i/lub zezwoleń na gospodarowanie odpadami prowadzić będzie działalność związaną ze:

- zbieraniem odpadów,
- prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego



(realizacja przedsięwzięcia zgodnie z warunkami określonymi w posiadanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr WŚ-I.6220.I.7D.2020.HŚ wydanej dnia 28 października 2020 roku przez Prezydenta Miasta Gdańska sprostowanej postanowieniem nr WŚ-I.6220.I.7 Ps.2020.HŚ z dnia 3 grudnia 2020 roku) oraz z:

- recyklingiem kabli,
- rozdrabnianiem i separacją odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych,
- przetwarzaniem opakowań po substancjach chemicznych,
- przetwarzaniem i neutralizacją popiołów, katalizatorów i szlamów

(realizacja przedsięwzięcia zgodnie z warunkami określonymi w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wydanej na podstawie niniejszego wniosku).

W związku z powyższym kumulacji ulec mogą takie oddziaływania jak:

- hałas z instalacji,
- hałas komunikacyjny,
- emisja zanieczyszczeń do powietrza z procesów przetwarzania,
- emisja zanieczyszczeń do powietrza ze środków transportu.

Biorąc pod uwagę, że przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odbywać się będzie w hali produkcyjno-magazynowej i prowadzone będzie ręcznie, nie wpłynie ono znacząco na poziom hałasu emitowanego z całego terenu zakładu.

Poziom hałasu komunikacyjnego (pojazdy samochodowe i wózki widłowe) określony zarówno we wniosku o wydanie już posiadanej decyzji jak i obecnie złożonym wniosku nie stanowi dominującego źródła. Największy wpływ na klimat akustyczny w obu przypadkach będą miały urządzenia wchodzące w skład instalacji. Dodatkowo, ze względu na rezygnację ze stacji demontażu pojazdów liczba samochodów wjeżdżających i wyjeżdżających na teren działki o nr 217/5 obręb 300S Gdańsk w związku z prowadzeniem działalności w ramach przedsięwzięcia zrealizowanego zgodnie z warunkami określonymi w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr WŚ-I.6220.I.7D.2020.HŚ wydanej dnia 28 października 2020 roku przez Prezydenta Miasta Gdańska sprostowanej postanowieniem nr WŚ-I.6220.I.7 Ps.2020.HŚ z dnia 3 grudnia 2020 roku będzie mniejsza niż przyjęto do obliczeń we wniosku o jej wydanie. Stąd stwierdzić należy, że poziom hałasu komunikacyjnego emitowany z terenu zakładu po uruchomieniu wszystkich planowanych instalacji nie wzrośnie znacząco w stosunku do przedstawionego w analizie wykonanej na potrzeby niniejszego opracowania.

Również emisja zanieczyszczeń do powietrza związana z rozpoczęciem eksploatacji wszystkich instalacji oraz zbierania odpadów nie wzrośnie, ze względu na fakt, że prowadzone ręcznie przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zbieranie odpadów nie będzie źródłem emisji substancji do powietrza.

Natomiast skumuluje się emisja zanieczyszczeń z pojazdów. Jednak biorąc pod uwagę jej wielkość (w tym jak wspomniano wyżej ze względu na mniejszą niż pierwotnie zakładano ilość pojazdów związanych z przedsięwzięciem będącym już w trakcie realizacji), nie spowoduje ona przekroczenia norm czystości powietrza.

Ponadto ww. oddziaływania w zakresie emisji z pojazdów będą się kumulować również w związku z działalnością przemysłową prowadzoną na sąsiadującej z inwestycją działce o nr ew. 217/6 obręb 300S Gdańsk. Zgodnie z decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach nr WŚ-I.6220.II.126D.2020.HŚ wydaną dnia 15 grudnia 2021 roku przez Prezydenta Miasta Gdańska dla przedsięwzięcia polegającego na: „Przetwarzaniu odpadów przy



ul. Benzynowej w Gdańsku, w obrębie działki ewidencyjnej nr 217/6 obręb 300S Gdańsk”, prowadzenie działalności związanej z ww. przedsięwzięciem wiązać się będzie z niewielkim ruchem komunikacyjnym (maksymalnie 4-5 pojazdów ciężarowych na dobę). Stąd przyjąć można, że kumulacja oddziaływań związanych z transportem będzie pomijalna.

W celu ograniczenia negatywnych oddziaływań na środowisko, na etapie eksploatacji przedsięwzięcia Inwestor zaproponował m.in. następujące działania:

a) w zakresie emisji substancji do powietrza atmosferycznego i emisji hałasu:

- ograniczenie czasu pracy instalacji oraz załadunku i rozładunku odpadów, tylko do pory dziennej tj. od godz. 7:00 – 17:00 od poniedziałku do piątku oraz od godz. 7:00 – 14:00 w soboty (wyjątek stanowi instalacja do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów, której maksymalny czas pracy może wynosić 16 godzin (6:00 – 22:00)),
- ograniczenie czasu pracy pojazdów silnikowych poprzez ich wyłączanie w czasie postoju (rozładunek i załadunek odpadów/ produktów),
- przeprowadzanie okresowych przeglądów technicznych i konserwacji maszyn i urządzeń,
- podejmowanie odpowiednich działań w przypadku wystąpienia zakłóceń w procesach operacyjnych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska (np. wstrzymanie pracy instalacji),
- bieżącą kontrolę stanu technicznego instalacji;

a) w zakresie ochrony przed zanieczyszczeniami gruntu i wód podziemnych:

- przestrzeganie odpowiedniej i terminowej konserwacji maszyn i urządzeń, ze szczególnym uwzględnieniem szczelności układów silnikowych i hydraulicznych,
- zapewnienie utwardzonego podłoża na placu do magazynowania odpadów oraz produktów,
- przechowywanie odpadów w odpowiednich pojemnikach, zbiornikach, beczkach, dostosowanych do ich właściwości,
- skierowanie ścieków bytowych do szczelnego zbiornika bezodpływowego, które następnie będą wywożone wozem asenizacyjnym,
- skierowanie ścieków przemysłowych do szczelnego zbiornika bezodpływowego,
- bieżące zaopatrywanie zakładu w sorbenty przeznaczone do likwidacji ewentualnych, niekontrolowanych wycieków,
- niedopuszczenie do możliwości bezpośredniego magazynowania na terenie (podłożu) planowanego przedsięwzięcia jakichkolwiek paliw i płynów eksploatacyjnych, wykorzystywanych w urządzeniach.

b) w zakresie minimalizacji i zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczeniu ich negatywnego wpływu na środowisko:

- prowadzenie procesu przetwarzania w sposób umożliwiający nadanie przetworzonym odpadom statusu produktu lub odpowiednie przygotowanie ich do dalszego przetwarzania,
- prowadzenie selektywnego gromadzenia wytwarzanych odpadów / produktów przed ich skierowaniem do docelowych odbiorców,
- ograniczanie do minimum odpadów kierowanych do unieszkodliwienia poprzez składowanie,



- właściwe magazynowanie wytwarzanych odpadów oraz wytwarzanych produktów w specjalnie przygotowanych miejscach,
- przeszkolenie pracowników w zakresie wykonywania obowiązków na stanowisku pracy zgodnie z zasadami bhp, p.poż. i ochrony środowiska.

