

ZAŁĄCZNIK NR 1
do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr WEiE-I.6220.II.106D.2025.HŚ

Zgodnie z wymogiem art. 84 ust.2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko - Dz. U. z 2026 r. poz. 670.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

„Realizacja punktu zbierania odpadów wraz z niezbędną infrastrukturą na terenie części działki o nr ew. 533/4 obręb 045 przy ul. Uczniowskiej w Gdańsku, województwo pomorskie”

Zgodnie z przedłożoną kartą informacyjną przedsięwzięcia wraz z uzupełnieniami, planowane przedsięwzięcie polega na realizacji punktu zbierania odpadów wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną na terenie części działki o nr ew. 533/4 obręb 045 przy ul. Uczniowskiej w Gdańsku. Powierzchnia działki wynosi 7 834 m².

Punkt zbierania odpadów przyjmować będzie głównie odpady inne niż niebezpieczne: papieru i tektury, tworzyw sztucznych, szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drewna, gruzu oraz ziemi. Ponadto przewiduje się także możliwość zbierania zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych, klasyfikowanych jako odpady niebezpieczne. Na terenie przedsięwzięcia utworzony zostanie także punkt zbierania pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Realizacja przedsięwzięcia obejmować będzie dwa etapy:

ETAP 1: zbieranie odpadów na terenie części ww. działki o powierzchni ok. 1 000 m²;

ETAP 2: zbieranie odpadów, w tym zbieranie pojazdów wycofanych z eksploatacji na terenie części ww. działki o docelowej powierzchni przedsięwzięcia ok. 2 000 m².

Dopuszcza się realizację obu etapów jednocześnie.

W ramach realizacji przedsięwzięcia planuje się:

- utwardzenie terenu w miejscach tego wymagających,
- wyznaczenie terenów magazynowania odpadów, w tym pojazdów wycofanych z eksploatacji,
- realizację kanalizacji ścieków przemysłowych w części przeznaczonej do magazynowania pojazdów wycofanych z eksploatacji,
- montaż wagi,
- przygotowanie zaplecza socjalno-biurowego,
- wykonanie zbiornika/ zbiorników na wody odpadowe/ ścieki przemysłowe – w przypadku gdy będzie to konieczne,
- ustawienie kontenerów, w tym typu morskiego jako magazyny odpadów, a także wydzielenie boksów z modułowych bloczków betonowych,
- dostarczenie i ustawienie kontenerów, pojemników oraz pozostałego sprzętu.

W ramach realizacji przedsięwzięcia prace ziemne ograniczać się będą wyłącznie do wykonania wykopów w celu ułożenia elementów kanalizacji ściekowej w miejscach nieutwardzonych. Wykopy pod infrastrukturę kanalizacyjną będą wykonywane na bieżąco i niezwłocznie po zakończeniu montażu będą zasypywane. Nie przewiduje się prac ziemnych wymagających odwodnienia wykopów z uwagi na to, że nie będą one



Prezydent Miasta Gdańska

prowadzone głębiej niż do 1,5 m p.p.t. Jeśli będzie konieczność realizacji głębszych wykopów budowlanych i konieczność prowadzenia ich odwodnienia, nie przewiduje się, aby wydatek pompowania był większy niż 10m³/h.

Utwardzenia części placów, tam gdzie będzie to konieczne, będą dotyczyły powierzchniowej warstwy terenu, maksymalnie do głębokości ok. 30 cm. Realizowane utwardzenia będą wyprofilowane w taki sposób, żeby umożliwić spływ odcieków w kierunku studzienek wpustowych/odwodnieni liniowych oraz spływ wód opadowych i roztopowych w kierunku terenów biologicznie czynnych. Planuje się utwardzenie w postaci szczelnej wylewki betonowej lub płyt drogowych na folii uszczelniającej.

