

ZAŁĄCZNIK NR 1

do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr WEiE-I.6220.II.10D.2025.MJ

(zgodnie z wymogiem, art. 84 ust.2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko - Dz. U. 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.)

Zgodnie z przedłożoną kartą informacyjną przedsięwzięcia z uzupełnieniami planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie zakładu produkcyjnego modułów konstrukcyjnych i infrastrukturalnych zaawansowanych technologii wraz z instalacją kabiny lakierniczej wewnątrz istniejącej hali produkcyjno-magazynowej.

Hala produkcyjno-magazynowa oznaczona symbolem DC 2 zlokalizowana jest na działkach ewidencyjnych nr 10, 11, 12 obręb 275S Gdańsk oraz 53, 54, 55 obręb 253S Gdańsk.

W nowo budowanym zakładzie produkcyjnym modułów konstrukcyjnych i infrastrukturalnych zaawansowanych technologii stosowana będzie najnowsza technologia obróbki mechanicznej oraz wyspecjalizowane procesy montażu, w tym piły taśmowe oraz obrabiarki CNC sterowane automatycznie.

Montaż gotowych elementów w konstrukcje 2D oraz 3D odbywać się będzie za pomocą śrub i wkrętów. Zgrzewanie elementów z PVC za pomocą bezemisyjnych zgrzewarek na podczerwień IR.

Spawanie elementów ze stali i aluminium za pomocą przenośnych głowic spawania orbitalnego lub stacjonarnych głowic spawania orbitalnego, wykonujące spójne i powtarzalne spoiny fuzji (TIG) dla rur, cienkich rur ściennych i złączek. System ten, z uwagi na swoją konstrukcję eliminuje całkowicie emisję pyłów i innych zanieczyszczeń gazowych na stanowisku pracy, a odciągane powietrze jest filtrowane bezpośrednio w głowicy orbitalnej i zawracane do wnętrza hali. Przewiduje się dodatkowo eksploatację sprężarki (kompresora) zasilanego energią elektryczną.

W przypadku łączenia elementów z PVC planowany do stosowania system IR PVC-U wykorzystuje metodę podgrzewania elementów PVC za pomocą podczerwieni i łączenie elementów na gorąco. Proces ten całkowicie eliminuje emisję rozpuszczalników. Z uwagi na odstępianie od stosowania klejów rozpuszczalnikowych, produkowane elementy z PVC mają zwiększoną odporność chemiczną i mogą być stosowane nawet jako medium do transportu kwasu siarkowego 98%.

Schemat technologiczny planowanej inwestycji będzie obejmować: cięcie, zgrzewanie, spawanie, szlifowanie, śrutowanie, powlekanie w kabinie lakierniczej, montaż, pakowanie, wysyłkę.

Kabina lakiernicza to gotowy moduł kontenerowej malarni wraz z suszarnią. Konstrukcja i wyposażenie kabiny umożliwiają zrealizowanie pełnego procesu lakierowania i suszenia w warunkach dużej czystości powietrza w kabinie. Proces polega na hydrodynamicznym powlekanii elementów farbami rozpuszczalnikowymi. Malowanie hydrodynamiczne to nowoczesna technika malowania natryskowego, polega na aplikacji farby na strukturę elementu pod wpływem sprężonego powietrza. Dzięki temu uzyskuje się perfekcyjne krycie, bez smug i zacieków.

Kabina lakiernicza zostanie złożona na miejscu, zostanie wykonana w technologii tradycyjnej z wykorzystaniem stalowych, ocynkowanych kształtowników, stalowych płyt ryflowanych, krat pomostowych, paneli ściennych. Wysokość obiektu będzie wynosić około 5 m, szerokość około 9 m, długość około 18 m. Zastosowany zostanie dach płaski. Powierzchnia użytkowa komory lakierniczej wyniesie około 160 m².

Bilans terenu:

- powierzchnia hali produkcyjno-magazynowej w której zainstalowana zostanie kabina lakiernicza wynosi: 81 684,72 m²,
- powierzchnia terenu zajmowana pod obiektem - nowym zakładem produkcyjnym wynosi około 10 400 m² (± 10%),
- powierzchnia terenu zajmowana pod obiektem/kabiną lakierniczą wynosi około 160 m².

Na terenie przeznaczonym pod planowane przedsięwzięcie nie będą wykonywane żadne prace budowlane, wszystkie sieci wodociągowe, kanalizacyjne, deszczowe, sieci energetyczne, cała infrastruktura na zewnątrz hali oraz wewnątrz hali istnieje, jest wystarczająca. Nie będzie modernizowana, zmieniana, rozbudowywana.

Na terenie planowanej inwestycji istnieje wewnętrzny układ komunikacyjny: drogi wewnętrzne, place manewrowe, chodniki, place składowe, ciągi pieszo-jezdne, wszystkie te formy komunikacyjne są już wykonane, nie będą zmieniane, modernizowane, rozbudowywane.

Dojazd do planowanego zakładu będzie odbywał się poprzez wewnętrzną drogę Pomorskiego Centrum Inwestycyjnego:

- poprzez zjazd z ul. Andruszkiewicza - przed budynkiem biurowym KOGA,
- od strony ul. Kontenerowej i ul. Nowej Portowej.

PREZYDENT MIASTA GDAŃSKA

z up. Dagmara Nagórka-Kmiecik
Zastępca Dyrektora Wydziału Ekologii i Energetyki
Kierownik Referatu Polityki Ekologicznej
/Podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/