

ZAŁĄCZNIK NR 1

do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nr WEiE-I.6220.II.10D.2026.EI

(zgodnie z wymogiem, art. 84 ust.2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania środowisko – t.j. Dz.U. z 2026 r., poz. 670)

„Hermetyzacja systemu drenażowego dla instalacji 200 (hydrorafinacja frakcji szczytowej) oraz hermetyzacja systemu drenażowego dla instalacji 500 (hydroodsiarczanie olejów napędowych) na terenie Rafinerii Gdańskiej na terenie działki nr 75/90 obręb 300S

Zgodnie z przedłożoną kartą informacyjną, planowane przedsięwzięcie polega na hermetyzacji systemu drenażowego dla instalacji 200 (hydrorafinacja frakcji szczytowej) oraz hermetyzacji systemu drenażowego dla instalacji 500 (hydroodsiarczanie olejów napędowych) na terenie Rafinerii Gdańskiej.

W ramach drenażu wykonane zostaną szczelne podłączenia spustowe i odpowietrzenia od urządzeń instalacji 200 i 500 oraz szczelna, grawitacyjna kanalizacja ścieków procesowych o całkowitej długości dla instalacji 200 i 500 wynoszącej ok. 441 m, wraz ze zbiornikami i pompami. Zakłada się wykonanie rurociągów podziemnych, stalowych układanych w kanałach i bezpośrednio w gruncie.

Uszczelnieniu i odprowadzeniu do nowej kanalizacji podlegać będzie:

- Instalacja 200: 76 odejść,
- Instalacja 500: 36 odejść.

Ścieki będą gromadzone w nowych zbiornikach słołów (200-V17 dla instalacji 200 oraz 500-V40 dla instalacji 500), które przewidziano jako szczelne oraz ciśnieniowe.

Parametry zbiorników:

- Objętość zbiornika 200-V17: 23,8 m³,
- Objętość zbiornika 500-V40: 17,8 m³,
- Ciśnienie robocze maksymalne: 3,5 barg,
- Temperatura robocza maksymalna: 260°C.

Zbiorniki osadzone będą w szczelnych wannach żelbetowych, które dla instalacji 200 i 500 wyniosą odpowiednio: 42 m² i 33 m². Wszystkie ścieki, które mogą ewentualnie gromadzić się w wannie żelbetowej zbiornika (w wyniku opadów), wypompowywane będą za pomocą pomp membranowych będą kierowane do projektowanej kanalizacji zaolejonej, o całkowitej długości ok. 17 m, a następnie do istniejącej kanalizacji zaolejonej.

Gromadzone w zbiornikach ścieki procesowe wypompowywane będą ze zbiorników za pomocą pompy zanurzeniowej i odprowadzone do istniejących w obrębie danej instalacji rurociągów zbiorczych słołów jasnych, o całkowitej długości ok. 27 m, i dalej do istniejącej oczyszczalni.

Zrzuty gazowe odprowadzone zostaną do istniejących rurociągów zrzutowych gazów i dalej do istniejącej pochodni, gdzie zostaną spalone.

Planowane przedsięwzięcie obejmujące swoim zakresem rozbudowę istniejącej sieci kanalizacyjnej o dodatkowe ok. 500 m.

Realizacja planowanego przedsięwzięcia nie ma na celu zwiększenia mocy przerobowych Rafinerii Gdańskiej.

PREZYDENT MIASTA GDAŃSKA

z up.

Anna Truskolas

DYREKTOR WYDZIAŁU EKOLOGII I ENERGETYKI

/-/ dokument podpisany elektronicznie