Inwestor nie podjął jeszcze decyzji dotyczącej ile boksów i o jakich wymiarach wykona na terenie przedsięwzięcia. Boksy realizowane będą przy użyciu rozwiązań modułowych, tj. bloczki betonowe typu „LEGO”. Zastosowanie tej technologii pozwala na pełną dowolność realizacji boksów co do ich powierzchni, wysokości oraz lokalizacji, a także możliwość ich przestawiania i modyfikacji jeżeli zmienią się warunki prowadzenia działalności. Boksy nie będą niższe niż 3 m. Ilość boksów, ich powierzchnie, lokalizacja oraz długość, szerokość i wysokość będzie określona na etapie przygotowania wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów z uwzględnieniem warunków ochrony przeciwpożarowej i uzgodniona z organem ochrony środowiska wydającym decyzję w tym zakresie.

Kanalizacja przemysłowa zrealizowana zostanie w tradycyjny sposób zgodnie ze sztuką i praktyką budowlaną. Wykorzystane zostaną materiały takie jak: rury PCV/PE, kształtki oraz specjalistyczne filtry i zawory. Zastosowana zostanie tradycyjna metoda wykopu otwartego. W ramach realizacji przedsięwzięcia prowadzone będą prace spawania lub zgrzewania rur w zależności od materiału. Zainstalowany zostanie separator substancji ropopochodnych i osadnik. Nie planuje się budowy zbiornika na wody opadowe. Wody opadowe (czyste) nie będą kierowane do zbiornika. Będą poprzez spływ powierzchniowy zagospodarowane w granicach terenu, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

Zbiornik na ścieki przemysłowe (odcieki z miejsc magazynowania odpadów) oraz zbiornik na ścieki socjalno-bytowe realizowany będzie w podobnej technologii. Roboty ziemne polegać będą na wykopie pod odpowiedni zbiornik. Następnie wykonana zostanie warstwa stabilizująca z podsypki piaskowej lub chudego betonu. W przypadku, gdy na etapie realizacji okaże się, że wystąpi konieczność dodatkowej izolacji gruntu, przed napływem wód gruntowych, która ochroni zbiornik przed wyporem hydrostatycznym zastosowana zostanie geowłóknina lub folia bentonitowa. Na tak przygotowany grunt posadowiony zostanie zbiornik wykonany dla ścieków socjalno-bytowych w konstrukcji żelbetowej, monolitycznej lub prefabrykatów. W przypadku ścieków przemysłowych wybrany zostanie zbiornik z tworzywa sztucznego (wysokiej gęstości polietylenu (PE-HD) lub polipropylenu (PP)). Wybór zbiorników zostanie dokonany przez Inwestora na późniejszym etapie. Kluczowym elementem technologii budowy będzie zapewnienie szczelności. Zbiorniki wyposażane będą w systemy techniczne umożliwiające ich bezpieczną eksploatację: włazy rewizyjne, odpowietrzniki, czujniki poziomu cieczy, które umożliwią kontrolowane opróżnianie.



Waga planowana do zamontowania będzie to najazdowa waga montowana bez konieczności prowadzenia prac budowlanych. Jej montaż polegał będzie na ustawieniu pomostu wagowego na przygotowanym fundamencie, z dostępem do najazdów i czujników tensometrycznych, bez konieczności zagłębiania konstrukcji w gruncie. Planowany jest również montaż dwóch mniejszych wag w pobliżu kontenera biurowo-socjalnego.

Metoda zbierania odpadów

Dostarczane odpady podlegać będą wizualnej kontroli pod względem składu i możliwości ich przyjęcia. Przyjęte odpady, sklasyfikowane zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów, będą ważone i gromadzone w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach magazynowych. Odpady złomu w ramach ich przygotowania do transportu będą cięte ręcznie lub przy użyciu prasożyc w celu zmniejszenia objętości zbieranych odpadów. W ramach zbierania odpadów dopuszcza się wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów. Zbierane odpady gromadzone będą do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa. Zebrane odpady będą przekazywane do firm posiadających wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Firma będzie transportować odpady samodzielnie w oparciu o wpis do BDO lub będzie zlecać usługę transportu firmie zewnętrznej. W przypadku zlecenia usługi, będzie wskazywać prowadzącemu działalność w zakresie transportu miejsce przeznaczenia odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady. Przy wyborze transportującego będą weryfikowane jego uprawnienia do świadczenia tego typu usługi (wpis do BDO). Zbierane odpady będą ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w systemie BDO.

