



ZAŁĄCZNIK NR 1

do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr WEiE-I.6220.II.146D.2025.RR

(zgodnie z wymogiem, art. 84 ust.2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania środowisko – t.j. Dz.U. z 2026 r., poz. 670)

Zgodnie z przedłożoną kartą informacyjną planowane przedsięwzięcie będzie polegało na wykonaniu otworu studziennego nr 1 oraz urządzeń umożliwiających pobór wód podziemnych o zdolności poboru wody nie mniejszej niż 10 m³/h. Wykonanie otworu nr 1 prowadzone będzie w oparciu o zatwierdzony projekt robót geologicznych oraz operat wodnoprawny.

Zakładana w projekcie robót geologicznych konstrukcja otworu umożliwi uzyskanie wydajności otworu w wysokości ok. $Q = 50,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s_1 = 3,0 \text{ m}$ (wariant I, plejstoceński) lub $s_2 = 3-8 \text{ m}$ (wariant II – kredowy).

Otwór po uzyskaniu pozwolenia wodnoprawnego na wykonanie urządzenia wodnego, będzie zabudowany naziemną obudową studzienną.

W odległości do 500 m od terenu planowanego przedsięwzięcia brak jest innych czynnych studni ujmujących kredowe piętro wodonośne. Warstwa plejstoceńska jest ujmowana przez kilka płytkich studni z tym, że żadna z nich nie znajduje się w zasięgu leja depresji (zasięgu oddziaływania) projektowanej studni.

Przewidziana do ujęcia warstwa charakteryzuje się napiętym zwierciadłem wody, nawierconym na głębokości ok. 10,0 m p.p.t. (warstwa plejstoceńska) i artezyjskim na głębokości ok. 160 m (warstwa kredowa).

Otwór będzie wyposażony w urządzenia wodne (w tym rurociąg tłoczny i pompę głębinową) dostosowane do poboru wody w ilości nie większej od wydajności eksploatacyjnej określonej w dokumentacji hydrogeologicznej.

Montaż obudowy studziennej wraz z opuszczeniem do otworu rurociągu tłoczego, pompy głębinowej oraz montażem armatury wewnątrz obudowy studziennej będzie prowadzony ręcznie oraz z wykorzystaniem technologii mechanicznej (użycie dźwigu celem montażu rurociągu i pompy głębinowej oraz gotowej obudowy studziennej).

Planowana do zastosowania obudowa termoizolacyjna studni głębinowej to gotowy prefabrykat składający się z korpusu wykonanego z laminatu oraz armatury wodociągowej ze stali nierdzewnej. Obudowa zostanie posadowiona na podstawie betonowej. Teren wokół studni zostanie utwardzony – obrukowany lub wybetonowany. Korpus obudowy wykonany z laminatu poliestrowo-szklanego posiada wymiary ok: 1,4m x 1,6m x 1,2m. Podane wymiary są wymiarami orientacyjnymi, które mogą się różnić w zależności od producenta.



Prezydent Miasta Gdańska

Wewnątrz korpusu znajdują się:

- głowica studzienna; w kołnierzu głowicy ze stali nierdzewnej o średnicy dopasowanej do rury eksploatacyjnej znajdować się będą: dwa otwory oraz odpowietrznik. W ww. otworach zamontowane będą 2 rurki piezometryczne ze stali nierdzewnej (opuszczone wraz z rurociągiem tłocznym kołnierzowym ze stali nierdzewnej oraz agregatem pompowym).
- armatura wodociągowa ze stali nierdzewnej:
 - wodomierz,
 - zawór zwrotny,
 - manometr,
 - kurek do poboru wody,
- skrzynka elektryczna,
- ogrzewanie.

PREZYDENT MIASTA GDAŃSKA

z up.

Dagmara Nagórka-Kmieciak

ZASTĘPCA DYREKTORA WYDZIAŁU EKOLOGII I ENERGETYKI

KIEROWNIK REFERATU POLITYKI EKOLOGICZNEJ

/-/ dokument podpisany elektronicznie