



ZAŁĄCZNIK NR 1

do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr WEiE-I.6220.II.74D.2025.RR

(zgodnie z wymogiem, art. 84 ust.2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania środowisko – t.j. Dz.U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.)

Przedsięwzięcie będzie polegało na montażu ściany lakierniczej w wyznaczonej części hangaru technicznego zlokalizowanego na terenie Portu Lotniczego Gdańsk, w której prowadzony będzie proces odtłuszczania, szpachlowania, malowania i suszenia elementów. Inwestycja będzie na terenie działki nr 40/14 obręb 0025 w Gdańsku.

Ściana lakiernicza zlokalizowana będzie w dwóch kontenerach znajdujących się w wyznaczonym miejscu hangaru technicznego, na terenie którego obecnie prowadzone są prace naprawcze i serwisowe samolotów.

Zakres prac na etapie realizacji przedsięwzięcia obejmuje:

- dostarczenie elementów wchodzących w skład ściany lakierniczej, m. in. korpus, wentylator odciągowy, filtry oczyszczające powietrze itp.,
- posadowienie i montaż konstrukcji ściany lakierniczej wewnątrz kontenerów roboczych (skręcenie i ustawienie ramy ściany lakierniczej, zamontowanie paneli bocznych i tylnych, zapewnienie stabilności i bezpieczeństwa konstrukcji),
- instalację filtrów oczyszczających powietrze (montaż mat filtracyjnych zatrzymujących cząstki lakieru),
- instalację wentylacji odciągowej (podłączenie wentylatora odciągowego, kanału wentylacyjnego biegnącego między ścianą kontenerów roboczych a ścianą hangaru, upewnienie się, że system wentylacji zapewnia odpowiednią wymianę powietrza i usuwanie zanieczyszczeń),
- podłączenie elektryczne (podłączenie silnika wentylatora i innych elementów do istniejącej sieci elektrycznej),
- testy i regulacje (sprawdzenie szczelności konstrukcji, przeprowadzenie testów wydajności filtrów i wentylacji).

Powierzchnia planowanej inwestycji, tj. dwóch kontenerów, w których umieszczona będzie ściana lakiernicza wynosić będzie około 29,89 m² (6,1 m x 4,9 m). Przedsięwzięcie realizowane będzie w wyznaczonej części istniejącego hangaru technicznego o łącznej powierzchni 3600 m².

Inwestor planuje zainstalowanie ściany lakierniczej Ariatech model DOT2.

Ściana sucha ARIATECH jest odpowiednia do odsysania zanieczyszczeń oraz pyłu lakierniczego powstałego podczas lakierowania natryskowego. Odsysanie i oczyszczanie zanieczyszczonego powietrza tych substancji odbywa się poprzez zastosowanie systemu dwuetapowej filtracji. W pierwszym etapie większość zanieczyszczeń zatrzymywanych jest przez filtr kartonowy, następnie w drugim etapie wykorzystana jest włóknina filtracyjna tzw. „Paint – stop”, która pochłania drobniejsze zanieczyszczenia.

Urządzenie wyposażone jest w wentylator promieniowy. Korpus ściany wykonano z blachy ocynkowej.



Prezydent Miasta Gdańska

W związku z użytkowaniem ściany lakierniczej, będą prowadzone procesy (w zależności od zapotrzebowania):

- ręczne odtłuszczanie powierzchni przy użyciu czyściwa i alkoholu izopropylowego;
- szpachlowanie ubytków i pęknięć, wygładzenie powierzchni;
- nakładanie farby bazowej, nawierzchniowej i wykończeniowej (w zależności od rodzaju malowanej powierzchni) przy użyciu pistoletu lakierniczego SATA jet 1000 i 3M Performance Spray Gun;
- suszenie pomalowanych elementów na przygotowanych stojakach, w temperaturze otoczenia (kontenery, w których znajdować się będzie lakiernia nie są w żaden sposób ogrzewane).

Proces nanoszenia preparatów na malowane elementy odbywać się będzie ręcznie, przy użyciu pistoletów lakierniczych SATA jet 1000 i 3 M Performance Spray Gun.

W zależności od aktualnego zapotrzebowania, malowane będą przedmioty wykonane z różnych materiałów, o bardzo zróżnicowanych gabarytach, tj.: od drobnych elementów z tworzywa sztucznego lub metalowych, po większe części i elementy np. stalowe.

Każdorazowo, przy zmianie używanej farby (rodzaj, kolor) następować będzie czyszczenie pistoletów. Zabrudzone elementy pistoletów umieszczane będą czasowo w pojemniku z rozpuszczalnikiem umieszczonym w kontenerze roboczym. Zużyty rozpuszczalnik raz na jakiś czas będzie oddawany będzie jako odpad, na podstawie karty przekazania odpadów.

W procesie lakierowania używane będą preparaty rozpuszczalnikowe i wodne, takie jak: podkłady – bazy, farby nawierzchniowe w różnych kolorach, lakiery wykończeniowe, utrwalające itp.

Dodatkowo w kontenerach roboczych prowadzony będzie proces odtłuszczania powierzchni przed malowaniem (przy użyciu alkoholu izopropylowego) i nakładanie szpachli.

PREZYDENT MIASTA GDAŃSKA

z up.

Dagmara Nagórka-Kmiecik

ZASTĘPCA DYREKTORA WYDZIAŁU EKOLOGII I ENERGETYKI

KIEROWNIK REFERATU POLITYKI EKOLOGICZNEJ

/-/ dokument podpisany elektronicznie