Planowane przedsięwzięcie nie generuje negatywnych oddziaływań na formy ochrony przyrody o których mowa w art. 6 ust.1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody ze względu na lokalizację przedsięwzięcia poza tymi formami. Tym samym brak jest podstaw do wskazywania działań mających na celu unikanie, zapobieganie lub kompensację przyrodniczą negatywnych oddziaływań. Brak bezpośredniej, jak również pośredniej ingerencji w formy ochrony przyrody o których mowa w art. 6 ust. 1 ww. ustawy wyklucza konieczność planowania działań minimalizujących wpływ zamierzenia na środowisko przyrodnicze. W związku z lokalizacją przedsięwzięcia poza obszarami Natura 2000 nie przeprowadzono szczegółowej oceny wpływu zamierzenia na przedmioty ochrony obszarów Natura 2000, a tym samym nie przeprowadzono oceny w trybie art. 6.3 Dyrektywy Siedliskowej.

Realizacja, eksploatacja i ewentualna likwidacja przedsięwzięcia nie spowodują negatywnego oddziaływania na stan siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków roślin i zwierząt, dla których ochrony wyznaczono najbliższej położone obszary Natura 2000. Ww. obszary Natura 2000 położne są wzdłuż linii brzegowej Zatoki Gdańskiej. Obejmują one zarówno część akwenu wodnego Zatoki Gdańskiej, jak również tereny lądowe pomiędzy Przekopem Wisły, Wisłą Śmiałą i Martwą Wisłą. Taka lokalizacja świadczy, że pomiędzy Zatoką Gdańską a odcinkami Wisły znajdują się korytarze łączące obszary Natura 2000. Przedsięwzięcie położone jest poza tymi korytarzami. W związku z powyższym nie przewiduje się potrzeby wskazywania działań minimalizujących wpływ zarówno na obszary Natura 2000 jak również korytarze łączące te obszary.

Jak wynika z zapisów w raporcie OOŚ, w związku z bliskością terenu chronionego akustycznie w postaci zabudowy mieszkaniowej na działce o nr ew. 218/10 obręb 300S Gdańsk wymagane będzie odpowiednie zaprojektowanie instalacji poprzez dobór urządzeń w taki sposób, aby sumaryczny poziom mocy akustycznej wszystkich elementów instalacji nie przekroczył wartości $L_{AW} = 100$ dB, co pozwoli na dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu.

W związku z powyższym po uruchomieniu wszystkich instalacji wykonane zostaną pomiary poziomu hałasu emitowanego do środowiska z uwzględnieniem terenu chronionego akustycznie, w celu wykazania, że zrealizowane przedsięwzięcie nie jest uciążliwe akustycznie.

Działając na podstawie art. 77 ust.1 pkt 1, pkt 2 i pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 1112 ze zm.) tut. organ pismem nr WŚ-I.6220.I.75UO.2023.HŚ z dnia 18 czerwca 2024 r. zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku (RDOŚ) i Państwowego Gospodarstwa Wodnego „Wody Polskie” Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku (WP RZGW) o uzgodnienie warunków realizacji



przedsięwzięcia oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Gdańsku (PPIS) i do Marszałka Województwa Pomorskiego (MWP) o opinię w sprawie warunków realizacji przedsięwzięcia.

W odpowiedzi na powyższe wystąpienie, Marszałek Województwa Pomorskiego postanowieniem nr DROŚ-S.720.13.2024.KP z dnia 9 sierpnia 2024 r. zaopiniował negatywnie środowiskowe uwarunkowania realizacji ww. przedsięwzięcia. Jak wynika z zapisów ww. postanowienia, po analizie merytorycznej przedłożonego raportu oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia Marszałek Województwa Pomorskiego stwierdził, że zawarte w nim informacje nie przedstawiają w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych dla określenia faktycznego wpływu przedmiotowej inwestycji, w szczególności na środowisko i zdrowie ludzi na etapie eksploatacji planowanej instalacji, jak również do oceny możliwości i sposobów zapobiegania i zmniejszania negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Z treści ww. postanowienia wynika co następuje:

1. Zdaniem Marszałka Województwa Pomorskiego instalacja do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych winna zostać zakwalifikowana do instalacji wymagających objęcia jej pozwoleniem zintegrowanym, kwalifikowanym jako: instalacje w gospodarce odpadami: do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej.
2. W raporcie OOŚ brakuje informacji o specyfikacji technicznej wentylatorów umieszczonych w hali (w której posadowiona będzie ww. instalacja). Ponadto nie określono parametrów i skuteczności oczyszczania płaszcza wodnego oraz filtra z węglem aktywnym, a także nie uwzględniono informacji o ich dokładnym usytuowaniu.
3. W aneksie do raportu OOŚ napisano: „Substancje zawarte w odpadach trafiających do przetwarzania w instalacji w głównej mierze mogą stanowić lotne związki organiczne (LZO)”. W raporcie OOŚ należy określić wszystkie zanieczyszczenia, które mogą być emitowane w trakcie funkcjonowania ww. instalacji.
4. Z uwagi na stosowanie detergentów w myjce parowej oraz wodnej, w trakcie suszenia umytych odpadów następuje parowanie wody i zastosowanych środków, m.in. rozpuszczalnika. Należy doprecyzować czy ww. procesy będą realizowane bezpośrednio na terenie hali produkcyjno-magazynowej, czy też w wydzielonej kabinie z zastosowaniem odpowietrznika.
5. Odnośnie instalacji do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych, o maksymalnej mocy przerobowej: 30 Mg/h; 240 Mg/dobę; 20 000 Mg/rok:
 - a) zdaniem Marszałka Województwa Pomorskiego należy zweryfikować, ponownie rozważyć i uzasadnić wyłączenie z wniosku przedsięwzięcia kwalifikowanego zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 44) rozporządzenia Rady Ministrów ws. przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia w tej instalacji to odpady metalowe i wielkogabarytowe, w tym odpady z grupy: 16 01 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem



grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08) i 17 04 (odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali). Weryfikacja powyższego jest istotna z uwagi na fakt, że instalacje w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne przeznaczone do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części, zaliczane są do instalacji wymagających objęcia ich pozwoleniem zintegrowanym. Zatem, niewłaściwa kwalifikacja przedmiotowego przedsięwzięcia może mieć znaczące konsekwencje na późniejszym etapie inwestycyjnym.