W ramach wnioskowanej działalności Inwestor nie przewiduje prowadzenia przetwarzania odpadów. Wykorzystanie prasożyc będzie miało miejsce jedynie w ramach działalności związanej ze zbieraniem odpadów.

Magazynowanie zbieranych odpadów

Magazynowanie zbieranych odpadów będzie zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować. Zbierane odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonych miejscach na terenie przedsięwzięcia, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny, z uwzględnieniem wymagań wynikających z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Odpady zbierane będą w sposób selektywny, zgodnie z treścią art. 3 ust. 1 pkt 24 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) w ramach, którego dany strumień odpadów, obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami. Dopuszcza się zatem możliwość wspólnego magazynowania odpadów o tych samym właściwościach i cechach, klasyfikowanych w różnych kodach. W ramach przygotowania do transportu dopuszcza się możliwość



wstępnego sortowania, cięcia, prasowania odpadów, działania te nie prowadzą do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i nie powodują zmiany klasyfikacji odpadów. Miejsca magazynowania zbieranych odpadów wyznaczono na placach magazynowych oraz w kontenerach morskich. Odpady w obrębie danego miejsca magazynowania mogą być gromadzone w kontenerach, pojemnikach, workach typu BIG-BAG, luzem w boksach, luzem na wyznaczonych miejscach placu magazynowego.

Punkt zbierania pojazdów wycofanych z eksploatacji spełniał będzie wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 12 października 2005 r. w sprawie wymagań dla punktów zbierania pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. nr 214, poz. 1806 z późn. zm.).

Odpady baterii i akumulatorów, zgodnie z ustawą z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1004 z późn. zm.), zbierane będą selektywnie wg rodzajów w odpowiednim pojemniku nieprzewodzącym prądu, odpornym na działanie warunków atmosferycznych.

Odpady powodujące pylenie będą magazynowane w sposób ograniczający emisję pyłów do środowiska. Będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub z zastosowaniem zabezpieczeń przeciwwietrznych, tj. plandek lub kurtyn tekstylnych.

Stan magazynowy będzie na bieżąco kontrolowany, w celu niedopuszczenia do przepełnienia się kontenerów/pojemników oraz miejsc magazynowania odpadów.

Miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zostanie szczegółowo określony na etapie przygotowania wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów z uwzględnieniem warunków ochrony przeciwpożarowej i uzgodniony z organem ochrony środowiska wydającym decyzję w tym zakresie.

Teren, na którym prowadzone będzie zbieranie odpadów zabezpieczony zostanie przed dostępem osób postronnych i wyposażony w wizyjny system kontroli, umożliwiając monitorowanie miejsc magazynowania odpadów palnych i niebezpiecznych.

Zakładana teoretyczna masa odpadów przewidzianych do magazynowania w ramach zbierania wynosi:

- maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowych w tym samym czasie 10 000 Mg;
- maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku 80 000 Mg.

Należy podkreślić, że wartości te mają charakter indykacyjny i zostały określone w celu zobrazowania skali planowanego przedsięwzięcia. Dokładne określenie ww. mas będzie szczegółowo określone we wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów | i uzgodnione z organem ochrony środowiska decyzją zezwolenia na zbieranie odpadów. Tabela określająca rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania została zamieszczona w Załączniku Nr 1 do niniejszej decyzji stanowiącym Charakterystykę przedsięwzięcia.

