

ZAŁĄCZNIK NR 1

do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr WEiE-I.6220.II.33D.2025.RR

(zgodnie z wymogiem, art. 84 ust.2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania środowisko – t.j. Dz.U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.)

Zgodnie z przedłożoną kartą informacyjną planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie zbiornika azotu wraz z infrastrukturą towarzyszącą na dz. nr 3/5 obr. 35.

Zakres planowanych działań obejmuje budowę systemu dostarczania azotu wyposażonego w generator (on-site do produkcji azotu), wraz z układem odparowania, który składać się będzie z następujących elementów:

1) generator APSA T3:

- sprężarka powietrza zmieniobrotowa wyposażona w silnik elektryczny, jednostkę kontroli i oprzyrządowanie, chłodzona powietrzem,
- jednostka oczyszczania powietrza, zawierająca:
 - osuszacz powietrza,
 - adsorbery do usuwania CO, CO₂, H₂O i węglowodorów zawartych w powietrzu,
 - niezbędne oprzyrządowanie,
 - Teleflo – informatyczny system przemysłowy opracowany przez Air Liquide, służący do transmisji krytycznych danych procesu,
- cold box w obudowie, zawierający:
 - kolumnę destylacji kriogenicznej,
 - aluminiowe wymienniki ciepła,
 - panel instrumentacyjny wraz z szafą elektryczną,
 - połączenia wewnętrzne z wyposażeniem,

2) układ zgazowania azotu:

- system magazynowy, zawierający:
 - zbiornik magazynowy z instalacją próżniową, przeznaczony do przechowywania ciekłego azotu,
 - układ zgazowania składający się z dobranych z odpowiednim zapasem parownic,
 - układ elektryczny do zasilania cysterny azotu,
- przepływomierz sumaryczny dostarczanego azotu.

W ramach systemu FLOXAL APSA zainstalowany zostanie zbiornik dwupłaszczowy z izolacją próżniowo-perlitową:

- zbiornik wewnętrzny wykonany ze stali chromowo-niklowej odpornej na niskie temperatury,
- zbiornik zewnętrzny wykonany ze stali węglowej zabezpieczony przed korozją.

Zbiornik wewnętrzny zabezpieczony będzie podwójnym zaworem bezpieczeństwa, a każdy zawór zapewnia pełne bezpieczeństwo zbiornika.

Obecnie na terenie firmy Aptiv Services Poland S.A. eksploatowany jest zbiornik na azot VT50 o pojemności 50 m³ wraz z parownicą. Ze względu na zwiększone zapotrzebowania na azot, Strona postanowiła rozbudować system dostarczania azotu o generator on-site, który pozwoli na produkcję azotu na terenie zakładu. Generator APSA to technologia gwarantująca produkcję

wysokiej czystości azotu na terenie zakładu za pomocą kriogenicznego procesu destylacji. Zakładane zużycie azotu wyniesie 2,5 Mm³/rok, a czystość gazu 99,999 %. Po oddaniu do użytkowania nowego zbiornika azotu, zdolność produkcyjna instalacji do produkcji systemów wspomagających jazdę autonomiczną, zlokalizowanej na terenie Aptiv Services Poland S. A. nie ulegnie zmianie.

Przewiduje się następujące kluczowe parametry zbiornika:

- średnica zewnętrzna ok. 3000 mm,
- wysokość 9950 mm,
- pojemność użytkowa max. 38855 litrów,
- ciśnienie max. 18 bar,
- waga pustego zbiornika 16300 kg,
- waga pełnego zbiornika pod ciśnieniem 10 bar, napełnionego ciekłym azotem 42000 kg.

Etap realizacji przedsięwzięcia obejmuje prace dźwigowe w celu posadowienia urządzeń na fundamentach, kotwienie urządzeń, wykonanie rurociągów łączących instalacje technologiczne oraz wykonanie próby ciśnieniowej instalacji. Instalacja będzie posadowiona na istniejących płytach fundamentowych, stąd też nie będą wykonywane żadne prace ziemne ani wykopy.

PREZYDENT MIASTA GDAŃSKA

z up.

Dagmara Nagórka-Kmiecik

ZASTĘPCA DYREKTORA WYDZIAŁU EKOLOGII I ENERGETYKI

KIEROWNIK REFERATU POLITYKI EKOLOGICZNEJ

/-/ dokument podpisany elektronicznie