6. W kwestii dotyczącej analizy oddziaływania na środowisko instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów, Marszałek Województwa Pomorskiego wskazał, że:
 - a) w raporcie OOŚ nie przedstawiono danych, gwarantujących możliwość utraty statusu odpadów dla przepłukanego osadu, który w zależności od rodzaju odpadu z którego powstał, może być gotowym produktem spełniającym wymagania dla napelnaczy tworzyw sztucznych, barwnikiem i/lub dodatkiem uszlachetniającym do farb lub surowcem do wytwarzania kruszyw budowlanych. W raporcie OOŚ podaje się natomiast, że wnioskowana inwestycja, tzn. pewne części procesu (jego kluczowe fragmenty) stanowią rozwiązania innowacyjne. Zdaniem Marszałka Województwa Pomorskiego, z uwagi na rodzaj przetwarzanych odpadów oraz innowacyjny charakter inwestycji, ocenie oddziaływania na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia winno poddać się scenariusz, w którym w wyniku przetwarzania wnioskowanych odpadów wytworzone zostaną odpady w ilości bliskiej 100%. Ewentualne szczegółowe warunki utraty statusu odpadów będą mogły zostać określone w stosownym zezwoleniu na przetwarzanie odpadów;
 - b) w opinii ww. Organu ogrzewanie zawartości reaktora w trakcie procesu ekstrakcji będzie powodowało powstawanie silnie kwaśnych oparów. Należy zweryfikować i przedstawić jakie zanieczyszczenia będą emitowane w wyniku prowadzonych procesów, a także określić parametry i skuteczność oczyszczania zastosowanej płuczki. Ponadto należy zorganizować odprowadzanie gazów oczyszczonych w płuczce oraz wskazać usytuowanie i parametry utworzonego emitora;
 - c) w raporcie OOŚ nie określono czy urządzenie do zestalania/stabilizacji (mieszalnik) będzie stanowiło źródło emisji oraz jakie zanieczyszczenia mogą być emitowane wskutek jego funkcjonowania. Brakuje także informacji, czy instalacja zostanie wyposażona w dodatkowe urządzenie pochłaniające powstałe zanieczyszczenia;
 - d) w raporcie OOŚ nie określono czy stacja rozładunku odpadów sypkich zostanie wyposażona w wentylatory lub odpowietrzniki. Nie zawarto także informacji o usytuowaniu oraz skuteczności oczyszczania zastosowanych płuczek.
7. W ocenie Marszałka Województwa Pomorskiego kwestia emisji zanieczyszczeń do powietrza na etapie eksploatacji inwestycji i pochodzącej z instalacji do recyklingu kabli, instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych i instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, zużytych katalizatorów i szlamów oraz w szczególności do odniesienia się do emisji gazów i pyłów wytwarzanych w procesie przetwarzania, sposobu zasilania instalacji, a także możliwości wystąpienia



odorów/emisji substancji złośliwych została zbadana w sposób niewystarczający. Zdaniem ww. Organu przedłożenie wymienionych wyżej wyjaśnień jest zasadne i konieczne, aby w dostateczny sposób przedstawić zagrożenia istotne dla określenia faktycznego wpływu przedmiotowej inwestycji na środowisko.

8. W raporcie OOŚ brak jest informacji na temat źródła zaopatrzenia zakładu w wodę – istniejącej na terenie omawianej działki studni. MWP poinformował, że zgodnie z art. 35 ust.3 pkt 1 oraz art. 389 pkt 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r. poz. 1478 z późn. zm.) na pobór wód podziemnych wymagane jest uzyskanie sektorowego pozwolenia wodnoprawnego. Ponadto nie wskazano czy zużycie wody na cele technologiczne i socjalno-bytowe będzie osobno opomiarowane. Na etapie funkcjonowania omawianego zakładu zużycie wody będzie wynosiło około 11 460 m³/rok. Nie podano jednak czego dotyczą ww. wskazane wartości – pełnego napełnienia systemów czy uzupełniania ubytków.
9. W raporcie OOŚ wskazano, że w instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych funkcjonować będzie rozdrabniacz wyposażony w chłodzący płaszcz wodny – brak jest opisu działania systemu chłodzenia.
10. Wskazać sposób zagospodarowania ścieków przemysłowych i wód odciekowych z miejsc magazynowania i prowadzenia przetwarzania odpadów.
11. W raporcie OOŚ dokonano analizy wyłącznie jednej instalacji pod kątem spełniania najlepszych dostępnych technik. Zgodnie z oceną Marszałka Województwa Pomorskiego, opisaną w raporcie OOŚ instalację do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych oraz instalację do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych należy zakwalifikować do grupy instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Wobec powyższego, należałoby poprawić raport OOŚ w tym punkcie dokonując analizy wszystkich ww. instalacji pod kątem spełniania najlepszych dostępnych technik w oparciu o decyzję wykonawczą Komisji UE ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. W tym m. in. opis spełnienia przez instalacje wymogów konkluzji BAT. MWP nie zgadza się z zapisem dot. BAT 3 *Nie dotyczy*. W ramach tego punktu należy wymienić i opisać wszystkie strumienie ścieków, tym bardziej, że w raporcie OOŚ widnieje informacja o ściekach bytowych oraz przemysłowych, na wprowadzanie których do kanalizacji zewnętrznej zakład legitymuje się pozwoleniem wodnoprawnym. Kolejno należy uzupełnić BAT 19 opisując każdą instalację po kolei oraz BAT 20 – opisać wykorzystywane urządzenia podczyszczające ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe.