Zakład będzie pracował w dni robocze w godzinach od 6:00 do 20:00 oraz w soboty od 7:00 do 16:00. Energia elektryczna wykorzystywana będzie na potrzeby oświetlenia oraz ogrzania kontenera socjalno-biurowego oraz pracy sprzętu elektrycznego. Szacowane zapotrzebowanie na energię elektryczną dla tego przedsięwzięcia wyniesie około 1500 kWh/rok. Zużycie oleju napędowego do pracy maszyn wyniesie około 70 m³/rok.



Rodzaje i kody odpadów zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2020 r.; poz. 10); *oznacza odpad niebezpieczny.

Tabela nr 1 – Wykaz odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 10	Odpady metalowe
2.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
3.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
4.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
5.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
6.	11 05 01	Cynk twardy
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
8.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
9.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
10.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
11.	12 01 13	Odpady spawalnicze
12.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15.	15 01 03	Opakowania z drewna
16.	15 01 04	Opakowania z metali
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła
18.	16 01 03	Zużyte opony
19.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy
20.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów
21.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
22.	16 01 17	Metale żelazne
23.	16 01 18	Metale nieżelazne
24.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
25.	16 01 20	Szkło
26.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
27.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
29.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
30.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
31.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
34.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
35.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
36.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
37.	17 01 02	Gruz ceglany
38.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
39.	17 02 01	Drewno
40.	17 02 02	Szkło
41.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
42.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
43.	17 04 02	Aluminium
44.	17 04 03	Ołów
45.	17 04 04	Cynk
46.	17 04 05	Żelazo i stal
47.	17 04 06	Cyna
48.	17 04 07	Mieszaniny metali
49.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
50.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
51.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
52.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
53.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)
54.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)
55.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
56.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
57.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
58.	19 12 01	Papier i tektura
59.	19 12 02	Metale żelazne
60.	19 12 03	Metale nieżelazne
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
62.	19 12 05	Szkło
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
64.	20 01 01	Papier i tektura
65.	20 01 02	Szkło
66.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
67.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
68.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
69.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
70.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
71.	20 01 40	Metale
72.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie



Tabela nr 2 – Przewidywane rodzaje i masy wytwarzanych odpadów w fazie eksploatacji przedsięwzięcia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
3.	15 02 02*	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronna zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,4
4.	15 02 03	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronna inne niż wymienione w 15 02 02	0,3
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02

PREZYDENT MIASTA GDAŃSKA

z up. *Dagmara Nagórka-Kmieciak*
Zastępca Dyrektora Wydziału Ekologii i Energetyki
Kierownik Referatu Polityki Ekologicznej
/Podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/



Potwierdzam zgodność wydruku z dokumentem wydanym w postaci elektronicznej:

Identyfikator dokumentu	6479252.16738812.21660872
Nazwa dokumentu	13_zalacznik do decyzja Panta_II.106.2025.pdf
Tytuł dokumentu	13_zalacznik do decyzja Panta_II.106.2025
Sygnatura dokumentu	WEiE-I.6220.106.2025
Data dokumentu	28.05.2026 10:32:50
Skrót dokumentu	81D1DB22A9D6486FA7CAE8BC38F15D59D8DA7 CC7
Wersja dokumentu	1.4
Data podpisu	28.05.2026
Sygnatariusz	Dagmara Maria Nagórka-Kmiecik
Stanowisko	Zastępca Dyrektora Wydziału - Kierownik Referatu
Rodzaj certyfikatu	Certyfikat kwalifikowany podpisu elektronicznego
Data podpisu	28.05.2026
Sygnatariusz	Dagmara Maria Nagórka-Kmiecik
Stanowisko	Zastępca Dyrektora Wydziału - Kierownik Referatu
Rodzaj certyfikatu	Certyfikat kwalifikowany podpisu elektronicznego
	EZD 3.134.5.5.
Data wydruku:	28.05.2026 11:38:04
Autor wydruku:	Śliwińska Hanna