Podsumowując, w ocenie Marszałka Województwa Pomorskiego przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach należy poprawić raport o oddziaływaniu ww. przedsięwzięcia na środowisko, tak aby możliwe było prawidłowe dokonanie oceny środowiskowych warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Wobec powyższego, tut. organ pismem nr WEiE-I.6220.I.110p6.2024.HŚ z dnia 14 sierpnia 2024 r. wezwał Wnioskodawcę do wniesienia uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, w zakresie poszczególnych kwestii podniesionych



w postanowieniu Marszałka Województwa Pomorskiego nr DROŚ-S.720.13.2024.KP z dnia 9 sierpnia 2024 r. oraz do ustosunkowania się do wszystkich kwestii w nim poruszonych. W dniu 15 października 2024 r. do tut. organu wpłynęła odpowiedź Wnioskodawcy na ww. wezwanie. Jak wynika ze złożonego uzupełnienia, po ponownej weryfikacji założeń technicznych i technologicznych dotyczących planowanej do uruchomienia instalacji oraz raportu o oddziaływaniu na środowisko dla wnioskowanego przedsięwzięcia, Inwestor przychylił się do zdania Marszałka Województwa Pomorskiego, że instalacja do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169) klasyfikowana jest jako: instalacja w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: b) obróbki fizyczno-chemicznej. W związku z powyższym Inwestor zmienił brzmienie rozdziału nr 19 raportu OOŚ (wprowadzonego aneksem nr 1) pn.: „Porównanie proponowanej techniki z najlepszymi dostępnymi technikami”.

W ww. porównaniu Wnioskodawca odniósł się m.in. także do ewentualnej emisji odorów pochodzących z planowanego przedsięwzięcia. Zastosowanie wymogu monitorowania emisji odorów ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów. Przetwarzanie odpadów opakowań po substancjach chemicznych polegać będzie na myciu opakowań głównie po farbach, lakierach, kosmetykach. Stąd w pobliżu instalacji może być wyczuwalny ich zapach. Zjawisko to będzie miało jednak zasięg lokalny i nie będzie powodować uciążliwości zapachowej na terenach sąsiadujących z zakładem. Przetwarzanie odpadów popiołów, katalizatorów i szlamów planowane do prowadzenia na zewnętrznym placu nie zakłada wykorzystania substancji wydzielających silne zapachy; odpady i odczynniki ciekłe przechowywane będą w zamykanych, szczelnych pojemnikach, instalacja będzie układem zamkniętym i zostanie wyposażona w skrubery (płuczki) wyłapujące wydzielające się ewentualnie gazy. Biorąc powyższe pod uwagę nie ma podstaw do monitorowania emisji odorów w związku z eksploatacją planowanych do uruchomienia instalacji. W związku z faktem, że instalacje przeznaczone do przetwarzania odpadów nie wymagają stosowania substancji złośliwych nie planuje się jego opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami w celu zapobiegania występowaniu emisji odorów. Nie przewiduje się emisji odorów do powietrza w związku z eksploatacją instalacji planowanych do uruchomienia na terenie działki o nr ew. 217/5 obręb 300S Gdańsk podlegających pod konkluzję BAT. Ponadto, w instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych planowane jest zamontowanie filtra z węglem aktywnym w odciągu nad komorą tnącą rozdrabniacza. Dopuszcza się również możliwość wyposażenia elementu suszącego linii w filtr z węglem aktywnym lub system takich filtrów. Filtry z węglem aktywnym pełnią m.in. funkcję pochłaniaczy zapachów.

Ponadto, Inwestor odniósł się do kwestii wentylatorów umieszczonych w hali (w której posadowiona będzie instalacja) oraz wskazał, że nie ma możliwości określenia dokładnej skuteczności pochłaniania gazów przy zastosowaniu zraszania. Obliczając wielkość emisji wzięto jednak pod uwagę, że redukcja LZO przy użyciu zraszania wodą zachodzić będzie z dwóch powodów: – następować będzie ciągłe chłodzenie układu, co spowoduje obniżenie



prężności par związków organicznych, a tym samym obniży ich lotność, – następować będzie absorpcja LZO. Natomiast skuteczność oczyszczania w zakresie LZO planowanego do zastosowania w odciągu filtra z węglem aktywnym wynosi 65% (przykładowy filtr: Camfil CityCarb E – załączono dane techniczne). W Aneksie nr 1 do raportu OOS przedstawiono poglądowy schemat technologiczny instalacji, gdzie oznaczono odciąg oraz rozdrabniacz. Z punktu widzenia emisji do powietrza dokładne położenie ww. urządzeń w hali produkcyjno-magazynowej nie ma znaczenia. Emisja zorganizowana z hali będzie zachodziła za pomocą wentylatorów dachowych.

Inwestor wyjaśnił również, że biorąc pod uwagę proces technologiczny, w wyniku eksploatacji omawianej linii emitowane do powietrza mogą być nieznaczne ilości substancji organicznych zawartych w resztkach farb, lakierów i rozpuszczalników oraz gazów pędnych (głównie: propan, butan, izobutan, eter dimetylowy, ewentualnie podtlenek azotu, dwutlenek węgla, azot, tlen) uwolnionych z pojemników aerozolowych. Substancjami organicznymi uwalnianymi z resztek farb, lakierów i rozpuszczalników mogą być lotne związki organiczne (LZO) w tym niemetanowe lotne związki organiczne (NMLZO) takie jak np.: ksylen, butan-1-ol, 1-metoksypropan-2-ol, solwent nafta, 1,2,4-trimetylobenzen, mezytylen, octan butylu, węglowodory C9-C-11 (n-alkany, izoalkany, węglowodory cykliczne), dimetylobenzen. Stąd uznać należy, że istotnymi składnikami gazów emitowanych z instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach chemicznych będą LZO. Ze względu na fakt, że sama emisja gazów będzie niewielka, a w przeważającej części dotyczyć będzie substancji organicznych, to uznać należy, że ewentualna emisja pozostałych składników będzie pomijalna.

Inwestor doprecyzował, że procesy mycia z zastosowaniem detergentów w myjce parowej oraz wodnej oraz suszenia umytych odpadów będą realizowane bezpośrednio na terenie hali produkcyjno-magazynowej, przy czym podkreślić należy, że w głównej mierze preparatami, które będą stosowane w myjce wodnej będą detergenty takie jak np. silnie alkaliczny detergent Henkel Bonderite C-AK 4181, który jest przeznaczony do usuwania z metali farb, rdzy itp. i nie zawiera substancji lotnych (załączono kartę charakterystyki ww. detergentu).

Wnioskodawca dokonał także ponownej weryfikacji założeń technicznych i technologicznych omawianej instalacji do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych oraz potrzeb klientów na rynku usług związanych z gospodarką odpadami i zdecydował o zastosowaniu urządzeń o mniejszej zdolności przerobowej, tzn. maksymalna wydajność instalacji do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych planowanej do posadowienia i uruchomienia na terenie działki o nr ew. 217/5 obręb 300S Gdańsk wyniesie: 9 Mg/h, 72 Mg/dobę, 20 000 Mg/rok. Poszczególne elementy instalacji pozostaną takie same, tj. instalacja składać się będzie z:

• przy przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych: pre shredder-a → rozdrabniacza → elektromagnesu → separatora powietrznego; • przy przetwarzaniu odpadów złomu: rozdrabniacza → elektromagnesu → separatora wirowo-prądowego.

Stąd linia do rozdrabniania i separacji odpadów metali i odpadów wielkogabarytowych nie będzie klasyfikowana jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne przeznaczona do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki



w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części (ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości), więc nie będzie wymagała uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja zaliczana natomiast będzie do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko tj. strzępiarek złomu, o których mowa w § 2 ust. 1 pkt 44 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 roku, poz. 1839 ze zmianami). Biorąc powyższe pod uwagę, w rozdziale 1.1. „Podstawa prawna opracowania” zapis dotyczący kwalifikacji przedsięwzięcia (str. 16-17 raportu OOŚ) przyjmie postać:

„Planowane przedsięwzięcie – zakład przetwarzania odpadów zlokalizowany na terenie działki o nr ew. 217/5 obręb 300S Gdańsk, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko równolegle klasyfikowane jest jako przedsięwzięcia mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, tj.:

- 1) *instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych (§ 2 ust. 1 pkt 41),*
- 2) *strzępiarki złomu (§ 2 ust. 1 pkt 44),*
- 3) *zakłady przetwarzania w rozumieniu art. 4 pkt 22 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1466 i 1479 oraz z 2019 r. poz. 125 i 1403), w których następuje demontaż obejmujący usunięcie ze zużytego sprzętu niebezpiecznych: substancji, mieszanin i części składowych (§ 2 ust. 1 pkt 45 lit. a),*
- 4) *instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.) (§ 2 ust. 1 pkt 47),*

oraz przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, tj.:

- 1) *instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów (§ 3 ust. 1 pkt 82).”*

Inwestor odniósł się także do kwestii oddziaływania na środowisko instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów, utraty statusu odpadów dla przepłukanego osadu. Jednak zakładając, że mogą wystąpić nieprzewidziane trudności,



Wnioskodawca zdecydował o zwiększeniu oszacowanej maksymalnej ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia do 1 800 Mg/rok. Stąd każdy zapis w raporcie OOŚ oraz w Aneksie nr 1, w którym wskazano, że maksymalna roczna masa wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania i neutralizacji popiołów, katalizatorów i szlamów wynosi 10% wsadu, tj. 600 Mg, ulegnie zmianie na 30% wsadu, tj. 1 800 Mg.

Jak wskazał Inwestor - przedstawione w raporcie OOŚ oraz w Aneksie nr 1, a także w złożonym uzupełnieniu informacje i wyjaśnienia w sposób jednoznaczny wskazują ewentualne źródła emisji, potencjalny skład emitowanych zanieczyszczeń oraz oszacowaną wielkość emisji z instalacji planowanych do uruchomienia na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Benzynowej na działce o nr ew. 217/5 obręb 300S Gdańsk. Przy określaniu powyższego brano pod uwagę doświadczenie Inwestora i jego wiedzę na temat planowanych do uruchomienia instalacji, założenia projektowe, dane techniczne urządzeń / maszyn / pojazdów jakie mają być wykorzystywane lub dane techniczne urządzeń o podobnych parametrach jak planowane do wykorzystania, dane literaturowe dotyczące składników jakie mogą zawierać lub z jakich mogą się składać przetwarzane odpady i wykorzystywane materiały lub odczynniki, dane literaturowe dotyczące emisji z planowanych do wykorzystania urządzeń / maszyn / pojazdów, wiedzę i doświadczenie autorów raportu OOŚ. Stąd zdaniem Wnioskodawcy nie ma podstaw do kwestionowania poprawności przedstawionej we wniosku oraz uzupełnieniach analizy oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Zgodnie z informacją przedstawioną w raporcie OOŚ (str. 11, 31, 66, 114) do czasu wybudowania miejskiej sieci wodociągowej (aktualnie w trakcie realizacji) woda na potrzeby eksploatacji zakładu pobierana będzie ze studni głębinowej znajdującej się na omawianej działce. Uzyskanie pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód podziemnych na cele eksploatacji planowanego zakładu będzie przedmiotem innego postępowania. Jednak w tym miejscu wskazać należy, że przy opracowywaniu raportu OOŚ doszło do omyłki pisarskiej dotyczącej wody przewidywanej do zużycia w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach niebezpiecznych, zamiast 5 000 m³ na roku, zużycie wyniesie około 500 m³ na rok. Stąd łączne roczne zużycie wody w zakładzie wyniesie nie 11 460 m³, a 6 960 m³/rok. W związku z powyższym każdy zapis w raporcie OOŚ, w którym wskazano, że roczne zużycie wody w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach niebezpiecznych wyniesie 5 000 m³, powinien ulec zmianie na 500 m³, a każdy zapis, w którym wskazano, że łączne zużycie wody na potrzeby zakładu wyniesie 11 460 m³/rok, powinien ulec zmianie na 6 960 m³/rok.

Podsumowując, na etapie funkcjonowania omawianego zakładu roczne zużycie wody będzie się kształtowało następująco:

- na potrzeby socjalno-bytowe pracowników biurowych i produkcyjnych – około 450 m³,
- mycie posadzek hali produkcyjno-magazynowej – około 10 m³,
- prowadzenie procesu przetwarzania popiołów, zużytych katalizatorów i szlamów – około 6 000 m³ (obejmuje napełnienie układu oraz uzupełnianie ubytków),
- prowadzeniem procesu przetwarzania opakowań po środkach chemicznych – około 500 m³ (obejmuje napełnienie układu oraz uzupełnianie ubytków).

Inwestor doprecyzował, że chłodzenie w rozdrabniaczu polegać będzie na zastosowaniu systemu ciągłego zraszania komory tnącej zimną wodą, co m. in. zapobiegnie ewentualnej reakcji wybuchowej związanej z rozszczelnieniem pojemników aerozolowych.



Ponadto, Wnioskodawca wskazał, że wymagane dane odnośnie sposobu zagospodarowania ścieków przemysłowych i wód odciekowych z miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów zostały podane w raporcie OOŚ na str. 12, 31, 50, 109 oraz w niniejszym piśmie.

Tut. organ, po analizie złożonych wyjaśnień uznał, że są one wyczerpujące i odnoszą się do wszystkich zagadnień podniesionych w ww. postanowieniu Marszałka Województwa Pomorskiego. Zdaniem tut. organu, przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko opisanych w złożonej dokumentacji oraz przy dotrzymaniu warunków nałożonych niniejszą decyzją przedsięwzięcie nie powinno być źródłem istotnego, niekorzystnego oddziaływania na środowisko, co pozwoli na dotrzymanie obowiązujących standardów jakości powietrza i wartości odniesienia dla substancji w powietrzu poza granicami zakładu oraz obowiązujących standardów emisyjnych.

Tut. organ pismem nr WEiE-I.6220.I.110 O.2024.HŚ z dnia 4 listopada 2025 r. zawiadomił społeczeństwo o wpłynięciu w dniu 15 października 2024 r. do organu dodatkowego uzupełnienia do raportu o oddziaływaniu ww. przedsięwzięcia na środowisko, informując jednocześnie o możliwości zapoznania się z dokumentami i złożenia ewentualnych uwag i wniosków w sprawie. Ww. pismo zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń i na stronie internetowej Miasta Gdańska oraz w pobliżu miejsca realizacji przedsięwzięcia. Uwagi i wnioski nie wpłynęły.

Wobec powyższego, tut. organ pismem nr WEiE-I.6220.I.110p8.2024.HŚ z dnia 4 listopada 2024 r. przekazał otrzymane uzupełnienie do MWP, a także do RDOŚ, WP RZGW i PPIS z prośbą o zajęcie stanowiska w sprawie.

W odpowiedzi na powyższe, Marszałek Województwa Pomorskiego w piśmie nr DROŚ-S.720.13.2024.KP z dnia 20 listopada 2024 r. poinformował, że opinia Marszałka Województwa Pomorskiego dot. postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla ww. przedsięwzięcia została przedstawiona w postanowieniu znak DROŚ-S.720.13.2024.KP z dnia 9.08.2024 r. Analiza wnoszonych do sprawy uzupełnień leży w opinii Marszałka Województwa Pomorskiego po stronie Organu wydającego decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia i nie jest wymagane uzyskanie kolejnej opinii w tej samej sprawie. Ponadto Marszałek Województwa Pomorskiego wskazał, że opinia Marszałka Województwa Pomorskiego wymagana w postępowaniu w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie jest wiążąca dla organu wydającego niniejszą decyzję.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku, postanowieniem nr RDOŚ-Gd-WOO.4221.65.2024.MJ.2 z dnia 23 sierpnia 2024 r. uzgodnił realizację wnioskowanego przedsięwzięcia i nałożył warunki jego realizacji. Po zapoznaniu się z pismem uzupełniającym Wnioskodawcy, RDOŚ pismem nr RDOŚ-Gd-WOO.4221.161.2024.MJ.1 z dnia 14 stycznia 2025 r. stwierdził, że w stosunku do pierwotnego wniosku nastąpią zmiany kwalifikacji przedsięwzięcia, nastąpi zwiększenie maksymalnej rocznej masy wytworzonych odpadów w wyniku eksploatacji instalacji



przetwarzania odpadów (obecnie wynosi 10% wsadu, tj. 600 Mg, ulegnie zmianie na 30% wsadu, tj. 1800 Mg), zmniejszenie ilości wody w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania opakowań po substancjach niebezpiecznych (zamiast 5000 m³ na rok, zużycie wyniesie około 500 m³), zmniejszenie rocznej ilości zużywanej wody w zakładzie (z 11 460 m³/rok na 6 960 m³/rok). W związku z powyższym RDOŚ stwierdził, że planowany zakres zmian wymagać będzie dokonania ponownego uzgodnienia warunków realizacji ww. przedsięwzięcia i w piśmie nr RDOŚ-Gd-WOO.4221.161.2024.MJ.1 z dnia 14 stycznia 2025 r. wniósł o zmodyfikowanie wniosku – wystąpienia Prezydenta Miasta Gdańska o uzgodnienie realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia oraz o przedłożenie raportu OOŚ wraz z aneksem, obejmującego wprowadzone zmiany dla zakresu przedmiotowego przedsięwzięcia.

W odpowiedzi na powyższe, tut. organ pismem nr WEiE-I.6220.I.110U.2024.HŚ z dnia 27 stycznia 2025 r. ponownie zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku (RDOŚ) uzgodnienie warunków realizacji ww. przedsięwzięcia. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku, postanowieniem nr RDOŚ-Gd-WOO.4221.161.2024.MJ.2 z dnia 20 lutego 2025 r. ponownie uzgodnił realizację wnioskowanego przedsięwzięcia i nałożył warunki jego realizacji. Warunki te zostały uwzględnione w pkt I.2 i I.3 niniejszej decyzji.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Gdańsku nie przedstawił stanowiska w sprawie, co zgodnie z art. 78 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska traktuje się jako brak zastrzeżeń do realizacji wnioskowanego przedsięwzięcia.

Państwowe Gospodarstwo Wodne „Wody Polskie” Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku postanowieniem nr G.RZŚ.4900.48.2024.WW z dnia 19 lipca 2024 r. uzgodnił realizację wnioskowanego przedsięwzięcia, wskazał na konieczność uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków i wymagań wskazanych w ww. postanowieniu. Warunki te zostały uwzględnione w pkt I.2 i I.3 niniejszej decyzji. Ponadto, WP RZGW w wydanym postanowieniu nie stwierdziły konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz.U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.).

Po zapoznaniu się z pismem uzupełniającym Wnioskodawcy, WP RZGW w piśmie nr G.RZŚ.4900.48.2024.WW.2 z dnia 28 listopada 2024 r. poinformowały, że podtrzymują stanowisko zawarte w postanowieniu znak: GD.RZŚ.4900.18.2024.WW z dnia 19.07.2024 r. Odnosząc się do uzupełnień Inwestora z dnia 15.10.2024 r. WP RZGW stwierdziły, że przedstawione w ww. piśmie informacje nie mają wpływu na treść postanowienia i tym samym na stan jednolitych części wód oraz na realizację celów środowiskowych, określonych dla nich w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 04 listopada 2022 r. (Dz.U. z 2023 r. poz. 300).



Jak wynika z postanowienia WP RZGW, teren inwestycji nie znajduje się na obszarze stref ochronnych ujęć wody, ani na obszarze ochronnym zbiorników śródlądowych. Działka inwestycyjna o nr ew. 217/5 obręb 300S Gdańsk nie jest położona na obszarze zagrożonym powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (tekst jedn. Dz. U. z 2023 r., poz. 1478 ze zm.).

Na podstawie danych z *Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły* opublikowanym w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury dnia 4 listopada 2022 r. (Dz.U. z 2023 r., poz. 300), stwierdzono, że przedsięwzięcie znajduje się w rejonie wodnym Dolnej Wisły, na obszarze następujących jednolitych części wód:

– powierzchniowych:

- rzecznych - kod RW200014489 - Martwa Wisła. Stanowi ona silnie zmienioną część wód, jest monitorowana. Stan ogólny JCWP określono jako zły (umiarkowany potencjał ekologiczny, stan chemiczny brak danych). JCWP jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Cel środowiskowy dla JCWP to dobry potencjał ekologiczny; zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny na cieku głównym; dobry stan chemiczny. W JCWP znajdują się obszary ochronne przeznaczone do ochrony siedlisk lub gatunków, o których mowa w przepisach ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tekst jedn. Dz.U. z 2023 r., poz. 1336), dla których utrzymanie lub poprawa stanu wód jest ważnym czynnikiem w ich ochronie dla którego cele środowiskowe zostały określone w akcie będącym podstawą prawną obszaru. Niemniej jednak przedmiotowe przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na terenie obszarów chronionych.

– podziemnych:

- kod GW200015 - JCWPd charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym oraz dobrym stanem chemicznym. JCWPd jest monitorowana. JCWPd jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych - zagrożona chemicznie. Cel środowiskowy dla JCWPd to dobry stan ilościowy i chemiczny.

Zgodnie ze stanowiskiem WP RZGW, realizacja planowanego przedsięwzięcia, przy zachowaniu wyżej wymienionych warunków, nie powinna spowodować dopływu zanieczyszczeń do wód podziemnych, tym samym nie wpłynie na pogorszenie stanu chemicznego i ilościowego części wód podziemnych. Przedsięwzięcie nie powinno oddziaływać na wody powierzchniowe i nie powinno przyczynić się do zmiany obecnie występującego stanu ekologicznego i chemicznego JCWP. Tym samym realizacja celów środowiskowych, wskazanych w dokumentach planistycznych, nie jest zagrożona.

W związku z powyższym, uwzględniając charakter, skalę i lokalizację przedsięwzięcia nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na stan jednolitych części wód oraz na realizację celów środowiskowych określonych dla nich w *Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły* przyjętym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury dnia 4 listopada 2022 r. (Dz.U. z 2023 r., poz. 300).

Po przeanalizowaniu zakresu planowanego przedsięwzięcia oraz zidentyfikowaniu jego oddziaływań na środowisko i ich skali stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować transgenicznych oddziaływań na środowisko.



Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza granicami obszarów Natura 2000. Najbliżej położone są:

- ok. 1,7 km północny wschód: obszar Natura 2000 Ujście Wisły PLB220004,
- ok. 3,0 km na północ: obszar Natura 2000 Zatoka Pucka PLB220005,
- ok. 1,6 km na północny wschód: obszar Natura 2000 Ostoja w Ujściu Wisły PLH220044,
- ok. 7,9 km na północ: obszar Natura 2000 Twierdza Wisłoujście PLH220030.

Jak wynika z postanowienia RDOŚ, planowana inwestycja nie będzie negatywnie oddziaływać na ww. obszary Natura 2000. Z uwagi na usytuowanie przedsięwzięcia oraz jego charakter i zakres planowanej inwestycji nie spowoduje ona utraty powierzchni, ani fragmentacji siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków roślin i zwierząt chronionych w granicach ww. obszarów Natura 2000. Lokalizacja przedsięwzięcia wyklucza również jego wpływ na warunki ekologiczne ostoi. Tym samym nie pogorszy stanu ochrony siedlisk przyrodniczych i siedlisk gatunków chronionych w granicach ww. obszarów Natura 2000, nie zaburzy integralności poszczególnych obszarów Natura 2000, ani sieci Natura 2000 jako całości. Inwestycja nie będzie wpływała na realizację tymczasowych celów ochrony/celów działań ochronnych. Dlatego też nie jest konieczne przeprowadzenie oceny w trybie art. 6.3 Dyrektywy Rady 92/43/EWG.

Inne najbliższe położone obszary chronione, objęte ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tekst jedn. Dz. U. z 2024 r., poz. 1478 ze zm.) to:

- ok. 1,5 km na północny wschód: Obszar Chronionego Krajobrazu Wyspy Sobieszewskiej,
- ok. 2,8 km na południowy wschód: Obszar Chronionego Krajobrazu Żuław Gdańskich,
- ok. 1,7 km na północny wschód: rezerwat przyrody Ptasi Raj.

Z uwagi na położenie poza granicami pozostałych obszarów chronionych objętych ochroną na podstawie przepisów ustawy o ochronie przyrody oraz przy uwzględnieniu charakteru i skali inwestycji, przedsięwzięcie nie narusza przepisów w tym zakresie.

Teren inwestycji leży poza obszarami korytarzy ekologicznych. Najbliższe korytarze ekologiczne znajdujące się w odległości powyżej 10 km od planowanej inwestycji to:

- na wschód: korytarz ekologiczny Dolina dolnej Wisły GKPN-10A,
- na południowy zachód: korytarz ekologiczny Lasy Powiśla KPN-16A,
- na północny zachód: korytarz ekologiczny Lasy Trójmiejskie południowy KPN-20E.

Ponadto planowana inwestycja położona jest w odległości ok. 4,0 km na północny wschód od korytarza ekologicznego ponadregionalnego: korytarz Nadzalewowy oraz w odległości ok. 5,5 km na południowych zachód od korytarza regionalnego: korytarz Dolina Raduni i Motławy - Plan zagospodarowania przestrzennego województwa pomorskiego 2030 (PZPWP2030). Inwestycja nie będzie zlokalizowana na gruntach leśnych, zadrzewionych i zakrzewionych, tym samym na terenie inwestycji nie przewiduje się usuwania drzew i krzewów. Z uwagi na punktowy charakter przedsięwzięcia można stwierdzić, że przedsięwzięcie nie będzie wpływać na drożność i ciągłość lub zaburzenie ww. korytarzy ekologicznych.

Ponadto, RDOŚ wyraził stanowisko, że w związku z rodzajem i lokalizacją przedsięwzięcia, wykluczona jest możliwość oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na obszary położone poza granicami Polski zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji. Nie zachodzą więc przesłanki do przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko w kontekście transgranicznym.



Na terenie przewidzianym pod realizację inwestycji obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego Gdańsk – Płonia w rejonie ulic Naftowa, Benzynowa i Płońska w mieście Gdańsku zatwierdzony uchwałą nr L/1721/06 Rady Miasta Gdańska z dnia 27 kwietnia 2006 r. (Dz. Urz. Woj. Pom. Nr 77 z dnia 24.07.2006 r. poz. 1592). Przedmiotowy teren objęty kartą terenu 002-42 stanowi strefę produkcyjno-usługową. Lokalizacja przedmiotowej inwestycji jest zgodna z ustaleniami ww. mpzp. Zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz.U. z 2024 r.; poz. 1112 ze zm.), organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Na etapie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach należy dokonać analizy zgodności lokalizacji inwestycji z ustaleniami mpzp, szczegółowa analiza poszczególnych elementów inwestycji z zapisami mpzp dokonywana jest na etapie pozwolenia na budowę na podstawie projektu budowlanego inwestycji.

Celem ograniczenia oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko zaproponowane zostały przez tut. organ działania wyszczególnione w pkt I.2 i pkt II niniejszej decyzji.

Proponowane przez Inwestora, przedstawione w raporcie o oddziaływaniu na środowisko, rozwiązania techniczne i organizacyjne zapewniają minimalizację oddziaływania przedsięwzięcia na komponenty środowiska oraz zdrowie ludzi.

Na podstawie przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów oraz po przeanalizowaniu akt w sprawie, a także biorąc pod uwagę uzgodnienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku i Państwowego Gospodarstwa Wodnego „Wody Polskie” Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku tut. organ ocenił, że przy zastosowaniu środków technicznych ograniczających wpływ inwestycji na środowisko oraz przy spełnieniu warunków nałożonych niniejszą decyzją, przedmiotowe przedsięwzięcie spełni wymagania w zakresie ochrony środowiska.

Marszałek Województwa Pomorskiego zaopiniował negatywnie realizację planowanego przedsięwzięcia, a następnie po otrzymaniu uzupełnienia dokumentacji wskazał, że nie zachodzi konieczność wydania ponownej opinii w sprawie. W opinii tut. organu, Inwestor uzupełnił braki merytoryczne w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko i odniósł się do wszystkich kwestii podniesionych w postanowieniu Marszałka Województwa Pomorskiego. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach będzie załącznikiem do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. MWP jako organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego podda planowane przedsięwzięcie analizie na etapie wydania ww. decyzji.

Informacje zawarte w raporcie o oddziaływaniu na środowisko oraz jego uzupełnieniach były wystarczające do oszacowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko i określenia uwarunkowań, dlatego też tut. organ uznał, że nie ma konieczności przedłożenia analizy porealizacyjnej.



Planowane przedsięwzięcie nie jest wymienione w art. 135 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym nie należy do grupy przedsięwzięć, dla których tworzy się obszar ograniczonego oddziaływania.

Tut. organ stosownie do art. 10 K.p.a. pismem nr WEiE-I.6220.I.110p9.2024.HŚ z dnia 13 marca 2025 r. powiadomił Strony o zebraniu pełnej dokumentacji niezbędnej do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, w terminie 7 dni od daty dokonania zawiadomienia. Uwagi i wnioski nie wpłynęły.

Informacja o wniosku oraz o raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko została ujęta w publicznie dostępnym wykazie danych (baza Ekoportal: wniosek pod nr 870/2023, raport pod nr 871/2023). Informacja o wydanej decyzji zostanie zamieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych po jej wydaniu.

Tut. organ nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia.

Mając powyższe na uwadze, po przeprowadzeniu postępowania, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku (Gdańsk, ul. Podwale Przedmiejskie 30) za pośrednictwem Prezydenta Miasta Gdańska (adres korespondencyjny: Urząd Miejski w Gdańsku - Wydział Ekologii i Energetyki ul. Nowe Ogrody 8/12 80-803 Gdańsk) w terminie 14 dni od daty jej otrzymania, zgodnie z art. 127 i 129 kpa.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Za wydanie niniejszej decyzji w dniu 11 lipca 2023 r. dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 205 zł, na numer rachunku bankowego 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935, na podstawie art. 6 ust. 1 pkt 3, art. 8 ust. 1 Ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej oraz na podstawie części 1.1.45 załącznika do ww. ustawy.

Załączniki:

Nr 1 – Charakterystyka przedsięwzięcia

PREZYDENT MIASTA GDAŃSKA

z up. *Dagmara Nagórka-Kmiecik*

Zastępca Dyrektora Wydziału Ekologii i Energetyki

Kierownik Referatu Polityki Ekologicznej

/Podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/



Otrzymują:

- 1) Pan Michał Nawratel
Pełnomocnik IQ Recycling Sp. z o.o. Sp.k.
„EN-PRO” Doradztwo Środowiskowe
ul. Przytulna 26/20, 80-176 Gdańsk/ ePUAP
- 2) Gdańska Infrastruktura
Wodociągowo-Kanalizacyjna Sp. z o.o.
ul. Kartuska 201, 80-122 Gdańsk
- 3) IQ Recycling Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Zastawna 32, 83-000 Pruszcz Gdański
- 4) Zakład Remontowo-Budowlany „BROMIX”
Spółka jawna - Kaszuba Mirosław i Kaszuba Sławomir
ul. Spokojna 33, 83-010 Straszyn
- 5) NEZ Sp. z o.o.
ul. Kirkora 12, 83-000 Pruszcz Gdański
- 6) Gdańska Agencja Rozwoju Gospodarczego Sp. z o.o.
ul. Żaglowa 11, 80-560 Gdańsk
- 7) ORLEN S.A.
ul. Chemików 7, 09-411 Płock
- 8) Strony wg wykazu osób fizycznych
- 9) Wydział Skarbu w/m
- 10) aa

Do wiadomości:

- 1) Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku
- 2) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Gdańsku
- 3) Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku
- 4) Marszałek Województwa Pomorskiego

Potwierdzam zgodność kopii wydruku z dokumentem elektronicznym:

Identyfikator dokumentu	4641211.13893320.18296564
Nazwa dokumentu	20_decyzja IQ Recycling_I.110.2024.pdf
Tytuł dokumentu	20_decyzja IQ Recycling_I.110.2024
Sygnatura dokumentu	WEiE-I.6220.110.2024
Data dokumentu	06.05.2025
Skrót dokumentu	EBB7739C9CB24176E05487A51AFED075B365E8F4
Wersja dokumentu	1.3
Data podpisu	06.05.2025 15:08:45
Podpisane przez	Dagmara Maria Nagórka-Kmiecik Zastępca Dyrektora Wydziału - Kierownik Referatu
Rodzaj certyfikatu	Certyfikat kwalifikowany podpisu elektronicznego

EZD 3.126.43.43.

Data wydruku: 06.05.2025

Autor wydruku: Śliwińska Hanna (Starszy Inspektor)